

4 | 3 | 2 | 1

NICHT VERMASSTE KANTEN
SIND NICHT MAßSTÄBLICH

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-
NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,
BEHALTEN WIR UNS VOR

VERTRAULICH
UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE
VORBEHALTEN. VERVIELFÄLTIGUNG UND WEITERGABE
NUR MIT BERECHTIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
© COPYRIGHT 19
AMP DEUTSCHLAND GMBH
ALLE RECHTE VORBEHALTEN

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
D1	Zeichnung überarbeitet	05.09.95	Polmeier
D2	Zeichnung überarbeitet	25.04.00	Göppel

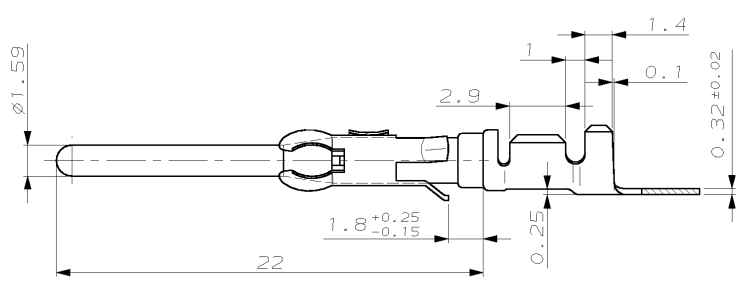
NUMMER 927884

VERWENDET FÜR -

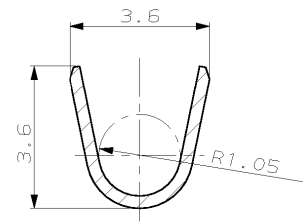
CAD-ORIGINAL
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN

LOC
A1
DIS
I

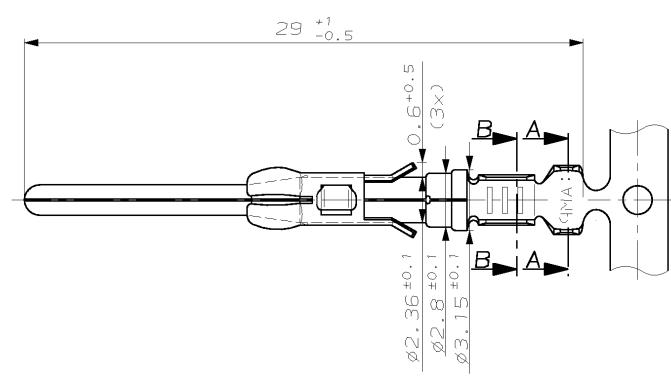
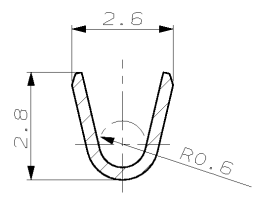
PASSEND ZU -



Schnitt A-A
M10:1



Schnitt B-B
M10:1



Bemerkungen

- 1. Vorverzinkt 2-4µm
- 2. Werkstoff der Feder besteht aus X 12 CrNi 188
- 3. Produktspezifikation 108-18125.
- 4. Verarbeitungsspezifikation 114-18056.

						ZEICHNUNG GÜLTIG AB				
						AMP DEUTSCHLAND GmbH D-63225 Langen				
						BENENNUNG				
						CI 2 Kontaktstift				
927885-2	FLK-r	1.4-2.3mm	0.5-1.0mm ²	927884-2	D	CuZn30	vorverzinkt	NICHT TOLERIERTE MASSE ≠ 0,2mm ≠ - MASSTAB 5:1 (10:1)	FORMAT A3 ZEICHNUNGS-NR. 927884	BLATT 1 VON 1 REV. D2
927885-1				927884-1	D	Cu5n4	vorverzinkt			
BESTELL-NR. FÜR EINZELAUSFÜHRUNG CRIMP VORGEFORMT	LEITUNGSTYP	ISOLATIONS DURCHMESSER	QUERSCHNITTS- BEREICH	BESTELL-NR. BANDWARE	REV	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE FARBE			
				J. Widder	12.11.84	GEPR. E. Herth	05.12.84			

AMP-EN-554 REV 9-93

15.41.40 ep009059 6.327884.1.c (in ERM)