



REV	DATE	BY	CHKD	DESCRIPTION
A2	29.04.99	PNI	-	Umbausatz für 1mm Draht hinzu
A3	16.06.99	PNI	-	Leiterplattendicke von 1,52 +0,2/-0,1 auf 1,6 +/-0,2 geändert
A4	05.07.06	PNI	-	Zeichnung nach Altautoentsorgungsvorschrift überarbeitet

HOLE CONSTRUCT FOR PRINTED CIRCUIT BOARD
 Lochaufbau in der Leiterplatte

RESTRING MIN. 50µm
 Überstand min. 50µm

PLATING ACROSS OF BOHRUNG SPECIFICATION	DURCHPLATTIERTE BOHRUNGEN SPEZIFIKATION
Cu THICKNESS Cu SCHICHTDICKE	25-50 µm
Sn THICKNESS Sn SCHICHTDICKE	4-15 µm
BORE ϕ 1,15 ± 0,025	PLATING ϕ 0,94 +0,15
BOHR ϕ 1,15 ± 0,025	PLATTIERTER ϕ 0,94 +0,15

- NOTES:**
 Bemerkungen:
- 1 PRINTED CIRCUIT BOARD THICKNESS 1.6 ± 0.2
 - Leiterplattendicke
 - CONFLUENT ZONE FOR CU WIRE ϕ 0.8 - 0.05
 - Kontaktzone für Cu Draht
 - CONFLUENT ZONE FOR CU WIRE ϕ 1.0 - 0.05
 - Kontaktzone für Cu Draht
 - DIE FEED 8 ± 0.05
 - Werkzeugvorschub 8 ± 0.05

AMP PART NO.	REV.	PCS.	DESCRIPTION/Benennung	MATERIAL	SURFACE/Oberfläche																														
2-968964-2	A	1	TERMINAL WITH ACTION PIN Klemme mit Action Pin	CuNiSi	Sn																														
1-968964-2	A	1	TERMINAL WITH ACTION PIN Klemme mit Action Pin	CuNiSi	Sn																														
<table border="1"> <tr> <td>DATE</td> <td>02.10.1997</td> </tr> <tr> <td>BY</td> <td>J. Groth</td> </tr> <tr> <td>CHK</td> <td>J. Ryll</td> </tr> <tr> <td>DATE</td> <td>02.10.1997</td> </tr> <tr> <td>BY</td> <td>J. Ryll</td> </tr> <tr> <td>NAME</td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRODUCT SPEC</td> <td>108-18298-0</td> </tr> <tr> <td>APPLICATION SPEC</td> <td></td> </tr> <tr> <td>VERARBEITUNGSSPEZ.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>SIZE</td> <td>A3</td> </tr> <tr> <td>CAGE CODE</td> <td>00779</td> </tr> <tr> <td>DRAWING NO.</td> <td>968964</td> </tr> <tr> <td>REVISIONS-NR.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>RESTRICTED TO</td> <td>MUR FUER</td> </tr> <tr> <td>REV</td> <td>A4</td> </tr> </table>					DATE	02.10.1997	BY	J. Groth	CHK	J. Ryll	DATE	02.10.1997	BY	J. Ryll	NAME		PRODUCT SPEC	108-18298-0	APPLICATION SPEC		VERARBEITUNGSSPEZ.		SIZE	A3	CAGE CODE	00779	DRAWING NO.	968964	REVISIONS-NR.		RESTRICTED TO	MUR FUER	REV	A4	
DATE	02.10.1997																																		
BY	J. Groth																																		
CHK	J. Ryll																																		
DATE	02.10.1997																																		
BY	J. Ryll																																		
NAME																																			
PRODUCT SPEC	108-18298-0																																		
APPLICATION SPEC																																			
VERARBEITUNGSSPEZ.																																			
SIZE	A3																																		
CAGE CODE	00779																																		
DRAWING NO.	968964																																		
REVISIONS-NR.																																			
RESTRICTED TO	MUR FUER																																		
REV	A4																																		
<p>OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES UNLESS ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS</p> <p>DIMENSIONS: DIMENSIONEN: mm</p> <p>TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: TOLERANZEN UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:</p> <p>A. ISO 2875: H7/g6</p> <p>B. ISO 2875: H8/h7</p> <p>C. DIN 16901 - 140</p> <p>0 P/LC ±</p> <p>1 P/LC ±0.4</p> <p>2 P/LC ±0.2</p> <p>3 P/LC ±</p> <p>ANGLES / WINKEL ±2°</p> <p>FINISH / OBERFLÄCHE/FARBE</p> <p>MATERIAL</p> <p>WEIGHT / GEWICHT</p> <p>CUSTOMER DRAWING / KUNDENZEICHUNG</p> <p>SCALE / MASSSTAB 10:1</p> <p>SHEET / BLATT 1 OF 1</p> <p>REV A4</p>																																			