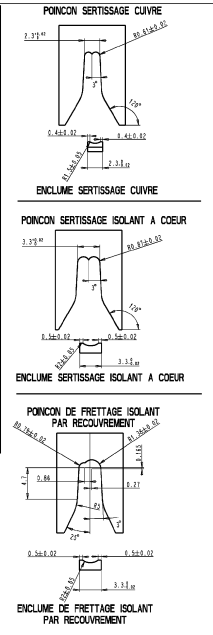
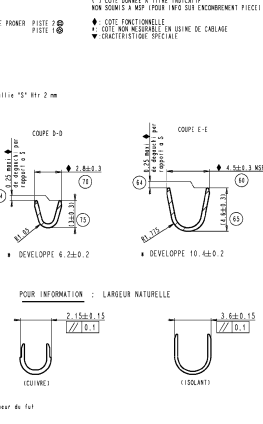
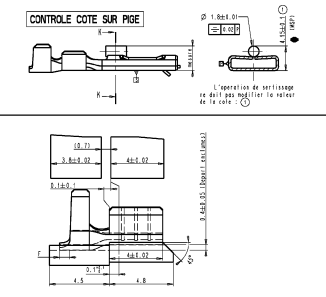


SERTISSAGE DU CUVRE (1)				LONGUEUR D'ALE: 62 EPaisseur DU METAL: 0.4		FRETAGE DE L'ISOLANT (2)				LONGUEUR D'ALE: 104 EPaisseur DU METAL: 0.4				
Section	Reelle	Largeur	Hauteur	TRACTION	Configuration representative	Surface equivalente	A COEUR		PAR RECouvreMENT		Largeur	Hauteur	Largeur	Hauteur
Catégorie	P. 20.1	P. 20.2	P. 20.3	(40N)			Largeur	Hauteur	Largeur	Hauteur				
0.3513 / 0.35835	0.34	2.32	1.40	rupture > 6	0.3513 / 0.35835	1.3	1.33	3.33	2.65	3.35	2.30	2.65	3.35	2.40
0.613 / 0.6835	0.51	2.34	1.5	rupture > 10	0.613 / 0.6835	1.8	2.54	3.37	2.7	3.36	2.50	3.36	2.5	3.36
1.15 / 1.1835	0.35	2.35	1.57	rupture > 14	1.15 / 1.1835	2	3.14	3.4	2.9	3.38	2.80	3.38	2.9	3.38
0.6N1	0.59	2.34	1.5	rupture > 10	0.6N1	2.2	3.8	3.48	2.81	3.39	3.00	3.39	3.00	
1N1 / 1D4	0.35	2.36	1.58	rupture > 14	1N1 / 1D4	1.7	2.27	3.41	2.34	3.36	2.50	3.36	2.50	
0.35N1 + 0.35R1	0.68	2.35	1.52		0.35N1 + 0.35R1	1.9	2.84	3.44	2.51	3.38	3	3.38	3	
0.6N1 + 0.35R1	0.95	2.36	1.58		0.6N1 + 0.35R1	2.3	4.15	3.49	2.92	3.40	3.05	3.40	3.05	
0.6N1 + 0.6N1	1.18	2.37	1.63		0.6N1 + 0.6N1	2.6	5.31	3.54	3.27	3.44	3.20	3.44	3.20	
1R6	1.18	2.37	1.63	rupture > 14	1R6	2	3.14	3.4	2.9	3.38	2.80	3.38	2.80	
0.35R1 + 0.6N1	0.95	2.36	1.58		0.35R1 + 0.6N1	2.6	5.31	3.54	3.27	3.44	3.20	3.44	3.20	

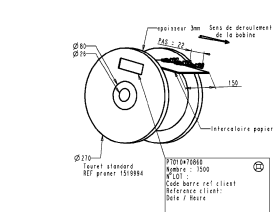


CARACTERISTIQUES A VERIFIER	Valeur a mesurer	REPERE
Deformation apres sertissage	Flexion vers le haut	2 ^e maxi G
	Flexion vers le bas	4 ^e maxi H
	Torsion	5 ^e maxi K
Deformation suivant l'axe de la piece	2 ^e maxi I-J	
Longueur de sertissage	151	A
Epaisseur du fil	0.060-0.4	B
Teneur en cuivre	0.3 maxi	F
Deformation de l'extrémité de découpe ou boiserie	0.25 maxi	L
Cote d'écrochetage	0.3 mini	E

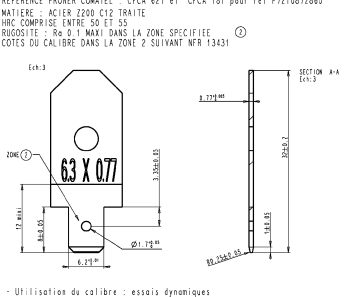


MISE EN BANDE ET CONDITIONNEMENT

Aucun raccord de bande ne sera accepte
CONDITIONNEMENT BOBINE :



CALIBRE DE CONTROLE



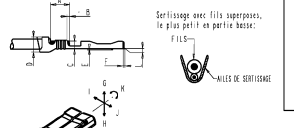
REPERE PRONER COMATEL : CFCA 627 et CFCA 181 pour ref P7210812860
MATIERE : ACIER 2200 C12 TRAITE
HNC COMPOSE ENTRE 50 ET 55
RUGOSITE : Ra 0.1 MAXI DANS LA ZONE SPECIFIEE
COTES DU CALIBRE DANS LA ZONE 2 SUIVANT NBR 13431

Utilisation du calibre : essais dynamiques
Realiser l'essai d'insertion : a la premiere manœuvre avec le calibre serot defini ci-contre, et ergot neutrisse mesurer la tra FI > 6N
Le clip ayant subi l'essai n'est pas reutilisable pour une seconde mesure.

ESSAIS DYNAMIQUES REALISES sur languette laiton brut (0.8^{mm})
Pour les references: P701081080 et P701081060
Effort d'insertion: 20N maxi a la premiere insertion pour clip en Cu micro allie
Effort d'insertion: 20N maxi a la premiere insertion pour clip en laiton
Effort d'extraction : 100N mini a la premiere extraction

ESSAIS DYNAMIQUES REALISES sur calibre de controle CFCA 181 (ep: 0.8)
Pour la reference: P701081080 (40ans ergot)
Effort d'insertion: 15N maxi a la premiere insertion
Effort d'extraction : entre 6N mini et 13N maxi a la premiere extraction

NOTA
Pour les conditions d'utilisation sur languette voir cahier des charges.
Calibre valable également pour le controle des clips 6.35 NGT



NOTICE DE CONTROLE

Au pied a coulisse ou au projecteur de profil, verifier les cotes indiquees sur le dessin du clip ci-contre.
Conforme au cahier des charges 36-05-019 et STE 96 241 153 99
Toute cote (MSD) ou fonctionnelle figurant sur ce plan non respectee sur un lot fera l'objet d'un refus par rapport au controle qualite composant.
Ce plan est extrait du plan de definition, on fera reference pour tout litige au plan de definition.

TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE

LA TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE EST MEASURE APRES DECOMPRESSION D'APPLICATION DE L'EFFORT MENTIONNE AU TABLEAU 'PARAMETRES DE SERTISSAGE'. EFFORT APPLIQUE SELON L'AXE DU CLIP; SERTISSAGE SUR ISOLANT NEUTRALISE.

TENUE AU PLIAGE DU SERTISSAGE ISOLANT

Cet essai se concerne que les sertissages sans dispositifs d'alignement.
L'essai est realisee dans les conditions suivantes:
Le contact estait maintenu immobile, le conducteur subit le faisle cycle suivant:
- pliage du conducteur a 45 degrés
- angle de conducteur a 90 degrés (complètement alignée de 90 degrés)
- retour a la position initiale
Le conducteur est tenu sous traction constante, un dispositif approprié a 20 fois son diamètre avec un minimum de 60 mm.
A L'ISSUE DU TEST ON NE DOIT OBSERVER AUCUN RETRAIT DE L'ISOLANT SOUS LES ALLETES DE SERTISSAGE OU OUVREURE DU DIT SERTISSAGE.
LE NON RESPECT DE CES SANSIONS ENTRAINA LE REFUS DE LOT CONSIDERE.

Ref. PRONER/COMATEL	Ref. RENULT	Ref. PIA
P701081080	170347231	662874681
P701081060	170398104	963855481
P701081086	170348169	

REF. PRONER/COMATEL: **TE Connectivity P/N**
P701081080 0-1544132-1
P701081060 0-1544132-2
P7210812860 0-1544132-3

CLIP 6.35 SECURITE CAPACITE DE 0.35 A 1 mm²

REF. PRONER/COMATEL: P701081080	REF. RENULT: 170347231	REF. PIA: 662874681
REF. PRONER/COMATEL: P701081060	REF. RENULT: 170398104	REF. PIA: 963855481

7703497690

SECTION	S	X
0.35 mm ²	60	60
1 mm ²	60	60

CLIP 6.35 SECURITE CAPACITE 0.35 a 1 mm²

TE Connectivity

Schelle: / Masse: 0.7 gr.
Tol. Lin: ±0.1
Tol. Ang: ±2°

CUSTOMER DRAWING

1544132

REV B1

B1	REVISION	PERIOD	DATE	BY	CHK	APPR
	REVISION	PERIOD	DATE	BY	CHK	APPR