

Stepping Motor I/O Connector Post Header Assembly

ステッピングモーター I/O コネクタポストヘッダー・アセンブリ

Contents

First 3 pages following this top sheet : English version
Next 3 pages : Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

目次

このシートに続く最初の 3 ページ : 英語版
次の 3 ページ : 日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

Revision Record (改訂記録)

Revision Letter (改訂記号)	EC number (改訂記録番号)	Date (日付)
O1	FJ00-1429-00	30 AUG 2000

Outline of the latest revision (最新改訂の概要)

Combine two language versions into one document. No change was made on product specification. Change non-SI unit to SI unit.

2ヶ国語の文書を一括管理とした。仕様内容に変更なし。非 SI 単位を SI 単位に換算。

NUMBER : 108-5487

SECURITY CLASSIFICATION : Customer Release

Product Specification

108-5487

Stepping Motor I/O Connector Post Header Assembly (AMP CT Connector 2 mm Pitch)

1. Scope :
- 1.1 Contents

This specification covers the requirements for product performance, test methods and quality assurance provisions of Stepping Motor I/O Connector (AMP CT Connector 2 mm Pitch) Post Header Assembly. The other Requirement not covered by this spect obey the individually specification of receptacles in Fig. 3.

The applicable product descriptions and part numbers are as shown in Fig. 1.

Product Part No.	Description	Note
917632-1	Post Header Assembly	6 P

Fig. 1

Mating Connector part number are shown in Fig. 2.

Product Part No.	Description	Note
<input type="checkbox"/> -173977-6	MT Receptacle Assembly	6 P AWG #26~#28
<input type="checkbox"/> -179228-6	Crimp II Receptacle Housing	6 P
<input type="checkbox"/> -179227-1	Crimp II Receptacle Contact	AWG #22~#26

Fig. 2

PRINT	DIST.	C1	Revised FJ00-1429-00	KP	1/10/96	DR.	SHEET 1 OF 3	AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan			LOC J	LOC A	NO. 108-5487	REV. 01
			0	Released FJ00-3383-95	MS	1/1/95								
LTR	REVISION RECORD	DR	CHK	DATE	APP.	NAME Stepping Motor I/O Connector Post Header Assembly (AMP CT Connector 2 mm Pitch)								

NUMBER: 108-5487

Customer Release

SECURITY CLASSIFICATION:

- 2. AMP Specification
- 2.1 Mating Connector Specification

Description	Product Specification
MT Receptacle	108-5218
Crimp II Receptacle	108-5408

Fig. 3

- 2.2 501-5170 Test Report :

3. Requirements :

3.1 Design and Construction :

Product shall be of the design, construction and physical dimensions specified on the applicable product drawing.

3.2 Materials :

- A. Contact : Pre Tin Lead Brass
- B. Housing : 6/6 Nylon (UL 94 V-0)

Para.	Test Items	Requirements	Procedures
3.3	Post Header Insulation Retention Force	9.8N Min.	Fit Post Header on Insulator and measure retention force between Post Header and Insulator, with insertion, extraction machine at 100 mm every minute. (Mating direction retention force)
3.4	Solderability	Wet Solder Coverage : 90% Min.	Solder Temperature : 230 ± 5 °C Immersion Duration : 3 ± 0.5 seconds Flux : Alpha 100 AMP Spec. 109-5203
3.5	Resistance to Soldering Heat	No physical damage shall occur.	Test with Solder Iron. Solder Iron Temp. 300 ± 10 °C Test Duration 3 ± 1 seconds

Fig. 4

SHEET	AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan			
	2 OF 3	LOC J	LOC A	NO. 108-5487
NAME Stepping Motor I/O Connector Post Header Assembly (AMP CT Connector 2 mm Pitch)				

NUMBER: 108-5487

SECURITY CLASSIFICATION:

Customer Release

3.6 Product Qualification Test Sequence

Test of Examination	Test Group		
	1	2	3
	Test Sequence		
Confirmation of Product	1	1, 3	1, 3
Solderability		2	
Post Header Assembly, Slot Insulation Retention Force	2		
Resistance to Soldering Heat			2

Numbers indicate sequence in which tests are performed.

SHEET	AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan			
	3 OF 3	LOC J	LOC A	NO. 108-5487
NAME Stepping Motor I/O Connector Post Header Assembly (AMP CT Connector 2 mm Pitch)				

社 内 標 準 (技 術 標 準)	AMP タロ エレクトロニクス アンプ (株)	適用事業所 全 社
管理基準： 一般顧客用		

108-5487
製品規格

ステッピングモーター I/O コネクタポストヘッダー・アセンブリ
AMP コモンターミネーション (CT) コネクタ 2mm ピッチ 6極

1. 適用範囲

1.1 内 容

本規格は、ステッピングモーター I/O コネクタ (AMP CT コネクタ 2mm ピッチ) ポストヘッダー・アセンブリの製品性能、試験方法、品質保証の必要条件を規定している。本規格内容の規定以外については、Fig. 3の嵌合相手側個別製品規格に従う。

適用製品名と型番は Fig. 1 の通りである。

Fig. 1

型 番	品 名	備 考
917632-1	ポストヘッダー・アセンブリ	6極

嵌合相手製品名と型番は Fig. 2 の通りである。

Fig. 2

型 番	品 名	備 考
<input type="checkbox"/> -173977-6	MT リセプタクル・アセンブリ	6極 AWG #26~#28
<input type="checkbox"/> -179228-6	圧着型 II リセプタクル・ハウジング	6極
<input type="checkbox"/> -179227-1	圧着型 II リセプタクル・コンタクト	AWG #22~#26

					作成: 4/1/92	分類: 製品規格	
					<i>[Signature]</i>		
					検閲: 22 JAN 90	コード: 108-5487	改訂 01
01	改訂 FJ00-1429-00	K.S.	E.C.C.	4/1/92	<i>[Signature]</i>		
0	制定 FJ00-3383-95	T.Y.	M.S.	4/1/92	承認: <i>[Signature]</i>	名称: ステッピングモーター I/O コネクタ ポストヘッダー・アセンブリ AMP コモンターミネーション (CT) コネクタ 2mm ピッチ 6極	
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日		
年月日制定					3頁中1頁		

配布

2. AMP 規格

2.1 嵌合相手側個別製品規格

品 名	製品規格
MTリセプタクル	108-5218
圧着型IIリセプタクル	108-5408

Fig. 3

2.2 501- 5170: 試験報告書

3. 一般必要条件

3.1 設計と構造

製品は該当製品図面に規定された設計、構造、物理的寸法をもって製造されていること。

3.2 材 料

- A. ポスト はんだめっき済黄銅
- B.ハウジング 6/6 ナイロン (UL94 V-0)

項目	試 験 項 目	規 格 値	試 験 方 法
3.3	ポストヘッダー・インシュレーター保持力	9.8N以上	ポストヘッダー・アセンブリとインシュレーターを装着させ挿抜試験機により毎分 100 mm の条件にてインシュレーターからポストヘッダー・アセンブリを離脱させる時の荷重を測定する。(嵌合方向の保持力)
3.4	はんだ付け性	90%以上ぬれていること。	はんだ温度 : 230±5℃ はんだ浸漬時間 : 3±0.5秒 使用フラックス : アルファー 100 AMP規格 109-5203
3.5	はんだ耐熱性	試験後、物理的損傷を生じないこと。	はんだごてにて試験すること ごて先温度 300±10℃ ごて当て時間 3±1秒

Fig. 4

分類: 製品規格	標準の名称: ステッピングモーター I/O コネクタポスト ヘッダー・アセンブリ AMP コモンターミネーション (CT) コネクタ 2mm ピッチ 6極	標準のコード: 108-5487	改訂	2 頁
			01	3 頁中

3.6 製品認定試験の試験順序

試験項目	試験グループ		
	1	2	3
	試験順序 (a)		
製品の確認検査	1	1, 3	1, 3
はんだ付け性		2	
ポストヘッダー・アセンブリとインシュレーターとの保持力	2		
はんだ耐熱性			2

(a) 欄内の数字は試験を実施する順序を示す。

分類:

製品規格

標準の名称: ステッピングモーター I/O コネクタポスト
ヘッダー・アセンブリ AMP コモンターミネーション (CT)
コネクタ 2mm ピッチ 6極

標準のコード:

108-5487

改訂

01

3 頁

3 頁中