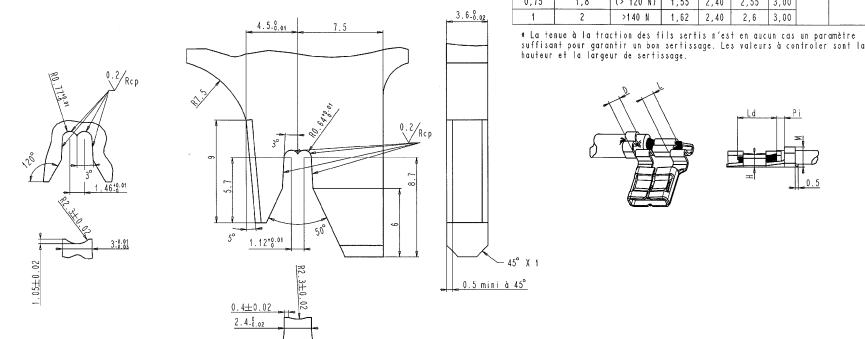


SPECIFICATION DE SERTISSAGE

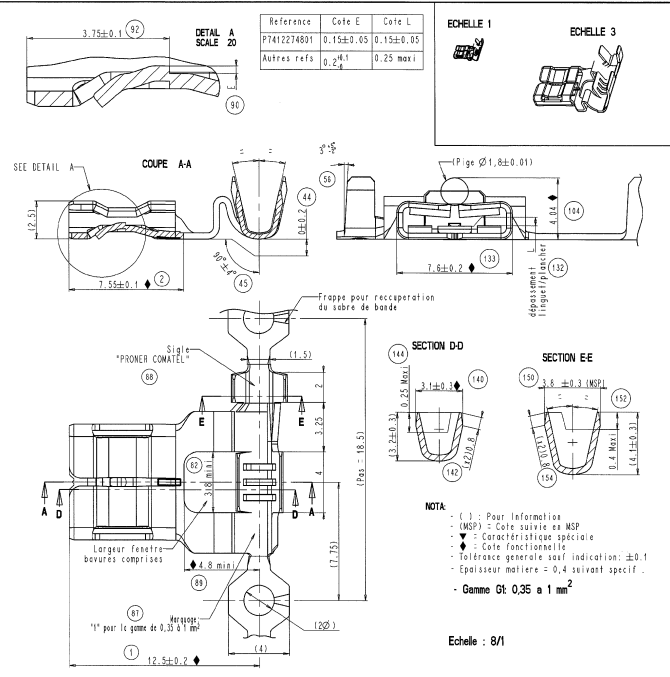
PROFILS POUR PIONON ET MATRIE DU SERTISSAGE ISOLANT

PROFILS POUR PIONON ET MATRIE DU SERTISSAGE CONDUCTEUR

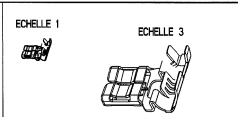


Section de Fil (mm ²)	Fil max (mm)	Tense à la traction (N)	Fut Conducteur			Fut Isolant			Ld (mm)	Pi (mm)
			H (mm)	h (mm)	W (mm)	H (mm)	h (mm)	W (mm)		
0,35	1,3	>80 N	1,40	2,40	2,40	3,00				
0,5	1,65	(> 80 N)	1,47	2,40	2,45	3,00				
0,6	1,83	(> 100N)	1,46	2,40	2,56	3,00			0,7±0,4	
0,75	1,8	(> 120 N)	1,55	2,40	2,55	3,00				
1	2	>140 N	1,62	2,40	2,6	3,00				

* La tense à la traction des fils sertis n'est en aucun cas un paramètre suffisant pour garantir un bon sertissage. Les valeurs à contrôler sont la hauteur et la largeur de sertissage.



Reference	Cote E	Cote L
P7412274601	0.15±0.05	0.15±0.05
Autres refs	0.2	0.25 max

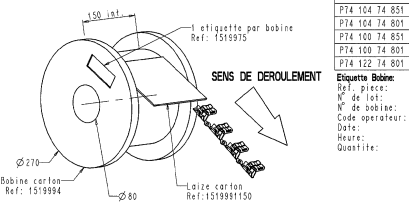


NOTICE DE CONTROLE

Au pied à coulisse ou au projecteur de profil mesurer les cotes indiquées sur le plan.
 Contrôle visuel du sigle "PRONER" et du marquage "1".
 Contrôle des FILFES:
 Avec dynamomètre mesuré sur calibre CFCA 627 (contrôle du contact électrique)XR
 1^{ère} FE > 7N mini 1^{er} à 10N MSP pour version acier)
 Mesures réalisées sur 10 échantillons avec longueur eq: 0,8 pour Fe ou calibre CFCA 769
 Contrôle de la filière de la bande après passage dans l'entraîneur: 3mm maxi pour 500mm

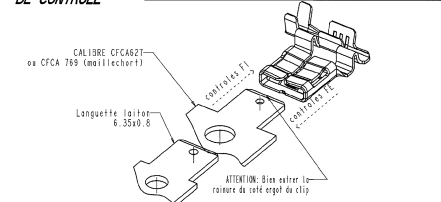
Langue	Clip	1 ^{ère} FE			2 ^{ème} FE		
		Imp.1	Imp.2	Imp.3	Imp.1	Imp.2	Imp.3
Laiton brut	Laiton brut	< 23 N	> 35 N	> 25 N	> 22 N	> 18 N	
Laiton brut	Laiton étamé	< 25 N	> 35 N	> 25 N	> 18 N	> 13 N	
Laiton nickelé	Acier brut	< 25 N	> 35 N	> 25 N	> 15 N	> 10 N	
Laiton nickelé	Acier nickelé	< 28 N	> 35 N	> 25 N	> 15 N	> 10 N	
Laiton nickelé	Acier étamé	< 28 N	> 30 N	> 25 N	> 15 N	> 10 N	
Laiton nickelé	Maillechort	< 20 N	> 28 N	> 25 N			/ /

CONDITIONNEMENT



Reference PRONER COMATEL	REFERENCE CLIENT	DESIGNATION	Nbr. de pièces par Bobine	Nbr. de Bobines par carton	Nbr. de pièces par carton	Poids du carton
P74 104 74 851		Clip drapau 6,35	4000	2	8000	
P74 104 74 801						
P74 100 74 851						
P74 100 74 801						
P74 122 74 801						

CALIBRE DE CONTROLE



REF PRONER COMATEL	PIN Typo Electronics
P7410074801	D-1644113-1
P7410074851	D-1644113-2
P7410474801	D-1644113-3
P7412274601	D-1644113-4

Modif	Contenu	Date	Par	Statut
1	Rajout d'une spécification sur la fiche de la bande	12/83	ES	OK
2	Modification des profils de sertissage conducteur - ajout de cotes sur le vue de face et cote 90 - modification cote 132 - ajout d'une note (spécifications de sertissage) - passage des sections 1, 6 et 7. Somme en queue 2	12/83	ES	OK
3	ajout valeurs Fe pour maillechort suite à corrélation calibre/langue	12/83	JCD	OK
4	ajout ref maillechort P74 122 74 801	12/83	JCD	OK
5	ajout largeur fenêtre (cote 82) + ref P7410474851	11/80	JCD	OK
6	modification cote 132: 0,35 à 0,15 + clip finale for conducteur + hauteur chafreins ailes conducteur et isolant	10/89+11/84	JCD	OK
7	ajout bande liège/alu + renforts	7/80	JCD	OK
8	modification valeur Gamme Fe pour maille acier	7/80	JCD	OK
9	modification de l'entraîneur + ajout support droit + spécification FILFES / abandon de frilage accident	9/86	L-S	OK
10	le frilage est accentué + diminution de la longueur cote 45 + décalage dans les ailes des luts cote 22 et 32	9/86	L-S	OK
11	augmentation de 0,4 mm des fils de sertissage - repartir de chaque côté sur cote 21 - modifier des valeurs dans le tableau de spécif de sertissage	9/85	L-S	OK
12	augmentation de la valeur de la terre Fe avec clip laiton étamé de 28 à 10N et diminution de la Gamme FE avec clip laiton brut de 80 à 50	8/85	L-S	OK
13	Changement de tolérance cote 10: 3±0,2 à 3±0,1	8/81	BC	OK
14	Mise à jour des profils + paramètres de sertissage	8/81	C-J	OK
15	modification de la forme de l'ergot + ajout un renfort	8/81	C-J	OK
16	modification de la tension des ref. suppression du 8 pour mise à jour suivant catalogue.	8/81	C-J	OK
17	Mise à jour plan: FILFES; cotes fonctionnelles et MSP; spécif matière.	7/81	P-F	OK
18	Modification du plan	7/81	P-F	OK

Plan de définition gamme 0,35 à 1 mm 0748 D 001
 AUTRES PLANS N° DE PLAN

REF PRONER COMATEL, PIN Typo Electronics

CLIP DRAPAU 6,35 A ENCRÈME DOUX ET A ENCRÈME DUR

PRONER COMATEL
 DEPARTEMENT TECHNIQUE
 38530 CHAPAREUIL
 Tél: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 28 21

Echelle: 1/1 Matière: 1/1
 Tol. Ltr.: ± 0,1
 Format A1

0748 C 001