

Bemerkungen
 -Produktspezifikation 108-18027-0
 -Prüfvorrichtung Nr. 90-244 281
 Bestell Nr. 50 8001-1
 -Verarbeitung nach Spec. Nr. 114-18020

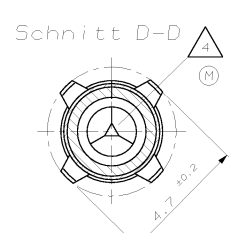
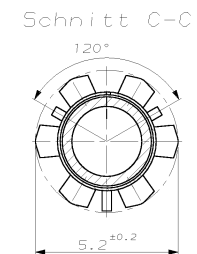
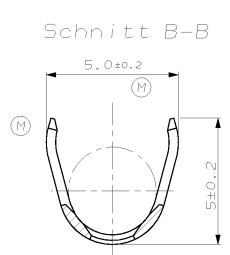
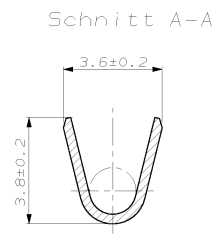
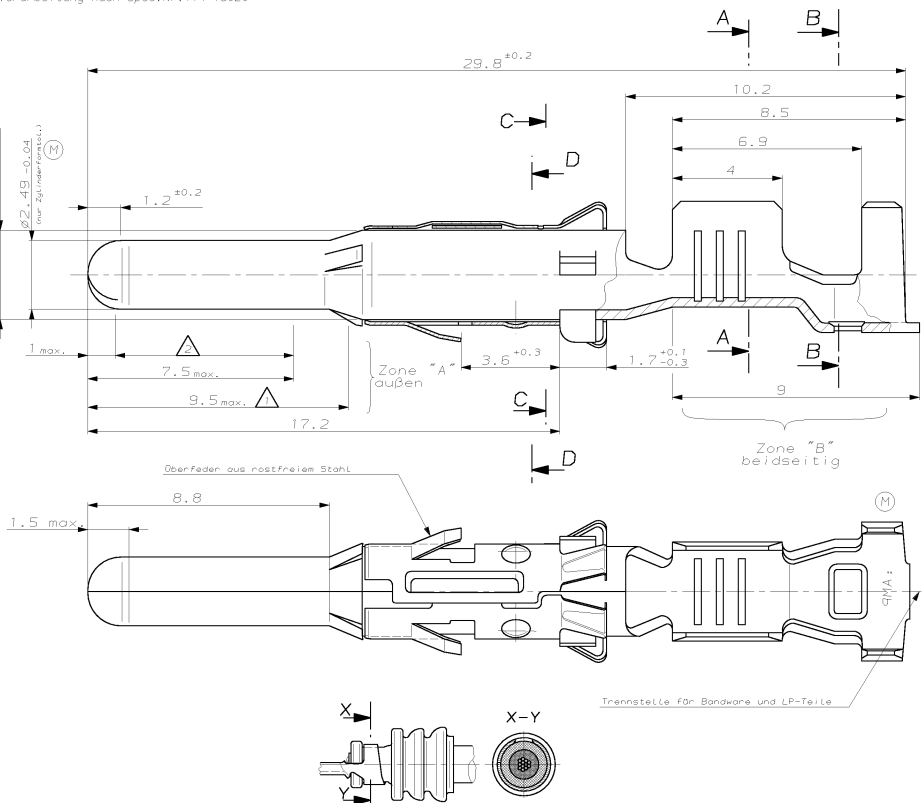
NICHT VERMASSE KANTEN
 SIND NICHT MAPSTÄBLICH

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-
 NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,
 BEHALTEN WIR UNS VOR

VERTRAULICH
 UNVERÖFFENTLICHEN
 VORBEHALTEN. VERBREITUNG
 NUR MIT ZULASSUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
 © COPYRIGHT 1992
 AMP DEUTSCHLAND GMBH
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN

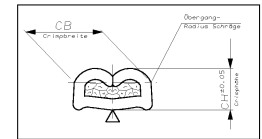
REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
K	Neu gezeichnet	10.04.92	Trajkov
K1	Ergänzung	5.08.92	Lutsch
L	Oberfläch. geschliffen	31.05.96	Polster
M	Isolationsring geändert, Note 7 ergänzt	16 SEP 96	Blascher
N	Strichorientierung bereinigt	07 APR 03	Abramo



Drahterimpbreite : 2.54 mm
 Isolationsringbreite : 4.32 mm

DGB	0.35	0.5	0.75	1.0	1.5	2.0	2.5
Drahterimphöhe	-	-	-	-	1.67	1.82	1.97

DGB: >1.0-2.5mm² Isol.Ø3.4 mm



Zone "A" min. 3µm galv. Ag
 Rest: 0.5µm galv. Ag

Zone "A" min. 0.8µm galv. Au über min. 1.3µm galv. Ni
 Zwischenschicht
 Zone "B" 1-2µm galv. Sn über min. 0.1µm galv. Ni
 Rest: min. 0.1µm galv. Ni

Noch nicht verfügbar

Im Bereich der Spitze Öffnung zulässig (M)

1-962972-2	1-929968-2	M			CuFe2	galvanisch vorverleitet
1-962972-1	1-929968-1	M			CuNiSi	galvanisch vorverleitet
1-962972-0	1-929968-0	M			CuFe2	galvanisch verleitet
0-962972-9	0-929968-9	M			CuNiSi	galvanisch verleitet
0-962972-8	0-929968-8	M			CuNiSi	galvanisch verleitet
0-962972-7	0-929968-7	M			CuFe2	verleitet
0-962972-4	0-929968-4	M			CuNiSi	verleitet
0-962972-1	0-929968-1	M			CuNiSi	verleitet

BESTELL-NR. Einzellosführung	BESTELL-NR.	REV	STÜCK	BENENNUNG EINZELTEIL	WERKSTOFF	OBERSCHNEIDFÄRBE

ZEICHNUNG GÜLTIG AB

AMP
 AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H.
 Längen 6.776, West Germany

BENENNUNG
 ø2.5mm KONTAKTSTIFT
 FÜR EINZELDÜTUNG

ZEICHNUNGS-NR.
 929968

FORMAT
 A2

REVISIONEN
 1 VON 1

REV. MI