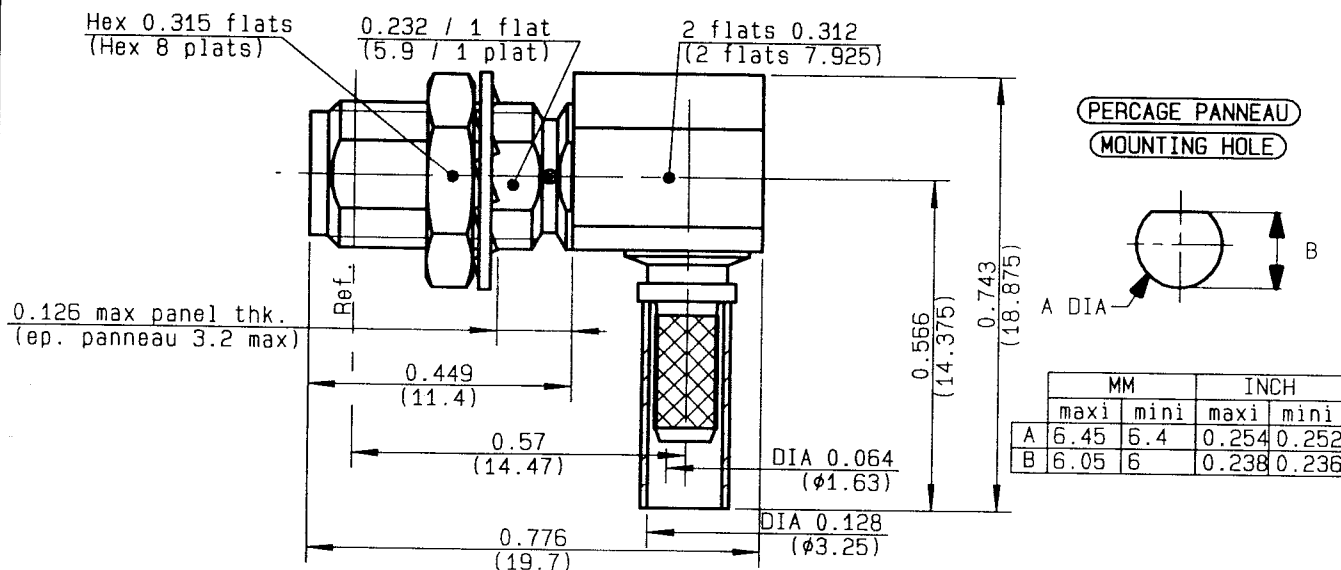


**RP SMA R/A BULHEAD JACK CRIMP TYPE
CABLE 2.6/50S**

**R300.124.343
SERIE REV POLARITY**



IMPEDANCE CARACTERISTIQUE **50** Ω

BANDE DE FREQUENCE **0-12.4** GHz

TEMPERATURE D'UTILISATION **-65/+165** °C

R.O.S **AD +** x F(GHz)Maxi

PERTES D'INSERTION **AD √F**(GHz) dB Maxi

TENSION DE SERVICE **250** Veff Maxi

TENSION D'ESSAI **750** Veff Mini

RESISTANCE D'ISOLEMENT **5000** MΩMini

HERMETICITE **NA** Atm.cm³/s

ETANCHEITE **NA**

NBR DE MANOEUVRES **100** Cycles

MASSE **4.74** gr

SPECIFICATION

CABLES : **KX 22A**

RG 188

RG 316

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100		Contact us

AUTRES CARACTERISTIQUES

TENUE DU CABLE EN TRACTION **90** N Mini

RETENTION CONTACT CENTRAL

Axial - sens accouplement **27** N Mini

Axial - autre sens **27** N Mini

Couple **NA** cm.N Mini

COUPLE DE SERRAGE RECOMMANDE

a l'accouplement **NA** cm.N

sur panneau **150** cm.N

du presse etoupe **NA** cm.N

COMPOSANTS

MATERIAUX

CORPS : LAITON

CONTACT DE MASSE : LAITON

CONTACT CENTRAL : LAITON

ISOLANT : PTFE

INT

AUTRES PIECES : LAITON

REVETEMENTS

(toutes les valeurs sont donnees en microns)

OR 0.2 SUR NICKEL 2

OR 1.3 SUR CUIVRE 2.5

OR 0.2 SUR NICKEL 2

EDITION

DATE CREATION

N° d'ETUDE

0306B01

30/09/1998

98-0400-126



RADIALL®

Connect to the future



R300.124.343

EDITION 0306B01 SERIE

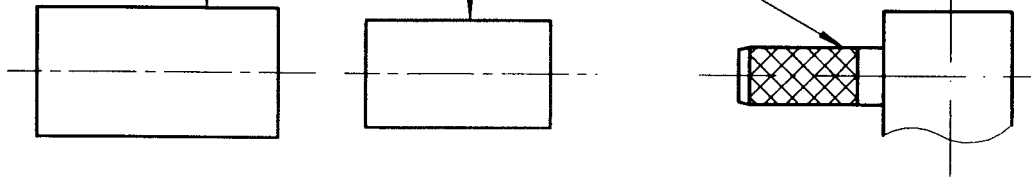
REV POLARITY

GAINÉ THERMORETRACTABLE

FERRULE

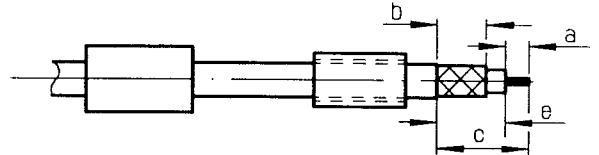
CORPS

COUVERCLE



①

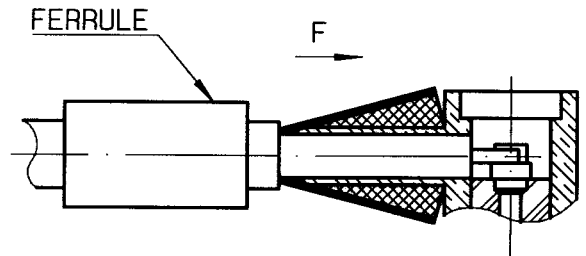
Glisser sur le cable la gaine thermoretractable (R280.637.020 - Option) et la ferrule .
Denuder le cable .
-



Denudage	a	b	c	d	e
mm	2	6.1	13		11

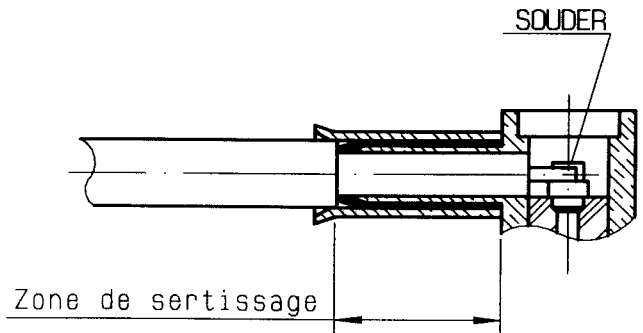
②

Epanouir la tresse .
Passer le corps sous la tresse .
Glisser la ferrule sur la tresse (suivant F)
-
-



③

Sertir la ferrule avec la pince R282 211 000 (Hex. : 3.25) ou Pince R 282 293 000 (M22520/5-01) + machoires R 282 235 003 (M22520/5-03) Souder l'ame du cable .



④

Placer le couvercle dans le corps.
Sertir le couvercle a l'aide d'un poinçon plat .
Placer et retreindre la gaine (Option) .
-
-
-

