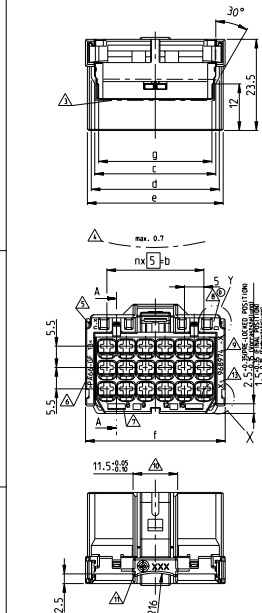
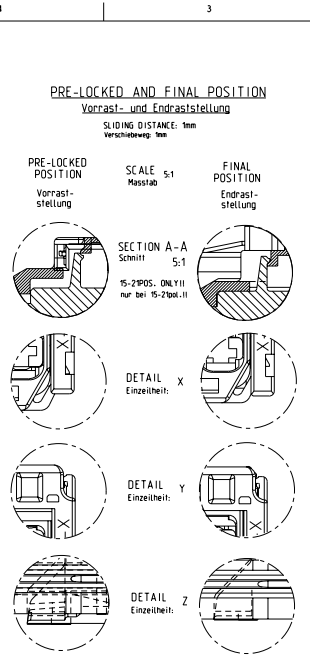


THIS DRAWING IS UNCLASSIFIED  
 UNLESS INDICATED OTHERWISE  
 © CONRAD ELECTRONICS CORPORATION ALL RIGHTS RESERVED  
 REVISIONS FOR PUBLICACION  
 DE LOS PRODUCTOS  
 MODIFICACIONES PARA PUBLICACION  
 DE LOS PRODUCTOS



PRE-LOCKED POSITION	SCALE	FINAL POSITION
Vorraststellung	Maßstab 5:1	Endraststellung
SECTION A-A Schnitt	5:1	
15-2 POS. ONLY! nur bei 15-2 pos.!!		
DETAIL Einzelteil: X		
DETAIL Einzelteil: Y		
DETAIL Einzelteil: Z		



REV.	DATE	REVISIONS	BY	CHK	APP
AI	-	REVISIONS			
1	19.02.00	12 Parts with coding B, C and D and note 9, added	SPH/2203	Hubner	Hubner
2		Pre-Open No's of Parts List No's changed on parts list			
3		New 3D MODEL AND DRAWING CREATED			
4		Correction of drawing only			

NOTES  
 Bemerkungen

MATING CONNECTOR FOR AMP MCP 2.8 HOUSING  
 SEE DRAWINGS 1355072 (TAB HOUSINGS),  
 1964562 (TAB HOUSINGS),  
 9654100 (TAB HEADER)  
 114-18085-025 (INTERFACE-DRAWING)

Gegenstecker fuer AMP MCP 2.8 Gehäuse  
 siehe Zeichnungen 1355072 (flächetecker-Gehäuse)  
 1964562 (flächetecker-Gehäuse),  
 9654100 (Messspitzen),  
 114-18085-025 (Ausführungsvorschrift)

2 CAVITIES MATING WITH AMP MCP 2.8 CONTACTS  
 (WITHOUT SWS. MAX. WIRE SIZE: 2.5mm<sup>2</sup> FLR) -  
 SEE PRODUCT GROUP DRAWING: 1355036  
 Kontaktkammern passend fuer AMP MCP 2.8 Kontakte  
 (ohne EDS, max. Leitungsquerschnitt: 2.5mm<sup>2</sup> FLR)  
 - siehe Produktgruppenzeichnung: 1355036

△ ASSEMBLY DEPENDS ON NUMBER OF WAYS  
 Aussehen je nach Polzahl unterschiedlich

△ WARPAGE TO ... PERMITTED  
 Verzug bis ... zulässig

△ MOULD CAVITY-MARKING = X  
 Serienwerkzeug-Nr. = n (if n=1 only)  
 Nestmarkierung = X  
 Serienwerkzeug-Nr. = n (nur wenn n=1)

△ MATERIAL-MARKING ACC. TO  
 Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260

△ CAVITY-MARKING  
 Kammernbezeichnung

△ THE REVISION STATUS OF THE MOULD  
 Änderungsstatus des Werkzeuges

△ TE PARTNUMBER  
 TE Bestell-Nr. Teil

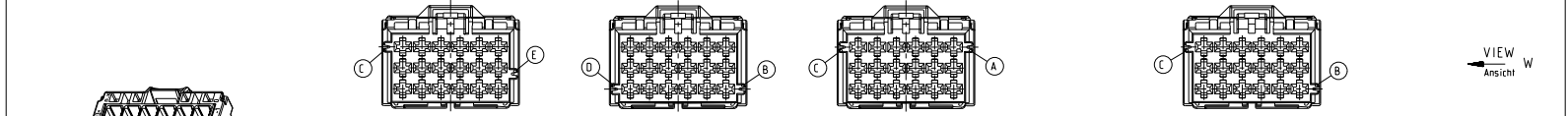
△ WARPAGE TO 11.3 PERMITTED  
 Verzug bis 11.3 zulässig

△ PRODUCTION-DATE  
 Produktionsdatum

⊕ PACKAGING: BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX -  
 INDICATED BY PRE-DASH-NO.S B-7, 6-, 5-;  
 THESE PRE-DASH-NO.S ARE ON PART NOW:  
 Verpackung: Schüttgut in Versandkarton  
 gekennzeichnet durch Vorstrichzahlen B-7, 6-, 5-;  
 diese Vorstrichzahlen sind jetzt auch auf Teil!

⊕ MALFUNCTION CAUSED BY LACQUER IS NOT  
 COVERED BY TE WARRANTY  
 Funktionsbeeinträchtigung durch Lackieren liegt  
 nicht im Einfluss und Gewährleistungsumfang von TE

8-968974-1 AS SHOWN IN PRE-LOCKED POSITION  
 wie gezeichnet in Vorraststellung



CODING / Kodierung D RIB / Rippe: C-E				CODING / Kodierung C RIB / Rippe: B-D				CODING / Kodierung B RIB / Rippe: A-C				CODING / Kodierung A RIB / Rippe: B-C				MECHAN. CODING			
5-968974-1	D			6-968975-1	D			7-968975-1	D			8-968975-2	D	GREY grau	8-968975-1	D	BROWN braun	21	POS. dotig
5-968973-1	D			6-968973-1	D			7-968973-1	D						8-968974-1	D	GREY grau	1	18
5-968972-1	D			6-968972-1	D			7-968972-1	D			8-968973-2	D	GREY grau	8-968973-1	D	YELLOW gelb	15	POS. dotig
5-968971-1	D			6-968971-1	D			7-968971-1	D			8-968972-2	D	GREY grau	8-968972-1	D	GREEN grün	12	POS. dotig
5-968970-1	D			6-968970-1	D			7-968970-1	D			8-968971-2	D	GREY grau	8-968971-1	D	YELLOW gelb	9	POS. dotig
												8-968970-2	D	GREY grau	8-968970-1	D	BROWN braun	6	POS. dotig

RESEALABLE FRONT CONTACT  
 RESEALABLE FRONT CONTACT  
 RESEALABLE FRONT CONTACT  
 RESEALABLE FRONT CONTACT

VERARBEITUNGSSPEZ.:  
 VERARBEITUNGSSPEZ.:  
 VERARBEITUNGSSPEZ.:  
 VERARBEITUNGSSPEZ.:

TE ORDER-NO. / KUNDEN-TEILE-NR.:  
 TE ORDER-NO. / KUNDEN-TEILE-NR.:  
 TE ORDER-NO. / KUNDEN-TEILE-NR.:  
 TE ORDER-NO. / KUNDEN-TEILE-NR.: