

MATED WITH: PASSEND ZU: -	LOC A1	DIST -	REVISIONS ÄNDERUNGEN DESCRIPTION BESCHREIBUNG				DATE	DWN	APVD
			P	LTR					
PROJEKT NR.:85-9419			G2		REVISED PER ECO-11-005150	21MAR11	RK	HMR	

Maßgebend für aktuelle  
Produktinformationen ist die  
Produktgruppenzeichnung


1703333

REFER TO PRODUCT GROUP DRAWING  
1703333

FOR LATEST INFORMATION ON THE PART

RELEASED FOR PUBLICATION  
FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG  
ALL RIGHTS RESERVED.  
ALLE RECHTE VORBEHALTEN

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.  
VERTRAULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG  
By -  
COPYRIGHT -

-	-	-	-	-	-	-	-
CUSTOMER PART NO	PART NO	REV.	PCS.	MATERIAL	SURFACE COLOR	DESCRIPTION	
DIMENSIONS: DIMENSIONEN mm	DWN T.Konecny 18.5.05	MATERIAL		FINISH OBERFLÄCHE/FARBE -			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN n. ISO 8015 n. ISO 2768 DIN 16901 - mH -E 0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES/WINKEL ± -	CHK M.Brunner 18.5.05	 TE Connectivity					
	APVD -						
	PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. -	NAME MICRO TIMER I CONTACT					
	APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. -	SIZE A4	CAGE CODE 00779	DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. C-928939	RESTRICTED TO NUR FÜR -		
WEIGHT GEWICHT -	CUSTOMER DRAWING / KUNDENZEICHNUNG			SCALE MASSTAB -	SHEET BLATT 1 OF VON 1	REV G2	

