

EMBASES 18 ET 26 VOIES MQS POUR MONTAGE EN SURFACE

Cette spécification définit les caractéristiques générales ainsi que les performances électriques et mécaniques des embases AMP 18 et 26 voies MQS pour le montage en surface.

I. PRESENTATION DES PRODUITS

1.1 Description

- Boîtier en PCT chargé fibres de verre
- Contacts en bronze post-étamé type MQS
- Détrompages mécanique et visuel avec la contrepartie
- Fixation sur la carte imprimée avec deux pattes de renfort mécanique soudées simultanément avec les contacts.

1.2 Références

REFERENCE CONNECTEUR	DESIGNATION	CONFORME AU PLAN D'INTERFACE
185454-X	Embase 26 voies	PSA CR95724
185458-X	Embase 18 voies	208-15545

II. DOCUMENTS DE REFERENCE

- Norme connectique B 21 7050 (PSA) (Rev. A Juin 96)

III. CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT

- Température : classe T1
 - température d'environnement : -40 / +85°C
 - température d'essai : -40 / +100°C
- Vibrations : classe 1
- Etanchéité : classe O
- Tension nominale : 12 V

Rédigé par

D.DURAND

Date : 18 Mai 1998

Approuvé par

J.J. REVIL

Date : 18 Mai 1998

IV. ESSAIS

Les essais sont effectués conformément à la norme connectique B 21 7050 (PSA) (Rev. A Juin 1996) sont repérés par leur numéro.

ESSAIS	N°	MODALITES	EXIGENCE
EXAMEN GENERAL			
EXAMEN VISUEL		Examen à l'oeil nu	Aspect : pas de défaut nuisant au bon fonctionnement
ELECTRIQUES			
RESISTANCE D'ISOLEMENT	8.2	Tension d'essai : 100 V pendant 1 min entre chaque contact	Ri ≥ 50 MΩ
TENSION DE TENUE	8.3	Tension d'essai : 1000 V entre un contact et tous les autres réunis à la masse	Ni claquage Ni amorce d'arc
MECANIQUES			
RETENTION DES BROCHES DANS L'EMBASE		Appliquer sur chaque contact une force axiale de 25 N	Pas de détérioration
RETENTION DES PATTES DANS LE BOITIER		Appliquer sur chaque patte une force axiale de 50 N	Pas de détérioration
TENUE A LA CHALEUR DE BRASAGE		Chauffer l'embase pendant 2 min à 230°C	Pas de détérioration visible à l'oeil nu
MECANIQUES SUR EMBASE SOUDEE			
TENUE A TRACTION EMBASE / CI	9.3	Tirer sur le faisceau de fils avec une force de 100 N	Pas de désolidarisation de l'embase
TENUE AUX VIBRATIONS	9.8	8 heures par axe sous 10g, entre 10 et 500 Hz	Pas de détériorations mécaniques
TENUE AUX CHOCS THERMIQUES	10.3	100 cycles selon schéma -40/+100°C	Pas de détériorations mécaniques