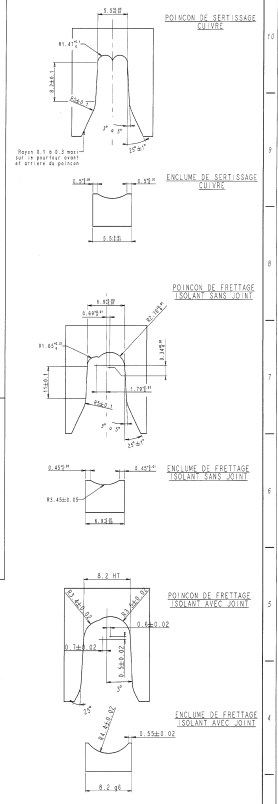
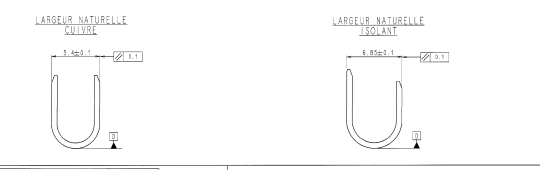
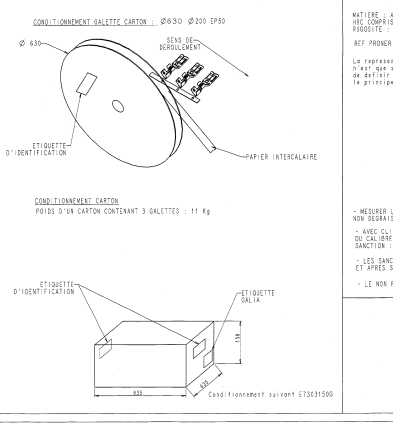


PARAMETRES DE SERTISSAGE

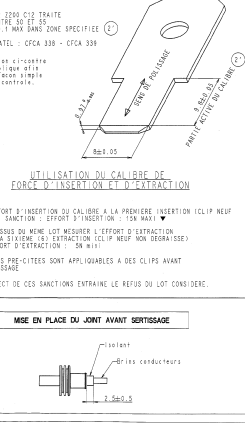
SERTISSAGE DU CONDUCTEUR				FRETTAGE DE L'ISOLANT							
LONGUEUR D'ALICE : 11,5 EPAISSEUR METAL : 0,45				LONGUEUR D'ALICE : 23,5 EPAISSEUR METAL : 0,45							
TYPE DE FIL	REELLE	LARGEUR	HAUTEUR	TRACTION	TYPE DE FIL	Ø	SURFACE	LARGEUR	HAUTEUR	LARGEUR	HAUTEUR
	mm2	mm	mm	(kg)		isolant	LA FRETTEE	mm	mm	mm	mm
1T3 - 7035	7,42	5,60	3,20	> 630	1T3 - 7035	4,9	18,85	7	5,95	8,02	7,10
10T3 - 10R35	10,18	5,64	3,52	> 840	10T3 - 10R35	5,9	27,33	7,05	6,75	8,22	7,60
1M1	7,04	5,58	3,18	> 630	1M1	5,125-2	20,42	7	5,85	7	7
10M1	10,05	5,61	3,52	> 840	10M1	5,62-2	28,27	7,25	6,75	7	7



MISE EN BANDE ET CONDITIONNEMENT



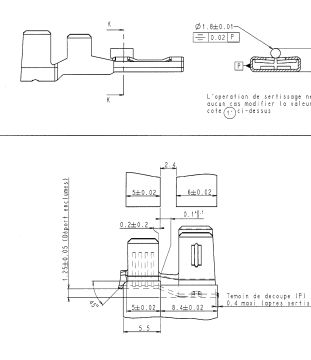
CALIBRE DE CONTRÔLE



NOTICE DE CONTRÔLE DU CLIP SERTI

CARACTÉRISTIQUES À VÉRIFIER	VALEURS LA MESURER	REPERE
DEFORMATION (FLEXION VERS LE HAUT)	2°	A
APRÈS SERTISSAGE (FLEXION VERS LE BAS)	2°	B
TORSION	2°	C
LONGUEUR DE DÉMARRAGE	(1)	F
DÉPARTEMENT DU FIL	0,274	G
DÉPARTEMENT DE L'ISOLANT	1,860-5	W
DÉPARTEMENT DU JOINT	1,860-5	N
TEMPS DE DÉCOUPE (après sertissage)	0,4 min	P
LONGUEUR ÉLECTRIQUE DE SERTISSAGE (sans 'reverso')	0,7	Q

CONTRÔLE COTE SUR PIGE



NOTICE DE CONTRÔLE DIMENSIONNEL

SECTION	X
7mm2	140
10mm2	200

REFERENCE PRODUIT	TYCO	PSA	RENNALT
CLIP NGI 7 x 10 mm2	644284	9620630	7762497430

PRONER COMATEL
 3850 CAPACITE LAY
 2398 C 002