



注：
1. ストレス除去処理
処理方により外觀が異なります。
不活性ガス加熱方式 - 無光沢
大気加熱方式 - 光沢

NOTES:
1. STRESS RELIEVING
FINISH IS SUBJECT TO CHANGE BY THE TYPE OF
STRESS RELIEVING PROCESS
INERT GAS FURNACE - - - MATTE
ATMOSPHERIC FURNACE FOLLOWED BY ACID PICKLE - - - BRIGHT

-/: 本図
-/: AS SHOWN

PRINT DIST

DIMENSIONS IN MM DO NOT SCALE PRINT

C 11 株式会社 AMP (Japan) LTD. AMP (Japan) Ltd. 東京		C 11 by AMP (Japan) LTD. ALL RIGHTS RESERVED AMP PRODUCTS COVERED BY PATENTS AND/OR PATENTS PENDING		AMP 日本エレクトロニクス株式会社 TOKYO, JAPAN	
TEMPERATURE RANGE: 085-273K		INSULATION DIA: 2.2-3.4		SERIES: .250 SERIES RECEPTACLE CONTACT, "M" TYPE	
MATERIAL: BRASS		FINISH: 光沢		.250 シリーズ リセプタクル コンタクト M型	
REV: 0		DATE: 1983.03.24		LOC: J	
LTD. 1.0 REVISION REQUIRED		CHK: K		SCALE: 5:1	
		APP: [Signature]		REV: A	
				SHEET: [Blank]	

CUSTOMER DRAWING 参考図面