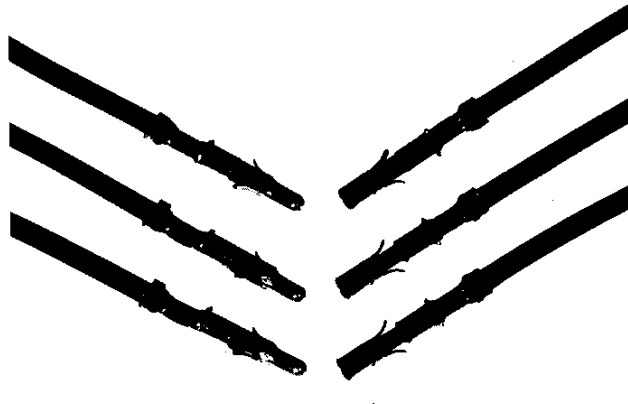


**Stifte und Buchsen**  
- Standardausführung -

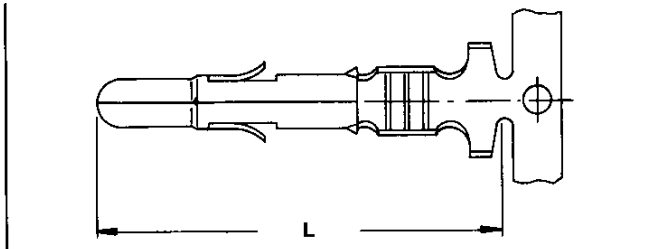
Bei Polzahlen  $\geq 6$  wird die Verwendung von geschlitzten Stiften (Seite 6-4) empfohlen, um die Steck- und Ziehkräfte zu reduzieren.



**Pins and Sockets**  
- Standard Version -

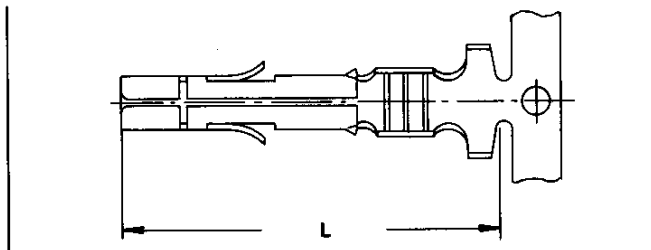
AMP recommends split pins with housings (page 6-4) having positions  $\geq 6$  to reduce mating force.

**Stift**



**Pin**

**Buchse**



**Socket**

Leiterquerschnittsbereich Wire Size Range		Isolierdurchmesser Insulation Diameter (mm) max.	L (mm)	Bestell-Nummern/Part Numbers		Material und Oberfläche Material and Finish	Bandausführung Strip Form		Einzelausführung Loose-Piece		Handzange Hand Tool
mm <sup>2</sup>	AWG			Stift Pin	Buchse Socket		Stift/ Pin	Buchse/ Socket	Stift/ Pin	Buchse/ Socket	
0,05-0,15	30-26	1,4	20,1	19,3	CuZn, verzinkt/Brass, tin plated	350924-1	350925-1	-	-	90277-1	
					CuZn, verzinkt/Brass, tin plated	926885-1	926884-1	926896-1	926895-1		
0,2-0,8	24-18	2,5	20,1	19,3	CuSn, verzinkt/Phosphor Bronze, tin plated	926885-3	926884-3	926896-3	926895-3	654148-1	
					CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated	926885-6	926884-6	926896-6	926895-6		
					CuZn, vergoldet/Brass, gold plated	926885-7	926884-7	926896-7	926895-7		
					CuZn, verzinkt/Brass, tin plated	926883-1	926882-1	926894-1	926893-1		
0,5-2,1	20-14	3,3	20,1	19,3	CuSn, verzinkt/Phosphor Bronze, tin plated	926883-3	926882-3	926894-3	926893-3	654149-1	
					CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated	926883-6	926882-6	926894-6	926893-6		
					CuZn, vergoldet/Brass, gold plated	926883-7	926882-7	926894-7	926893-7		
					CuZn, verzinkt/Brass, tin plated	926868-1	926869-1	926900-1	926901-1		
1,5-2,5	16-13	5,1	20,6	19,8	CuSn, verzinkt/Phosphor Bronze, tin plated	926868-3	926869-3	926900-3	926901-3	90299-2*	
					CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated	926868-6	926869-6	926900-6	926901-6		
					CuZn, vergoldet/Brass, gold plated	926868-7	926869-7	926900-7	926901-7		
3,3-5,1	12-10	5,1***	20,6	19,8	CuZn, verzinkt/Brass, tin plated	350922-3	350923-3	640309-3	640310-3	69710-1**	
					CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated	350922-6	350923-6	640309-6	640310-6		

**Preßköpfe:**  
 Best.-Nr. **658053-1** 0,2-0,8 mm<sup>2</sup> für elektrisches Crimpgerät, Best.-Nr. **656160-1**  
 Best.-Nr. **658054-1** 0,5-2,0 mm<sup>2</sup> für elektrisches Crimpgerät, Best.-Nr. **656160-1**  
 Best.-Nr. **656130-1** 0,2-0,8 mm<sup>2</sup> für pneumatisches Werkzeug, Best.-Nr. **656055-1**  
 Best.-Nr. **656131-1** 0,5-2,0 mm<sup>2</sup> für pneumatisches Werkzeug, Best.-Nr. **656055-1**  
**Kontakt-Einsatzwerkzeug:** Best.-Nr. **455830-1**  
**Kontakt-Ausdrückwerkzeug:** Best.-Nr. **876047-1**  
**Ersatzröhrchen dazu:** Best.-Nr. **873716-1**

**Crimping Head:**  
 Part No. **658053-1**, 0,2-0,8 mm<sup>2</sup> for electrical press, Part No. **656160-1**  
 Part No. **658054-1**, 0,5-2,0 mm<sup>2</sup> for electrical press, Part No. **656160-1**  
 Part No. **656130-1**, 0,2-0,8 mm<sup>2</sup> for pneumatic tool, Part No. **656055-1**  
 Part No. **656131-1**, 0,5-2,0 mm<sup>2</sup> for pneumatic tool, Part No. **656055-1**  
**Contact Insertion Tool:** Part No. **455830-1**  
**Contact Extraction Tool:** Part No. **876047-1**  
**Spare Tube:** Part No. **873716-1**

\* Handzange: Best.-Nr. **90299-2**  
 \*\* Handzange: Best.-Nr. **69710-1**  
 Matrize: **58380-1 (AWG 12), 58380-2 (AWG 10)**, (separat bestellen)  
 \*\*\* Keine Isolierfassung, max. Isolierdurchmesser ist durch Gehäuse gegeben.

\* Hand Tool: Part No. **90299-2**  
 \*\* Hand Tool: Part No. **69710-1**  
 Die: **58380-1 (AWG 12), 58380-2 (AWG 10)**, (separate order)  
 \*\*\* No insulation barrel. Max. insulation diameter limited by housing.

Verbindlich für Toleranzen der Abmessungen und technische Werte sind ausschließlich die neuesten AMP Kundenzeichnungen bzw. Produkt-Spezifikationen, die Sie auf Anfrage erhalten.  
 All specifications subject to change. Consult AMP for latest design specifications.