

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und
 Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.
 Alle Rechte vorbehalten nach DIN 94

A									A																																																								
B	02405220				02405390				B																																																								
C									C																																																								
D	02405400				02405410				D																																																								
E					<table border="1"> <tr> <td colspan="2"> </td> <td>Roh- / Ausgangsteil</td> <td>Zul. Abw. ISO 2768 mK ISO 8015</td> <td>Oberflächen ISO 1302</td> <td>Werkstoff 1.4301 X5CrNi18-10, EN 10088 Stahlblech- plate, stainless steel</td> <td>STUV Mat.-Nr. ---</td> <td>0 g 0, cm³</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>Datum</td> <td>Name</td> <td colspan="2">Benennung</td> <td>Maßstab</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>Bearb. 5.06.07</td> <td>m.teke</td> <td colspan="2">cam set</td> <td>1:1</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>Gepr.</td> <td></td> <td colspan="2">Format</td> <td>A3</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>Norm</td> <td></td> <td colspan="2">Blatt</td> <td>01</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">Steinbach & Vollmann GmbH + Co. KG 42579 Heiligenhaus www.stuv.de</td> <td colspan="2">Zeichnungsnummer</td> <td>von 1</td> <td>Bl.</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">Urspr.: 087007300000</td> <td colspan="2">Ers. f.:</td> <td colspan="2">Ers. d.:</td> </tr> </table>						Roh- / Ausgangsteil	Zul. Abw. ISO 2768 mK ISO 8015	Oberflächen ISO 1302	Werkstoff 1.4301 X5CrNi18-10, EN 10088 Stahlblech- plate, stainless steel	STUV Mat.-Nr. ---	0 g 0, cm ³			Datum	Name	Benennung		Maßstab				Bearb. 5.06.07	m.teke	cam set		1:1				Gepr.		Format		A3				Norm		Blatt		01				Steinbach & Vollmann GmbH + Co. KG 42579 Heiligenhaus www.stuv.de		Zeichnungsnummer		von 1	Bl.			Urspr.: 087007300000		Ers. f.:		Ers. d.:		E
		Roh- / Ausgangsteil	Zul. Abw. ISO 2768 mK ISO 8015	Oberflächen ISO 1302	Werkstoff 1.4301 X5CrNi18-10, EN 10088 Stahlblech- plate, stainless steel	STUV Mat.-Nr. ---	0 g 0, cm ³																																																										
		Datum	Name	Benennung		Maßstab																																																											
		Bearb. 5.06.07	m.teke	cam set		1:1																																																											
		Gepr.		Format		A3																																																											
		Norm		Blatt		01																																																											
		Steinbach & Vollmann GmbH + Co. KG 42579 Heiligenhaus www.stuv.de		Zeichnungsnummer		von 1	Bl.																																																										
		Urspr.: 087007300000		Ers. f.:		Ers. d.:																																																											
F					<table border="1"> <thead> <tr> <th>Zust.</th> <th>Änderung</th> <th>Datum</th> <th>Name</th> <th>Urspr.:</th> <th>Ers. f.:</th> <th>Ers. d.:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ISO 2768 mK</td> <td>Längenmaße</td> <td>Winkelmaße</td> <td>Fasen / Rundungsradien</td> <td>Geradheit u. Ebenheit</td> <td>Rechtwinkligk.</td> <td>Symmetrie</td> <td>Lauf</td> </tr> <tr> <td>0,5 bis 6</td> <td>30 bis 120 bis 400 bis 1000</td> <td>10 bis 50 bis 120 bis 400</td> <td>0,5 bis 3 bis 6 bis 30</td> <td>10 bis 30 bis 100 bis 300</td> <td>100 bis 100 bis 100 bis 100</td> <td>100 bis 100 bis 100 bis 100</td> <td>100 bis 100 bis 100 bis 100</td> </tr> <tr> <td>mittel / K</td> <td>± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8</td> <td>± 1° ± 30' ± 20' ± 10' ± 5'</td> <td>± 0,2 ± 0,5 ± 1 ± 2</td> <td>0,05 0,1 0,2 0,4 0,6 0,4 0,6 0,8 0,6 0,6 0,8 0,2</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.:	Ers. f.:	Ers. d.:	ISO 2768 mK	Längenmaße	Winkelmaße	Fasen / Rundungsradien	Geradheit u. Ebenheit	Rechtwinkligk.	Symmetrie	Lauf	0,5 bis 6	30 bis 120 bis 400 bis 1000	10 bis 50 bis 120 bis 400	0,5 bis 3 bis 6 bis 30	10 bis 30 bis 100 bis 300	100 bis 100 bis 100 bis 100	100 bis 100 bis 100 bis 100	100 bis 100 bis 100 bis 100	mittel / K	± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8	± 1° ± 30' ± 20' ± 10' ± 5'	± 0,2 ± 0,5 ± 1 ± 2	0,05 0,1 0,2 0,4 0,6 0,4 0,6 0,8 0,6 0,6 0,8 0,2				F																									
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.:	Ers. f.:	Ers. d.:																																																											
ISO 2768 mK	Längenmaße	Winkelmaße	Fasen / Rundungsradien	Geradheit u. Ebenheit	Rechtwinkligk.	Symmetrie	Lauf																																																										
0,5 bis 6	30 bis 120 bis 400 bis 1000	10 bis 50 bis 120 bis 400	0,5 bis 3 bis 6 bis 30	10 bis 30 bis 100 bis 300	100 bis 100 bis 100 bis 100	100 bis 100 bis 100 bis 100	100 bis 100 bis 100 bis 100																																																										
mittel / K	± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8	± 1° ± 30' ± 20' ± 10' ± 5'	± 0,2 ± 0,5 ± 1 ± 2	0,05 0,1 0,2 0,4 0,6 0,4 0,6 0,8 0,6 0,6 0,8 0,2																																																													