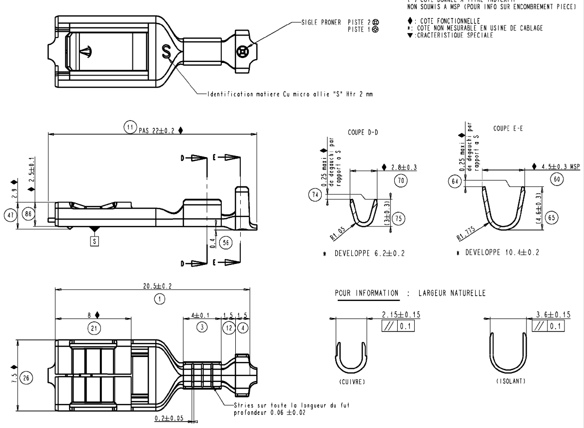
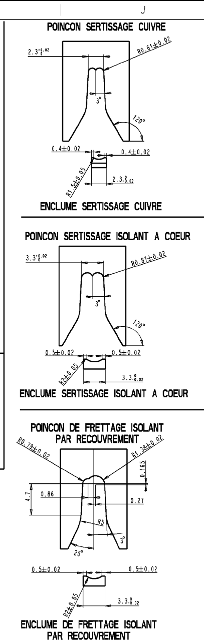
( ) COTE DONNEE A TITRE INDICATIF
NON SOUMIS A MSP (POUR INFO SUR ENCOMBREMENT PIECE)

◆ : COTE FONCTIONNELLE
*: COTE NON MESURABLE EN USINE DE CABLAGE
▼: CRACTERISTIQUE SPECIALE



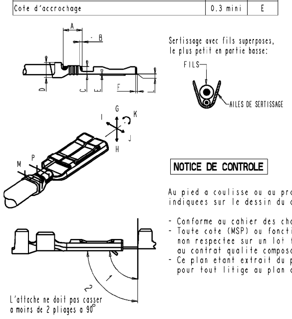
PARAMETRES DE SERTISSAGE POUR CLIP 6.35mm SECURITE CAPACITE 0.35 A 1 mm2

SERTISSAGE DU CUIVRE (1)		LONGUEUR D'AILE : 6.2 EPAISSEUR DU METAL : 0.4			FRETTAGE DE L'ISOLANT (2)		LONGUEUR D'AILE : 10.4 EPAISSEUR DU METAL : 0.4				
								A COEUR		PAR RECOUVREMENT	
Section Catalogue	Reelle	Largeur P ±0.1	Hauteur C ±0,05	TRACTION (daN)	Configuration representative	Ø equivalent	Surface a fretter	Largeur M ±0,1	Hauteur D ±0,1	Largeur M ±0,1	Hauteur D ±0,1
0.35T3 / 0.35R3S	0.34	2.32	1.40	rupture > 6	0.35T3 / 0.35R3S	1.3	1.33	3.33	2.05	3.35	2.30
0.5T3	0.49	2.33	1.45	rupture > 6	0.5T3	1.45	1.65	3.34	2.3	3.35	2.40
0.6T3 / 0.6R3S	0.59	2.34	1.5	rupture > 10	0.6T3 / 0.6R3S	1.8	2.54	3.37	2.7	3.36	2.50
0.75T3	0.79	2.35	1.55	rupture > 10	0.75T3	1.70	2.27	3.35	2.5	3.36	2.45
1T3 / 1R3S	0.93	2.35	1.57	rupture > 14	1T3 / 1R3S	2	3.14	3.4	2.9	3.38	2.80
0.6N1	0.59	2.34	1.5	rupture > 10	0.6N1	2.2	3.8	3.48	2.81	3.39	3.00
1N1 / 1D4	0.95	2.36	1.58	rupture ⩾ 14	1N1 / 1D4	1.7	2.27	3.41	2.34	3.36	2.50
0.35R1 + 0.35R1	0.68	2.35	1.52		0.35R1 + 0.35R1	1.9	2.84	3.44	2.51	3.38	3
0.6R1 + 0.35R1	0.95	2.36	1.58		0.6R1 + 0.35R1	2.3	4.15	3.49	2.92	3.40	3.05
0.6R1 + 0.6R1	1.18	2.37	1.63		0.6R1 + 0.6R1	2.6	5.31	3.54	3.27	3.44	3.20
1R6	1.18	2.37	1.63	rupture ⩾ 14	1R6	2	3.14	3.4	2.9	3.38	2.80
0.35R1 + 0.6N1	0.95	2.36	1.58		0.35R1 + 0.6N1	2.6	5.31	3.54	3.27	3.44	3.20

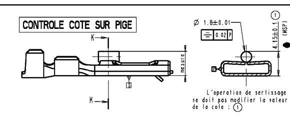


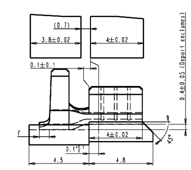
CARACTERISTIQUES A VERIFIER

CARACTERISTIQUES A VERIFIER		Valeur a mesurer	REPERE
Deformation apres sertissage	Flexion vers le haut	2° maxi	G
	Flexion vers le bas	4° maxi	H
	Torsion	5° maxi	K
Deformation suivant l'axe de la piece		2° maxi	I-J
Longueur de denudage		(5)	A
Depassement du fil		0.8±0.4	B
Temoin de decoupe		0.3 maxi	F
Deformation du temoin de decoupe ou bavure		0.05 maxi	L
Cote d'accrochage		0.3 mini	E



CONTROLE COTE SUR PIGE

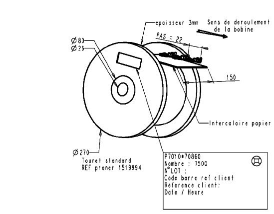




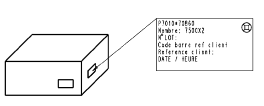
MISE EN BANDE ET CONDITIONNEMENT

Aucun raccord de bande ne sera accepte

CONDITIONNEMENT BOBINE :

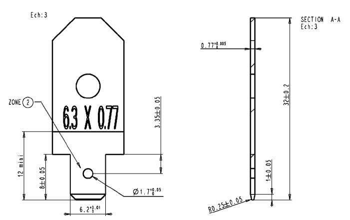


CARTON DE DEUX BOBINES : 550X275X165 POIDS : 7.5Kg
NOTA : CHAQUE CARTON EST MUNI DE DEUX ETIQUETTES D'IDENTIFICATION SEMBLABLE A CELLES DES BOBINES.



CALIBRE DE CONTROLE

REFERENCE PRONER COMATEL : CFCA 627 et CFCA 181 pour ref P7210872860
MATIERE : ACIER Z200 C12 TRAITE
HRC COMPRISE ENTRE 50 ET 55
RUGOSITE : Ra 0.1 MAXI DANS LA ZONE SPECIFIEE (2)
COTES DU CALIBRE DANS LA ZONE 2 SUIVANT NFR 13431



- Utilisation du calibre : essais dynamiques
  Realiser l' essai d'insertion : a la premiere manouevre avec le calibre acier defini ci-contre, et ergot neutralise mesurer la 1re Fl > 6N ▼
- Le clip ayant subit l'essai n'est pas reutilisable pour une seconde mesure.

ESSAIS DYNAMIQUES REALISES (sur languette laiton brut ($0.8^{+0.02}_{+0.005}$))
Pour les references: P7010170860 et P7010870860 :
Effort d'insertion: 20N maxi a la premiere insertion pour clip en Cu micro allié
Effort d'insertion: 20N maxi a la premiere insertion pour clip en laiton
Effort d'extraction : 100N mini a la premiere extraction

ESSAIS DYNAMIQUES REALISES (sur calibre de controle CFCA 181 (ep: 0.8)
Pour la reference : P7210872860 : (sans ergot)
Effort d'insertion : ▼15N maxi a la premiere insertion
Effort d'extraction : entre 6N mini et 13N maxi a la premiere extraction

NOTA :
Pour les conditions d'utilisation sur languette voir cahier des charges.
Calibre valable egalement pour le controle des clips 6.35 NG1

NOTICE DE CONTROLE

Au pied a coulisse ou au projecteur de profil, verifier les cotes indiquees sur le dessin du clip ci-contre.

- Conforme au cahier des charges 36-05-019 et STE 96 341 150 99
- Toute cote (MSP) ou fonctionnelle ◆ figurant sur ce plan non respectee sur un lot fera l'objet d'un refus par rapport au contrat qualite composant.
- Ce plan etant extrait du plan de definition, on fera reference pour tout litige au plan de definition.

Réf PRONER COMATEL	P/N Tyco Electronics
P7010170860	0-1544132-1
P7010870860	0-1544132-2
P7210872860	0-1544132-3

TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE

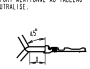
LA TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE EST MESURE APRES 10 SECONDES D'APPLICATION DE L'EFFORT MENTIONNE AU TABLEAU "PARAMETRES DE SERTISSAGE". EFFORT APPLIQUE SUIVANT L'AXE DU CLIP; SERTISSAGE SUR ISOLANT NEUTRALISE.

L'ESSAI DE TRACTION NE PEUT EN AUCUN CAS CERTIFIER LE SERTISSAGE CUIVRE.

A L'ISSU DE L'ESSAI ON NE DOIT AVOIR CONSTATER AUCUN GLISEMENT DE L'AME DU FIL.
LE NON RESPECT DE CETTE SANCTION ENRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

TENUE AU PLIAGE DU SERTISSAGE ISOLANT

Cet essai ne concerne que les sertissages sons dispositifs d'etancheite.
L'essai est realise dans les conditions suivantes:
Le contact etant maintenu immobile, le conducteur subit 10 fois le cycle suivant:
- position initiale: conducteur/contact alignes
- pliage du conducteur a 45 degres
- pliage du conducteur a 45 degres opposes (deplacement angulaire de 90 degres)
- retour a la position initiale



SECTION	X
0.35 mm²	60
1 mm²	60

Le conducteur est tenu sans traction excessive, a une distance correspondant a 20 fois son diametre avec un minimum de 60 mm.
A L'ISSU DU TEST ON NE DOIT OBSERVER AUCUN RETRAIT DE L'ISOLANT SOUS LES AILETTES DE SERTISSAGE OU OUVERTURE DU DIT SERTISSAGE.

LE NON RESPECT DE CES SANCTIONS ENTRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

Ref: PRONER-COMATEL	Ref: RENAULT	Ref: PSA
P7210872860	7703497231	9623874680
P7010870860	7701997044	9638856480
P7010170860	7703497690	

Note B.E / D.O. note	CLIP 6.35 SECURITE CAPACITE DE 0.35 A 1 mm²		
Indice de modification du plan fournisseur A5 / Supplier's drawing modification index / Note B.E / D.O. note			
Masse / Weight: 0.7 gr			
C.T.: WAH	Service / Department: 60606	Numéro / Numer of — Sur le plan numéro / On the drawing number	Ind.
Utilisateurs / Users	Réglement / Regulation	Numéro de concurrence / Competitive number: 7703497690	Planche / Sheet: 1/1 — Modif. / Issue
		Numéro du visa / Visa number	RENAULT

Référence/Désignation	Matière	Traitement	Protection	Quantité
P7210872860	laiton (SM114)	Pré-étamé	Cu:112-300-2 0,5 à 1 µ / Sn: 112-16-4 1,5 à 3 µ ou	/
P7010870860	laiton (SM114)	Pré-étamé	Sn: 112-20-5 1 à 3 µ	/
P7010170860	Cu micro allié (SM179)	Pré-étamé	Sn: 112-73-2 1 à 3 µ	/

Sous-Ens. : /
Ensemble : /
POUR DIFFUSION

CLIP 6.35 SECURITE CAPACITE 0.35 a 1 mm²

PRONER COMATEL
DEPARTEMENT TECHNIQUE
38530 CHAPAREILLAN
Tél: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 34 27

Echelle: / | Masse: 0.7 gr.
Tol. Lin.: ±0.1
Tol. Ang.: ±2°
Format A1

0956 C 002

N° Avis modif.	Dessiné par	Date	Approuvé par	Ind.
/	SRd	12/07/2004	/	B

Nature de la Modification

ER00-0349-04

Reproduction et diffusion interdites sans autorisation

Property of Tyco Electronics Corporation, Sep 3 2004
CUSTOMER DRWG: 1544132 REV: B PG 1 OF 1

Downloaded from Elcodis.com electronic components distributor