

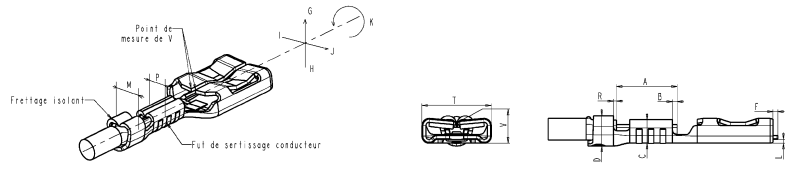
SPECIFICATIONS DE SERTISSAGE

1) CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR

A VERIFIER	VALEUR A MESURER	REPERE DESSIN
FLEXION VERS LE HAUT	2° MAXI	G
FLEXION VERS LE BAS	2° MAXI	H
TORSION	2° MAXI	K
DEFORMATION SUIVANT L'AXE DE LA PIECE	2° MAXI	I
LONGUEUR DE DENDRAGE	0.6±0.4	A
DEPASSEMENT DU FIL	0.8±0.4	D
TEMOIN DE DECOUPE	0.2 MAXI	F
DEFORMATION DE TEMOIN DE DECOUPE OU BAYURE	0.05 MAXI	L
DIFFERENCE DE LARGEUR	0.05 MAXI	T

2) VALEURS DE SERTISSAGE: (CONDUCTEURS SOUPLES)

SECTION AMC mm ²	ISOLANT Ø MOYEN	FRETTAGE ISOLANT		SERTISSAGE CONDUCTEUR		RESISTANCE A LA TRACTION EN daN
		HAUTEUR D	LARGEUR W	HAUTEUR C	LARGEUR P	
1.5 + 1.54	3.2 + 3.2	4.5±0.1	2.4±0.05	3.8	2.5±0.25	>20
4	4.3	4.6±0.1	2.5±0.25	3.8	2.5±0.25	>35
2.5 + 2.5	3.7 + 3.7	5.3±0.1	2.7±0.25		2.8±0.25	>45
6	4.8	5.1±0.1	2.9±0.25			



- NOTA:**
- J : Pour information
 - MSP : Cote suivie en MSP
 - ♦ : Cote fonctionnelle
 - ▲ : Caractéristique spéciale
 - □ : Cote d'encadrement

FORCES D'INSERTION ET D'EXTRACTION (EN NEWTON) NOMBRE D'ESSAI=10					CONTROLE DE PRESSION DE CONTACT MSP Avec dynamètre muni au calibre OCA 827 (Contrôle du contact électrique en N)		A L'ETAT DE LIVRAISON
LANGUETTE Ø 8±0.01 SUIVANT NFC 20120	1ERE INSERTION		2EME EXTRACTION		L'ERROT ETANT NEUTRALISE ET LE CLIP DÉGRAISSE	/	
	MAXI	MOYENNE	MINI	INDIVIDUELLE			
30 011	25	22	18	/	11	LAITON et BRONZE BRUT*	
	25	18	13	/	9	LAITON ETAME*	
	22	18	13	/	9	BRONZE ETAME*	
430 011	22	20	18	/	10	ACIER BRUT*	
	28	20	18	/	/	ACIER NIKEL*	
430 011	30	/	25	/	10	P74 184 14 815 21	
	40	/	25	/	/	P74 104 14 815 21	

* : sauf référence indiquée

REF PRESSE PRONER	
AP 68.13000	
REF OUTIL	
2.13221	

REF PRESSE KORMA K	REF OUTIL
12550	4.12417
12600	

**CE PLAN DE CONTROLE ETANT EXTRAIT DU PLAN DE DEFINITION
POUR TOUT LITAGE ON FERA REFERENCE AU PLAN DE DEFINITION**

TYCO P/N	PRONER COMATEL P/N
0-1544324-1	P74 103 14 865
0-1544324-2	P74 103 14 865
0-1544324-3	P74 104 14 815
0-1544324-4	P74 104 14 815 21

EPAISSEUR: 0.4mm
PLAN DE DEFINITION:
3237 D 003
CAPACITE:
2.5 ± 0.05mm²

P74 103 14 865	SPONS PROMOTEUR	CLIP EN BANDE	ETAME
P74 104 14 815 21	XC18	CLIP EN BANDE	NICKELE
P74 100 14 865	02 30	CLIP EN BANDE	ETAME
P74 100 14 815	07 30	CLIP EN BANDE	
P74 104 14 815	XC18	CLIP EN VTRAC	NICKELE
P74 104 14 815	XC18	CLIP EN BANDE	NICKELE

3237 C 003

CLIP DE 6,35 A ENFICHAGE DOUX

PRONER COMATEL
TECHNIQUE
38530 CHAPAREILLAN
Tel: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 34 27
Reproduction et diffusion interdites sans autorisation

Echelle: 5 Masse: //
Tel. Lin.: ±0.1
Tel. Ang.: ±5° Formo: A1