Cette spécification définit les caractéristiques générales ainsi que les performances électriques et mécaniques des embases AMP 18 voies MQS coudées au pas de 2,54 mm à souder sur carte imprimée.

1. PRESENTATION DES PRODUITS

1.1. Description

- Boîtier en PBT 20% fibres de verre et boitier en PCT 30% fibres de verre.
- Broches en bronze post-étamé compatibles avec contacts de type MQS
- Détrompages mécanique et visuel avec la contre-partie
- Fixation sur carte imprimée (épaisseur 1.6 +/- 0.2 mm) pour référence 185683.
- Fixation sur carte imprimée (épaisseur 0,8 +/- 0,2 mm) pour référence 185680.
- Fixation sur carte imprimée (épaisseur 1,6 +/- 0,2 mm) pour référence 1379731.
- Fixation sur carte imprimée (épaisseur 1,6 +/- 0,2 mm) pour référence 1801065

1.2. Références

DESIGNATION	REFERENCE	CONFORME AU PLAN D'INTERFACE
Embase 18 Voies MQS coudée chargée 18 contacts	185680-x 185683-x 1379731-x	208-15521
Embase 18 Voies MQS coudée chargée 9 contacts	1801065-x	

2. DOCUMENTS DE REFERENCE

Norme connectique B 21 7050 (PSA) (Rev. Mars 92)

3. CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT

Température : Classe 1

- température d'environnement : -40 / +85°C
- température d'essai : -40 / +100° C

Vibrations : Classe A
Etanchéité : Classe 0
Tension nominale : 12 V

Rédigé par : S. IVANOVIC	Date : 19 Juillet 1996	Approuvé par : J.P. PICAUD	Date :19 Juillet 1996

Downloaded from Elcodis.com electronic components distributor

4. ESSAIS

Les essais effectués conformément à la norme connectique B 21 7050 (PSA) (Rev. Mars 1992) sont repérés par leur numéro.

EXAMEN GENERAL			
Essais	**Réf.**	**Modalités**	**Sanction**
Examen visuel		Examen à l'oeil nu	Aspect : pas de défaut nuisant au bon fonctionnement
ESSAIS ELECTRIQUES			
Essais	**Réf.**	**Modalités**	**Sanction**
Résistance d'isolement	9.2	Tension d'essai : 100 V pendant 1 min entre chaque contact	Ri ≥50 MΩ
Tension de tenue	9.3	Tension d'essai : 1000 V entre un contact et tous les autres réunis à la masse	Ni claquage Ni amorce d'arc
ESSAIS MECANIQUES			
Essais	**Réf.**	**Modalités**	**Sanction**
Rétention des broches dans l'embase		Appliquer sur chaque contact une force axiale de 25 N	Pas de détérioration
Tenue à la chaleur de soudure		Chauffer l'embase pendant 3 minutes à 160°C	Pas de détérioration visible à l'oeil nu

Downloaded from Elcodis.com electronic components distributor