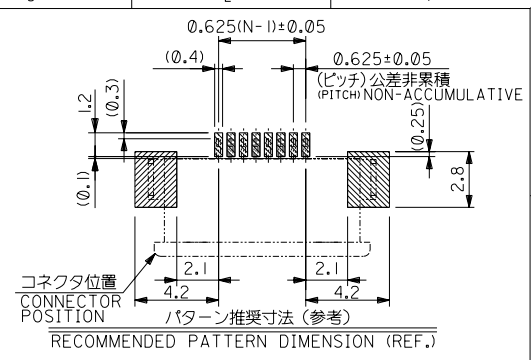
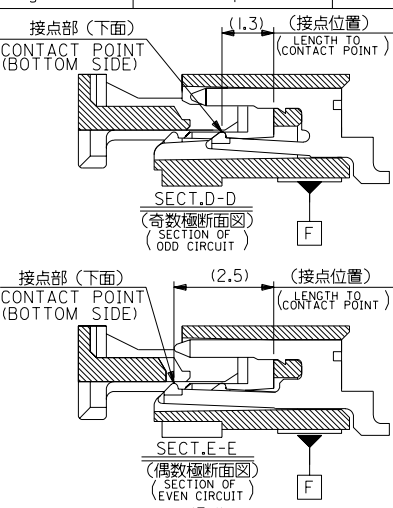
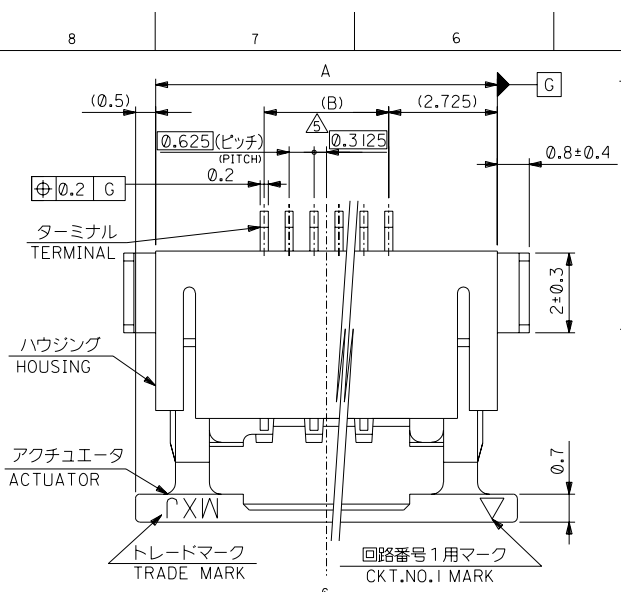
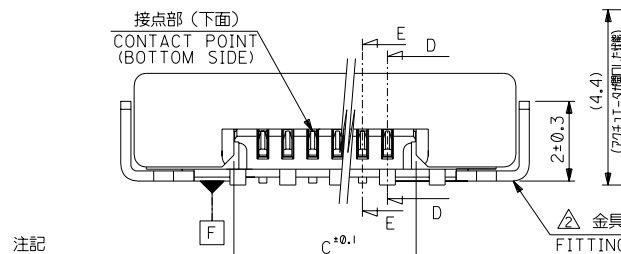


DWC. NO. SD-52396-009

DIMENSIONS IN METRIC DO NOT SCALE DRAWING



19.575	18.125	23.575	52396-30	19	30
18.95	17.5	22.95		-29	29
17.075	15.625	21.075		-26	26
16.45	15	20.45		-25	25
15.825	14.375	19.825		-24	24
15.2	13.75	19.2		-23	23
14.575	13.125	18.575		-22	22
13.325	11.875	17.325		-20	20
12.075	10.625	16.075		-18	18
11.45	10	15.45		-17	17
10.825	9.375	14.825		-16	16
10.2	8.75	14.2		-15	15
9.575	8.125	13.575		-14	14
8.95	7.5	12.95		-13	13
8.325	6.875	12.325		-12	12
7.7	6.25	11.7		-11	11
7.075	5.625	11.075		-10	10
6.45	5	10.45		-09	9
5.825	4.375	9.825		-08	8
5.2	3.75	9.2		-07	7
4.575	3.125	8.575	52396-06	19	6
C	(B)	A	MATERIAL NO.	CKT. NO.	



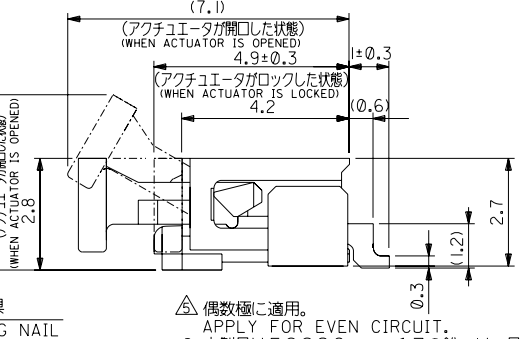
**注記 NOTES**

1. 使用材料 MATERIAL  
 ハウジング : 46ナイロン, UL94V-0  
 HOUSING : 46NYLON, UL94V-0  
 アクチュエータ : PPS, UL94V-0  
 ACTUATOR : PPS, UL94V-0  
 ターミナル : リン青銅, ニッケル下地 鍍ビスマスメッキ (t=0.2)  
 TERMINAL : PHOSPHOR BRONZE, TIN-BISMUTH OVER NICKEL PLATING (t=0.2)  
 金具 : 銅合金, ニッケル下地 鍍メッキ (t=0.25)  
 FITTING NAIL: COPPER ALLOY, TIN OVER NICKEL PLATING (t=0.25)

2. エンボスターパッケージ時は、アクチュエータがロックした状態とする。  
 IN THE PACKAGE, ACTUATOR OF PART NO. 52396-\*\*19 SHOULD BE LOCKED.

3. ソルダーテール部のスレ量及び金具 (補強板) のスレ量は基準面 [F] に対し、上方向  $0.1 \text{ MAX.}$ 、下方向に  $0.1 \text{ MAX.}$  とする。  
 MISALIGNMENT OF SOLDER TAILS AND FITTING NAILS FROM [F] UPPER DIRECTION  $0.1 \text{ MAX.}$  LOWER DIRECTION  $0.1 \text{ MAX.}$

4. パターンはくり止め用金具 (FITTING NAIL FOR PREVENTION OF PEELING OF P.C.B. PATTERN).



5. 偶数極に適用。 (APPLY FOR EVEN CIRCUIT.)

6. 本製品は52396-\*\*17の鉛フリー品である。 (THIS PRODUCT IS LEAD FREE OF 52396-\*\*17.)

角度 ANGLE	$\pm 3^\circ$
30以上 OVER	$\pm 0.3$
10以上 OVER 30未満 UNDER	$\pm 0.25$
10未満 UNDER	$\pm 0.2$

新規作成 (12004-4123) 04/05/10  
 記号 LTR 変更内容 Y.WADA M.SASAO  
 REVISION RECORD DR. DATE APP'D BY 04/05/10 M.SASAO  
 GENERAL TOLERANCES

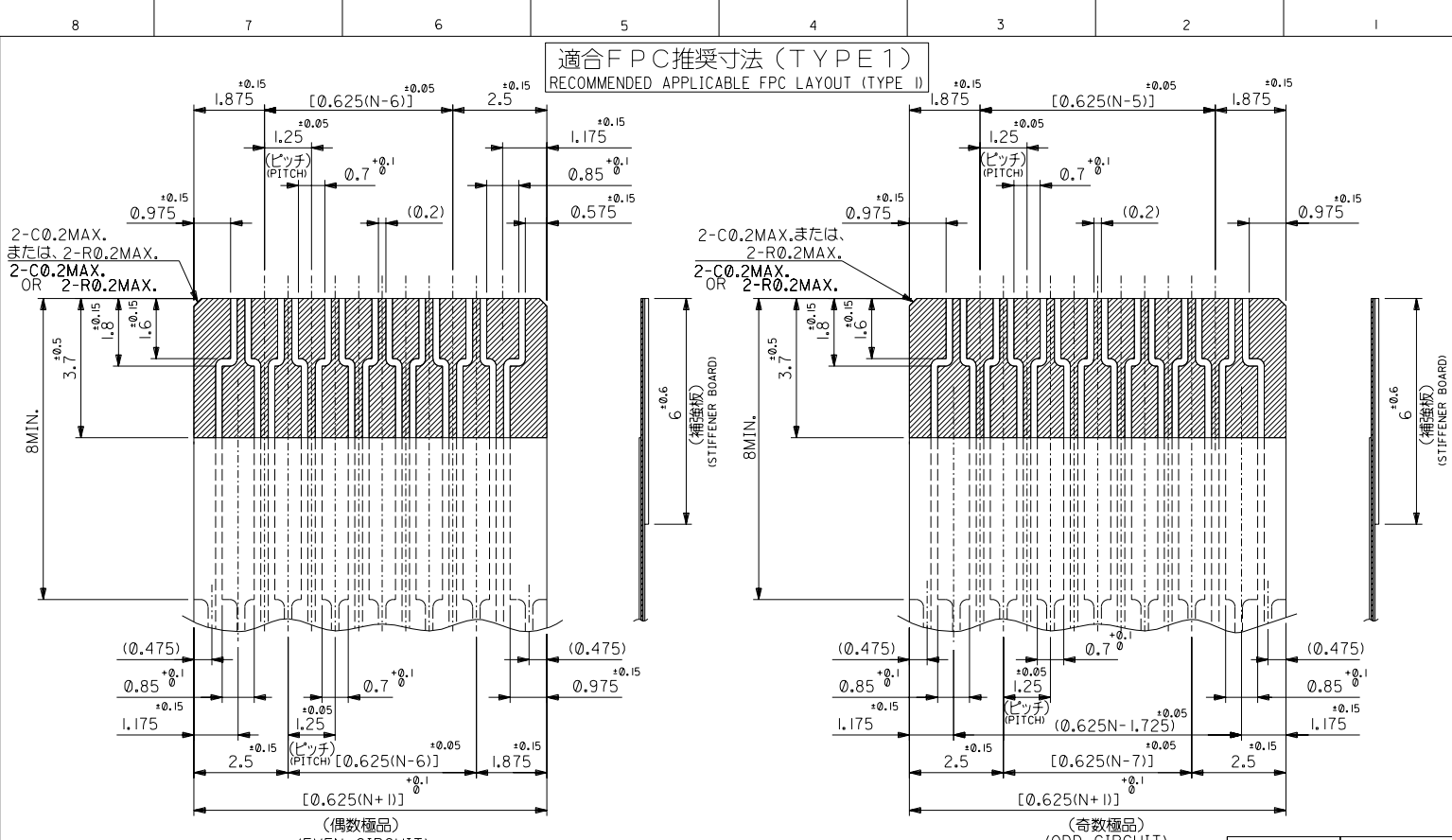
材料 MATERIAL	注記参照 SEE NOTES	MODEL NO.	52396-**19
仕上げ FINISH	注記参照 SEE NOTES	MOLEX	MOLEX-JAPAN CO., LTD. 日本モレックス株式会社
適用電線範囲 WIRE RANGE	---	REVISE ONLY ON CAD SYSTEM	
被覆外径 INS. RANGE	---	TITLE 名称	0.625 FPC CONN. Z.I.F. FOR SMT R/A (BOTTOM CONTACT) -LEAD FREE-
DRAWN BY 04/05/10 Y.WADA	CHK'D BY 04/05/10 M.SASAO	DWG. NO. (SHEET 1 OF 3)	REV SD-52396-009 0

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX/JAPAN AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION  
 本図面は日本モレックス (株) の所有する情報を含むもので 当社の許可なく複製を禁止する。 EN-01C(032)MXJ-32

DWG. NO. SD-52396-009

ALL DIMENSIONS IN METRIC DO NOT SCALE DRAWING

適合FPC推奨寸法 (TYPE 1)  
RECOMMENDED APPLICABLE FPC LAYOUT (TYPE 1)



- 注記  
NOTES
- N : 極数  
N : NUMBER OF CIRCUIT
  - 指示なきRは、0.2とする。  
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, R:R0.2
  - 仕上がり厚さ:  $0.2^{+0.05}_{-0.03}$   
THICKNESS:  $0.2^{+0.05}_{-0.03}$

FPCについて:  
打抜き方向は導体側から補強板を推奨致します。  
補強フィルム材質はポリイミドを推奨致します。  
接着剤は熱硬化接着剤を推奨致します。

ABOUT FPC:  
RECOMMENDED PUNCHER DIRECTION  
: FROM CONDUCTOR SIDE TO STIFFENER BOARD SIDE.  
RECOMMENDED MATERIAL :  
STIFFENER FILM : POLYIMIDE  
BONDING AGENT : THERMOSETTING BONDING AGENT

角度 ANGLE	$\pm 3^\circ$
30以上 OVER	$\pm 0.3$
10以上 30未満 UNDER	$\pm 0.25$
10未満 UNDER	$\pm 0.2$
一般公差 GENERAL TOLERANCES	

材料 MATERIAL	---
仕上げ FINISH	---
適用電線範囲 WIRE RANGE	---
被覆外径 INS. RANGE	---
DRAWN BY '04/05/10	CHK'D BY '04/05/10
Y.WADA	M.SASAO
M.SASAO	尺度 SCALE 10 : 1

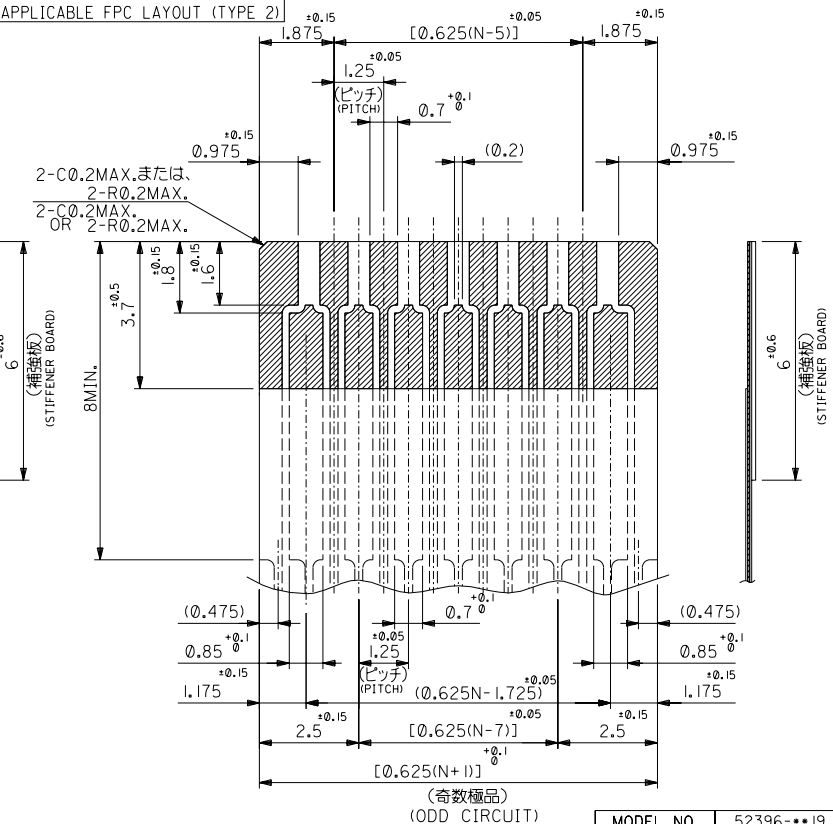
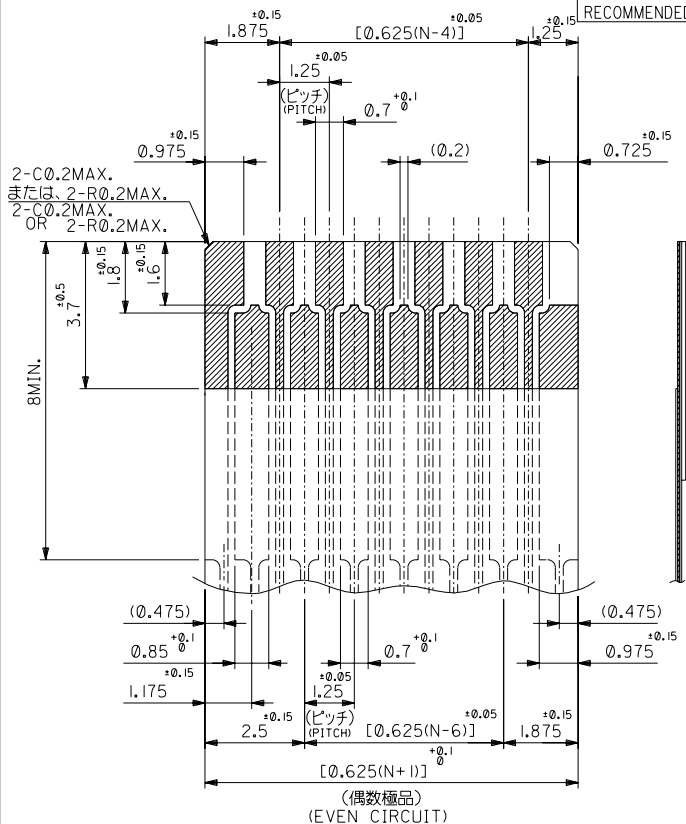
MODEL NO.	52396-**-19
MOLEX JAPAN CO., LTD. 日本モレックス株式会社	
REVISE ONLY ON CAD SYSTEM	
TITLE 名称 0.625 FPC CONN.Z.I.F. FOR SMT R/A(BOTTOM CONTACT)-LEAD FREE-	
DWG. NO. (SHEET 2 OF 3) REV SD-52396-009 0	

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX/JAPAN AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION  
本図面は日本モレックス(株)の所有する情報を含むもので 当社の許可なく複製を禁止する。 EN-01C(032)MXJ-32

DWG. NO. SD-52396-009

MM DIMENSIONS IN METRIC DO NOT SCALE DRAWING

適合FPC推奨寸法 (TYPE 2)  
RECOMMENDED APPLICABLE FPC LAYOUT (TYPE 2)



注記  
NOTES

- N: 極数  
N: NUMBER OF CIRCUIT
- 指示なきRは、0.2とする。  
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, R: R0.2
- 仕上がり厚さ:  $0.2^{+0.05}_{-0.03}$   
THICKNESS:  $0.2^{+0.05}_{-0.03}$

FPCについて:  
打抜き方向は導体側から補強板を推奨致します。  
補強フィルム材質はポリイミドを推奨致します。  
接着剤は熱硬化接着剤を推奨致します。

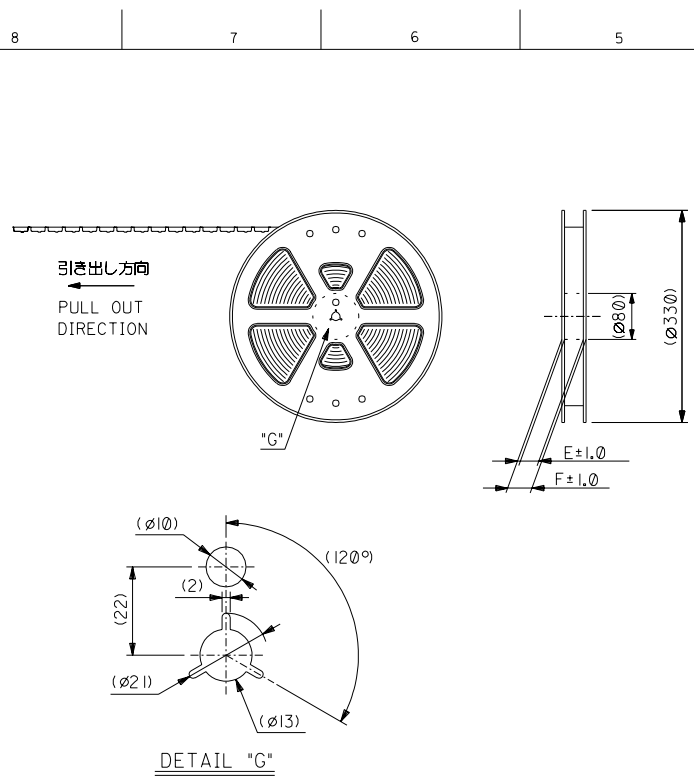
ABOUT FPC:  
RECOMMENDED PUNCHER DIRECTION  
: FROM CONDUCTOR SIDE TO STIFFENER BOARD SIDE.  
RECOMMENDED MATERIAL:  
STIFFENER FILM: POLYIMIDE  
BONDING AGENT  
: THERMOSETTING BONDING AGENT

角度 ANGLE	±3°
30以上 OVER	±0.3
10以上 30未満 UNDER	±0.25
10未満 UNDER	±0.2
一般公差 GENERAL TOLERANCES	

材料 MATERIAL	---
仕上げ FINISH	---
適用電線範囲 WIRE RANGE	---
被覆外径 INS. RANGE	---
新規作成 RELEASED	0
記号 LTR	0
変更内容 REVISION RECORD	
DR. CHK.	Y.WADA
日付 DATE	04/05/10
APP'D BY	M.SASAO
尺度 SCALE	10:1

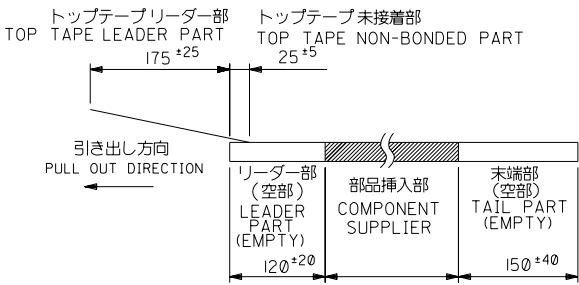
MODEL NO.	52396-**-19
molex MOLEX-JAPAN CO.,LTD. 日本モレックス株式会社	
REVISE ONLY ON CAD SYSTEM	
TITLE 名称 0.625 FPC CONN.Z.I.F. FOR SMT R/A(BOTTOM CONTACT -LEAD FREE-	
DWG. NO. (SHEET 3 OF 3) REV SD-52396-009 0	

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX/JAPAN AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION  
本図面は日本モレックス(株)の所有する情報を含むもので 当社の許可なく複製を禁止する。 EN-01C(032)MXJ-32

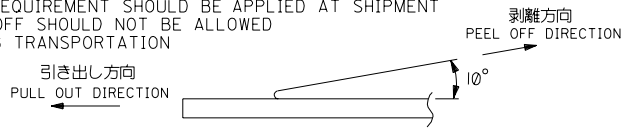


注記  
NOTES

1. 製品番号 52396-\*\*-19 の梱包状態はアクチュエータがロックした状態とする。  
IN THE PACKAGE,ACTUATOR OF PART NO.52396-\*\*-19 SHOULD BE LOCKED  
RE DETAILED DIMENSIONS,SEE SD-52396-009
2. 梱包数量：1000個/リール  
NUMBER OF CONNECTORS:1000PCS/REEL
3. リードテープ長さ  
LEAD TAPE LENGTH



4. トップテープの剥離強度：0.1N～1.3N {10gf～130gf} (剥離方向は下図参照)  
尚、本規格値は、出荷時に適用。(但し、輸送時に剥離が発生しない事。)  
PEELING OFF FORCE OF TOP TAPE: 0.1N～1.3N {10gf～130gf}  
(PEELING DIRECTION AS SHOWN IN FOLLOWING FIG.)  
THIS REQUIREMENT SHOULD BE APPLIED AT SHIPMENT  
PEEL OFF SHOULD NOT BE ALLOWED  
DURING TRANSPORTATION



5. 材料 (MATERIAL)  
キャリアテープ (CARRIER TAPE): ポリプロピレン (POLYPROPYLENE)  
トップテープ (TOPTAPE): PET, PE, PEF  
リール (REEL): ポリスチレン (PS) <リサイクル材を含む>  
POLYSTYRENE (PS) <RECYCLE MATERIAL CONTAINED>

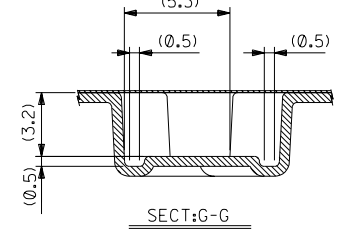
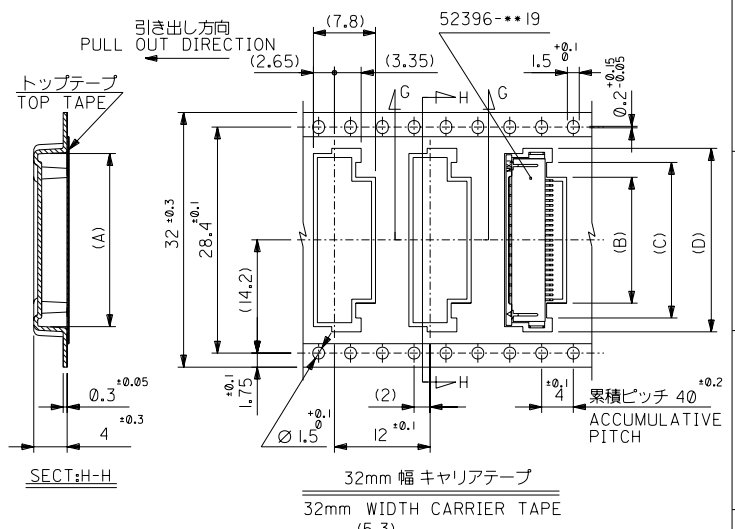
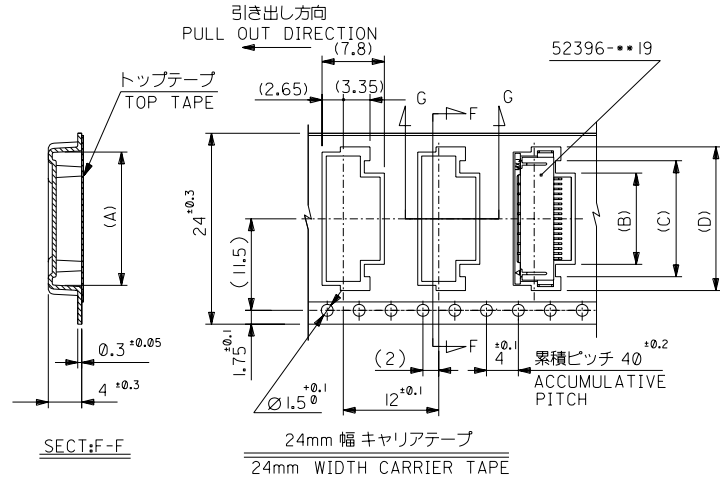
6. 本製品は52396-\*\*-90の鉛フリー品である。  
THIS PRODUCT IS LEAD FREE OF 52396-\*\*-90.

角度 ANGLE		3°				材料 MATERIAL	注記参照 SEE NOTES	MODEL NO.	52396-**-70	
30 以上 OVER		±0.2				仕上げ FINISH	—	MOLEX MOLEX-JAPAN CO.,LTD. 日本モレックス株式会社	EDP. NO.	—
10 以上 30 未満 OVER UNDER		±0.25				適用電線範囲 WIRE RANGE	—		ENG. NO. (SHEET 1 OF 3)	REV
10 未満 UNDER		±0.2				被覆外径 INS. RANGE	—	SD-52396-010		
一般公差 GENERAL TOLERANCES						記号 変更内容 REVISION RECORD	DR. 日付 DATE	TITLE 名称 0.625 FPC Conn ZIF SMT R/A Embstp Pkg -LEAD FREE-		
						新規作成 (12004-4123)	04/05/10	DRAWN BY '04/05/10' CHK'D BY '04/05/10'		
						Y.WADA	M.SASAO	APP'D BY '04/05/10' M.SASAO		
						REVISION RECORD	CHK. DATE	尺度 SCALE		
								SCALE		

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX(JAPAN) AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION  
本図面は日本モレックス(株)の所有する情報を含むもので 当社の許可なく複製を禁止する。

ENG. NO. SD-52396-010  
EDP NO. —

ALL DIMENSIONS IN METRIC DO NOT SCALE DRAWING



32	37.4	33.4	23.05	19.75	16.45	21.75	52396-2570	25				
			22.4	19.1	15.8	21.1	-2470	24				
			21.8	18.5	15.2	20.5	-2370	23				
			21.15	17.85	14.55	19.85	-2270	22				
			19.9	16.6	13.3	18.6	-2070	20				
			18.65	15.35	12.05	17.35	-1870	18				
			18.05	14.75	11.45	16.75	-1770	17				
			17.4	14.1	10.8	16.1	-1670	16				
			16.8	13.5	10.2	15.5	-1570	15				
			16.15	12.85	9.55	14.85	-1470	14				
24	29.4	25.4	15.55	12.25	8.95	14.25	-1370	13				
			14.9	11.6	8.3	13.6	-1270	12				
			14.3	11	7.7	13	-1170	11				
			13.65	10.35	7.05	12.35	-1070	10				
			13.05	9.75	6.45	11.75	-0970	9				
			12.4	9.1	5.8	11.1	-0870	8				
			11.8	8.5	5.2	10.5	-0770	7				
			11.15	7.85	4.55	9.85	-0670	6				
			キャリアテープ幅 CARRIER TAPE WIDTH		F	E	(D)	(C)	(B)	(A)	MATERIAL NO.	極数 CIRCUIT

角度 ANGLE	±3°
30°以上 OVER	±0.2
10°以上 30°未満 UNDER	±0.25
10°未満 UNDER	±0.2
一般公差 GENERAL TOLERANCES	

材料 MATERIAL	SEE SHEET 1 OF 3 参照
仕上げ FINISH	—
適用電線範囲 WIRE RANGE	—
被覆外径 INS. RANGE	—
DRAWN BY	Y.WADA
CHK'D BY	M.SASAO
APP'D BY	M.SASAO
尺度 SCALE	—

MODEL NO.	52396-***70
MOLEX	MOLEX-JAPAN CO.,LTD. 日本モレックス株式会社
EDP NO.	—
ENG. NO. (SHEET 2 OF 3)	SD-52396-010
REV	0
TITLE 名称	0.625 FPC Conn ZIF SMT R/A Embstp Pkg -LEAD FREE-

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX(JAPAN) AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION  
本図面は日本モレックス(株)の所有する情報を含むもので 当社の許可なく複製を禁止する。 MXJ-8

