

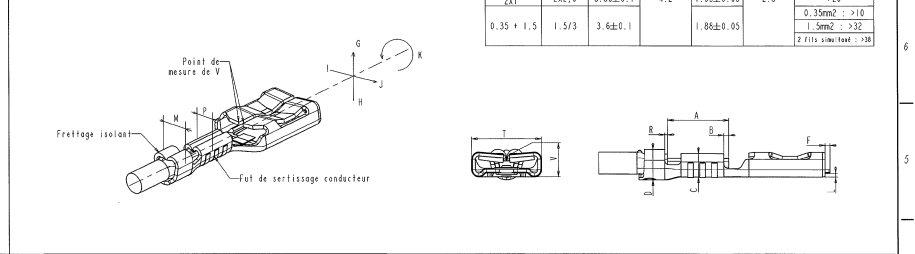
SPECIFICATIONS DE SERTISSAGE

1) CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR

A VERIFIER	VALEUR A MESURER	REPERE DESSIN
FLEXION VERS LE HAUT	2° MAXI	G
FLEXION VERS LE BAS	2° MAXI	H
TORSION	2° MAXI	K
DEFORMATION SUIVANT L'ARE DE LA PIECE	2° MAXI	I
LONGUEUR DE DEVIDAGE	6 ± 0.4	A
DEPASSEMENT DU FIL	0.0 ± 0.4	B
TENDON DE DECOUPE	0.2° MAXI	F
DEFORMATION DE TENDON DE DECOUPE, OU BAVURE	0.05 MAXI	L
DIFFERENCE DE LARGEUR	0.05 MAXI	T

2) VALEURS DE SERTISSAGE: (CONDUCTEURS SOUPLES)

SECTION AME mm ²	ISOLANT Ø MOYEN	FRETTAGE ISOLANT HAUTEUR D	FRETTAGE ISOLANT LARGEUR M	SERTISSAGE CONDUCTEUR HAUTEUR C	SERTISSAGE CONDUCTEUR LARGEUR P	RESISTANCE A LA TRACTION EN g/cm ²
1	2,6	3,5 ± 0,1		1,6 ± 0,05		>14
1,5	3	3,5 ± 0,1		1,8 ± 0,05		>20
2,5	3,7	3,7 ± 0,1		2,0 ± 0,05		>25
2x1 ²	2x2,6	3,8 ± 0,1	4,2	1,9 ± 0,05	2,8	>20
0,35 + 1,5	1,5/3	3,6 ± 0,1		1,8 ± 0,05		0,35mm ² >10 1,5mm ² >32 2 Fils 1mm ² >38



FORCES D'INSERTION ET D'EXTRACTION (EN NEWTON) NOMBRE D'ESSAI=10				CONTROLE DE PRESSION DE CONTACT ^① MSP Avec dynamètre muni par calibre OFCA 621 (Contrôle du contact électrique en M)		A L'ETAT DE L'IVRAISON
LANGUETTE Ø, Ø ± 0,01 SUivant NFC 20120	REME EXTRACTION			REME EXTRACTION MINI	IÈRE ET MINI L'ERGOT ETANT NEUTRALISE ET LE CLIP DÉGRASSÉ	/
	MAXI	MOYENNE	MINI INDIVIDUELLE			
30 011	25	22	18	/	11	LAITON ± BRONZE BRUT*
	25	18	13	/	9	LAITON ETAME*
	22	18	13	/	9	BRONZE ETAME*
430 011	22	20	18	/	10	ACIER BRUT*
	28	20	18	/	/	ACIER NIKÉLÉ*
30 011	30	/	/	25	13	PT4 100 74 812 21
430 011	30	/	25	/	10	PT4 104 74 812 21
	40	/	25	/	10	PT4 104 74 812 21

*: sauf référence indiquée

REF PRESSE PRONER	REF OUTIL
AP 68 13000	
	13850
	12550
	12600

CE PLAN DE CONTROLE ETANT EXTRAIT DU PLAN DE DEFINITION
POUR TOUT LITRE, ON PENA PREFERENCE AU PLAN DE DEFINITION

PRONER COMATEL P/N Tyco Electronics P/N

P7410074812	1544323-1
P7410074862	1544323-2
P7410374862	1544323-3
P7410474812	1544323-4

EPAISSEUR 0,4mm

PLAN DE DEFINITION
3237 D 002

CAPACITE:
1 à 2,5mm²

REF	DESCRIPTION	MATIERE	PROTECTION
P74 103 74 862	CLIP EN BANDE	ETAME	/
P74 103 74 812	CLIP EN BANDE	NICKÉLÉ	/
P74 104 74 812 21	CLIP EN BANDE	NICKÉLÉ	/
P74 100 74 812 21	CLIP EN BANDE	ETAME	/
P74 108 74 862	CLIP EN VRAC	ETAME	/
P74 108 74 812	CLIP EN VRAC	ETAME	/
P74 108 74 862	CLIP EN BANDE	ETAME	/
P74 108 74 812	CLIP EN BANDE	ETAME	/
P74 100 74 862	CLIP EN VRAC	ETAME	/
P74 100 74 812	CLIP EN VRAC	ETAME	/
P74 100 74 862	CLIP EN BANDE	ETAME	/
P74 104 74 812	CLIP EN VRAC	NICKÉLÉ	/
P74 104 74 812	CLIP EN BANDE	NICKÉLÉ	/

Soies-Ens.: //
Ensemble: //

CLIP DE 6,35 A ENFICHAGE DOUX

Modif	Nature de la Modification	Par	Date	Approuvé par
1184+1107	JCD	08/07/98	N.S.	B1
1099	JCD	20.04.98	00	A5
1047/1022	BOB	15.06.97	BO	A4
455	LSM	03.04.97	BO	A3
/	BO	12.02.97	BO	A2
136	IB	15.01.96	BO	A1

Modif Fut conducteur 2>0,3 + cotes chanfreins ailes pour toutes matieres + graf stries 0,1 -> 0,04 + Cigt valeur lère FI et pression de contact

Modif position ergot

Ajout nouvelle valeur de sertissage + modif Fife suivant norme CE1760

Modif Sème Fc mini individuelle

Ajout REF PT4 104 74812 21

ANNULE ET REMPLACE LES PLANS C3370 IND AS : 74812 sad 0

Scale: 5:1
Masse: //
Format: A1

3237 C 002