



SPECIFICATIONS DE SERTISSAGE

1) CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR

CARACTERISTIQUES A VERIFIER	VALEUR A MESURER	REPERE DESSIN	
DEFORMATION APRES SERTISSAGE	FLEXION VERS LE HAUT	2° MAXI	G
	FLEXION VERS LE BAS	2° MAXI	H
	TORSION	2° MAXI	K
	DEFORMATION SUIVANT L'AXE DE LA PIECE	2° MAXI	I - J
LONGUEUR DE DENDAGE	souf si M=4,6	6±0.4	A
LONGUEUR DE DENDAGE pour M=4,6		7±0.4	A
DEPASSEMENT DU FIL		0,8±0.4	B
DEPASSEMENT DU FIL pour M=4,6		0,7±0.3	B
TEMPOIN DE DECOUPE		0.2 MAXI	F
DIFFERENCE DE LARGEUR souf si M=4,6		0.05 MAXI	L
DIFFERENCE DE LARGEUR pour M=4,6		2.33±0.1	V

2) VALEURS DE SERTISSAGE: (CONDUCTEURS SOULES)

SECTION AME mm²	ISOLANT	FREITAGE ISOLANT	HAUTEUR D	LARGEUR M	SERTISSAGE CONDUCTEUR		RESISTANCE A LA TRACTION EN dyn
					HAUTEUR C	LARGEUR P	
0.5	2.3	3.2±0.1	3.4	2.4	1.43±0.03	>10	>10
0.75	2.5	3.4±0.1			1.53±0.03	>10	
1	2.6	3.4±0.1			1.62±0.05	>14	
0.6	2.3	2.8±0.1	4.6	2.4	1.5±0.03	>10	>10
0.75	3.1	2.9±0.1			1.55±0.03	>10	

FORCES D'INSERTION ET D'EXTRACTION (EN NEWTON)
NOMBRE D'ESSAI=10

LANGUETTE Ø 0.6±0.01 SUIVANT NFC 20120	GEME INSERTION		GEME EXTRACTION		BEME EXTRACTION MINI	LÈRE FI MINI	A L'ETAT DE LIVRAISON
	MAXI	MOYENNE	MINI	INDIVIDUELLE			
30 011	22	22	18	/	/	10	LAITON + BRONZE BRUT*
	18	18	13	/	/	6	LAITON ETAME*
430 011	22	18	13	/	/	9	BRONZE ETAME*
	22	20	18	/	/	/	ACIER BRUT*
30 011	30	/	/	25	/	13	P74 100 74 811 21
	30	/	25	/	/	10	P74 184 74 811 21
430 011	40	/	25	/	/	/	P74 104 74 811 21

*: sauf référence indiquée

REF PRESSE PRONER

AP 60.13000

REF OUTIL

16230

REF PRESSE NORMA X

12550

REF OUTIL

12388

12600

CE PLAN DE CONTROLE ETANT EXTRAIT DU PLAN DE GERENON POUR TOUT LITRE, ON FERA REFERENCE AU PLAN DE GERENON

PRONER COMATEL P/N TE Connectivity P/N

P7410074811	1544322-1
P7410074861	1544322-3
P7410374861	1544322-4
P7410474811	1544322-5
P741047481121	1544322-6

EPAISSEUR: 0.4mm

PLAN DE DEFINITION:
3237 D 001

CAPACITE:
0.5 à 1mm²

Reference/Designation	Matière	Protection	Quantité
P74 103 74 861	BRONZE		
P74 103 74 811	LAITON		
P74 184 74 811 21	XC18	CLIP EN BANDE	ETAME
P74 100 74 811 21	U2 30	CLIP EN BANDE	NICKELE
P74 100 74 961	U2 15	CLIP EN BANDE	
P74 100 74 911	U2 15	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 100 74 861	U2 15	CLIP EN BANDE	ETAME
P74 100 74 811	U2 15	CLIP EN BANDE	
P74 100 74 961	U2 30	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 100 74 911	U2 30	CLIP EN VRAC	
P74 100 74 861	U2 30	CLIP EN BANDE	ETAME
P74 100 74 811	U2 30	CLIP EN VRAC	
P74 104 74 811	XC18	CLIP EN VRAC	NICKELE
P74 104 74 811	XC18	CLIP EN BANDE	NICKELE

CLIP DE 6,3 A ENFICHAGE DOUX

STE TE Connectivity

Echelle: 5 Masse: //

Tol. Lin.: ±0.1 Tol. Ang.: ±2° Format: A1

CUSTOMER DRAWING 1544322

REV 03