

NUMMER 826 629  
 VERWENDET FÜR -  
 WAR NR. -

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR

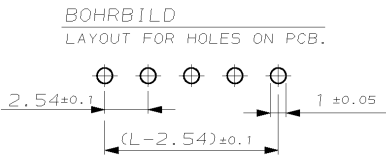
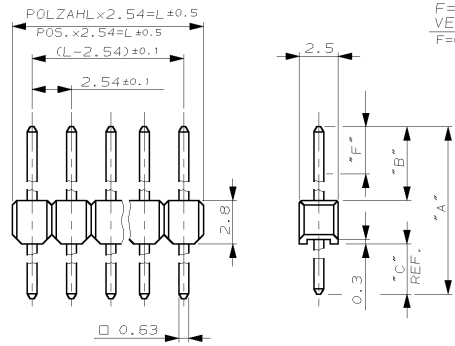
ALTERATIONS CONCERNING TECHN. IMPROVEMENTS ARE RESTRICTED BY AMP

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH ©COPYRIGHT 1989  
 AMP DEUTSCHLAND GMBH  
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN

DRAWING PROTECTED BY ©COPYRIGHT 1989  
 AMP DEUTSCHLAND GMBH  
 ALL RIGHTS RESTRICTED

REV.	ÄNDERUNGEN	DATUM	NAME
v	WERKSTOFF GEÄNDERT	23.09.96	M. STEIN
w	Pin und Gehäuse modifiziert	25.04.97	A. Z
y	WERKSTOFF GEÄNDERT	15.07.97	A. Z
y1	GEWICHT HINZUGEFGT, PLATING BLEIFREI	30-APR-03	MAHKE, B.
y2	BLATT 2 UND 4 NOTE 7 BEÄNDERT VON 20POL AUF 2x20POL	02-JUN-05	K.-H. HESS

MAßE DIMENSION		SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED		SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED	
A	B	C	F	-	WEIGHT POS. PER ROW	WEIGHT POS. PER ROW	WEIGHT POS. PER ROW
12.7	6.7	3.2	4.4	-	826 629 0.0654 g	826 926 0.0656 g	
12.0	6.7	2.5	4.4	-	826 630 0.0629 g	826 935 0.0632 g	
11.8	5.8	3.2	4.4	-	826 646 0.0622 g	826 936 0.0625 g	829 070 0.0627 g
11.1	5.8	2.5	4.4	-	826 647 0.0597 g	826 937 0.0600 g	
14.0	8.0	3.2	4.4	-	826 648 0.0699 g	826 938 0.0703 g	
13.3	8.0	2.5	4.4	-	826 649 0.0674 g	826 939 0.0678 g	
12.7	6.7	3.2	5.5	-	-	-	828 356 0.0653 g



- ⚠ STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
- ⚠ MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
- ⚠ LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
- ⚠ SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- ⚠ STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
- ⚠ MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- ⚠ STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
- ⚠ MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
- ⚠ LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
- ⚠ SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- ⚠ GEHÄUSEFARBE: GRAU
- ⚠ COLOR OF HOUSING: GREY
- ⚠ GEHÄUSEFARBE: GRÜN
- ⚠ COLOR OF HOUSING: GREEN
- ⚠ TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
- ⚠ TOLERANCES NOT CUMULATIVE

⚠ DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR. ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.  
 z.Bsp.: 2-826 629-0 = 20 POLIG

⚠ DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR ZUR GEWICHTSERMITTLUNG  
 z.Bsp.: 20 x 0.0654 g = 1.308 g

⚠ THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.  
 e.g.: 2-826 629-0 = 20 POSITIONS

⚠ THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR FOR THE WEIGHT DETERMINATION  
 e.g.: 20 x 0.0654 g = 1.308 g

PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012		ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96	
APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011		AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany	
KONTAKTSTIFT	Cu5n6	SIEHE TABELLE	BENENNUNG AMPMODU II STIFTELEISTEN, EINREIHIG
CONTACT PIN		SEE TABLE	
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	
PIN HOUSING		SEE TABLE	K
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	
GEZ. G.HOLAUS	10.11.88	GEPR. SCHAARSCHMIDT M.	FORMAT A3
		MASSTAB /	ZEICHNUNGS-NR. 826629
		BLATT 1 VON 4	REV. Y2

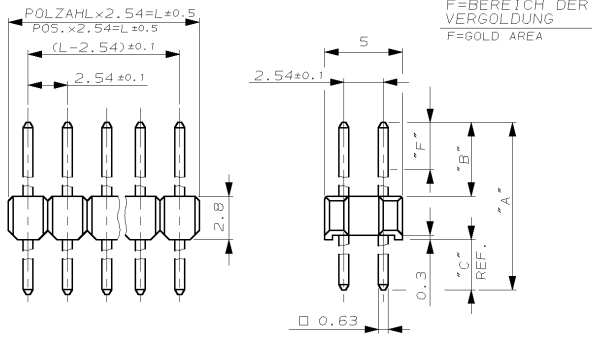
NUMMER 826 629  
 VERWENDET FÜR -  
 WAR NR. -

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR  
 ALTERATIONS CONCERNING TECHN. IMPROVEMENTS ARE RESTRICTED BY AMP

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH  
 ©COPYRIGHT 1989  
 AMP DEUTSCHLAND GMBH  
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN

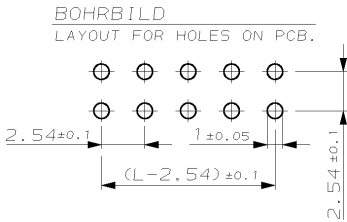
DRAWING PROTECTED BY  
 ©COPYRIGHT 1989  
 AMP DEUTSCHLAND GMBH  
 ALL RIGHTS RESTRICTED

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
V	WERKSTOFF GEÄNDERT	23.09.96	M.STEIN
W	Pin und Gehäuse modifiziert	25.04.97	A.Z
Y	WERKSTOFF GEÄNDERT	16.07.97	A.Z
Y1	GEWICHT HINZUGEFGGT, PLATING BLEIFREI	05-MAY-03	MANKE, B.
Y2	BLATT 2 UND 4 NOTE 7 BEÄNDERT VON 20POL AUF 2x20POL	02-JUN-05	K.-H. HESS



MAßE DIMENSION		SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED		23.09.96 SEL. GOLDPLATED		
A	B	C	F					
12.7	6.7	3.2	5.5	-	826 832	0.1276 g	826 925	0.1279 g
12.0	6.7	2.5	4.4	-	826 833	0.1226 g	826 941	0.1229 g
11.8	5.8	3.2	4.4	-	826 856	0.1212 g	826 942	0.1217 g
11.1	5.8	2.5	4.4	-	826 857	0.1162 g	826 943	0.1165 g
14.0	8.0	3.2	4.4	-	826 858	0.1366 g	826 944	0.1370 g
13.3	8.0	2.5	4.4	-	826 859	0.1316 g	826 945	0.1323 g

- △ STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"  
 MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
- △ LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL  
 SOLDER SIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- △ STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL  
 MATING- AND SOLDER SIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- △ STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"  
 MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
- △ LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL  
 SOLDER SIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- △ GEHÄUSEFARBE: GRAU  
 COLOR OF HOUSING: GREY
- △ GEHÄUSEFARBE: GRÜN  
 COLOR OF HOUSING: GREEN
- △ TOLERANZEN NICHT KUMULATIV  
 TOLERANCES NOT CUMULATIVE



△ DIE POLZAHLE JE REIHE IST DER BASIS-NR. ALS STRICHZAHL HINZUFÜGEN.  
 z.Bsp.: 2-826 632-0 = 2x20 POLIG  
 DIE POLZAHLE JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR ZUR GEWICHTSERMITTLUNG  
 z.Bsp.: 20 x 0.1276 g = 2.552 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.  
 e.g.: 2-826 632-0 = 2x20 POSITIONS  
 THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR FOR THE WEIGHT DETERMINATION  
 e.g.: 20 x 0.1276 g = 2.552 g

PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012		ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96	
APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011		AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany	
KONTAKTSTIFT	Cu5n6		
CONTACT PIN		SEE TABLE	
STIFTGEHÄUSE	PBT 6V	SIEHE TABELLE	
PIN HOUSING		SEE TABLE	
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.2mm ± -
GEZ. G.HOLAUS	10.11.88	SEPR. M.SCHAARSMIDT	FORMAT A3
		MASSTAB /	BLATT 2 VON 4
			REV. Y2



4

3

2

1

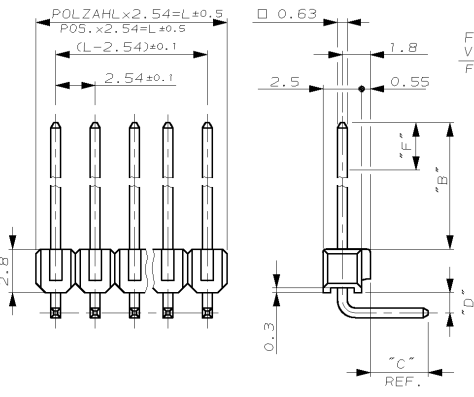
NUMMER 826 629  
 VERWENDET FÜR -  
 WAR NR. -

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR  
 ALTERATIONS CONCERNING TECHN. IMPROVEMENTS ARE RESTRICTED BY AMP

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH ©COPYRIGHT 1989  
 AMP DEUTSCHLAND GMBH  
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN

DRAWING PROTECTED BY ©COPYRIGHT 1989  
 AMP DEUTSCHLAND GMBH  
 ALL RIGHTS RESTRICTED

REV.	ÄNDERUNGEN	DATUM	NAME
V	WERKSTOFF GEÄNDERT	23.09.96	M.STEIN
W	Pin und Gehäuse modifiziert	25.04.97	A.Z
Y	WERKSTOFF GEÄNDERT	16.07.97	A.Z
Y1	GEWICHT HINZUGEFGGT, PLATING BLEIFREI	05-MAY-03	MANKE, B.
Y2	BLATT 2 UND 4 NOTE 7 BEÄNDERT VON 20POL AUF 2x20POL	02-JUN-05	K.-H. HESS

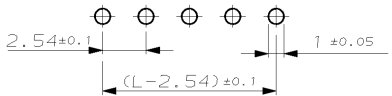


F=BEREICH DER VERGOLDUNG  
 F=GOLD AREA

MAßE DIMENSION		BESTELL-NR. PART-NO.					
B	C	D	F	-	SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED	VERZINNT TIN PLATED	SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED
					WEIGHT POS. PER ROW	WEIGHT POS. PER ROW	WEIGHT POS. PER ROW
6.7	3.2	1.3	4.4	-	826 631 0.0757 g	826 947 0.0760 g	
6.7	2.5	1.3	4.4	-	826 651 0.0731 g	826 948 0.0735 g	
5.8	3.2	1.3	4.4	-	826 652 0.0726 g	826 949 0.0728 g	829 071
5.8	2.5	1.3	4.4	-	826 653 0.0701 g	826 950 0.0704 g	
8.0	3.2	1.3	4.4	-	826 654 0.0803 g	826 951 0.0807 g	
8.0	2.5	1.3	4.4	-	826 655 0.0777 g	826 952 0.0782 g	
6.7	3.2	1.3	5.5	-	-	-	826 419 0.0756 g

- ⚠ STECKSEITE; BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
- ⚠ MATINGSIDE; AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
- ⚠ LÖTSEITE; MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
- ⚠ SOLDERSIDE; MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- ⚠ STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
- ⚠ MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- ⚠ STECKSEITE; BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
- ⚠ MATINGSIDE; AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
- ⚠ LÖTSEITE; MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
- ⚠ SOLDERSIDE; MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- ⚠ GEHÄUSEFARBE: GRAU
- ⚠ GEHÄUSEFARBE: GRÜN
- ⚠ COLOR OF HOUSING: GREY
- ⚠ COLOR OF HOUSING: GREEN
- ⚠ TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
- ⚠ TOLERANCES NOT CUMULATIVE

BOHRBILD  
 LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



⚠ DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR. ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.  
 z.Bsp.: 2-826 631-0 = 20 POLIG  
 DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR ZUR GEWICHTSERMITTLUNG  
 z.Bsp.: 20 x 0.0757 g = 1.514 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.  
 e.g.: 2-826 631-0 = 20 POSITIONS  
 THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR FOR THE WEIGHT DETERMINATION  
 e.g.: 20 x 0.0757 g = 1.514 g

PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012		ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96	
APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011		AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany	
KONTAKTSTIFT	Cu5n6	SIEHE TABELLE	AMP AMPMODU II STIFBLEISTEN 90°, EINREIHIG
CONTACTPIN		SEE TABLE	
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	
PINHOUSING		SEE TABLE	
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.2mm ± -
GEZ. G.HOLAUS	10.11.88	GEPR. SCHAARSCHMIDT M.	FORMAT A3 ZEICHNUNGS-NR. 826629
MASSTAB /		BLATT 3 VON 4	REV. Y2



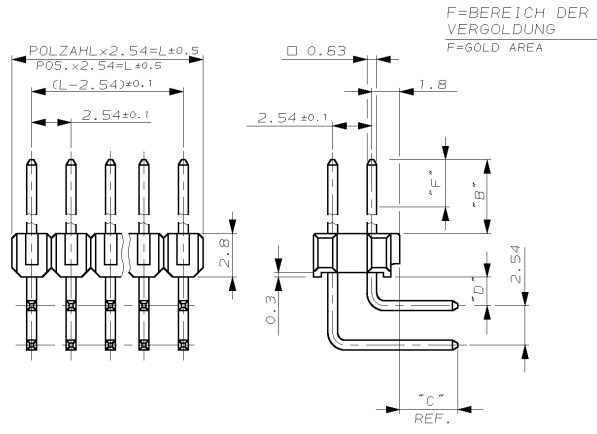
NUMMER 826 629  
 VERWENDET FÜR -  
 WAR NR. -

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR  
 ALTERATIONS CONCERNING TECHN. IMPROVEMENTS ARE RESTRICTED BY AMP

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH ©COPYRIGHT 1989  
 AMP DEUTSCHLAND GMBH  
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN

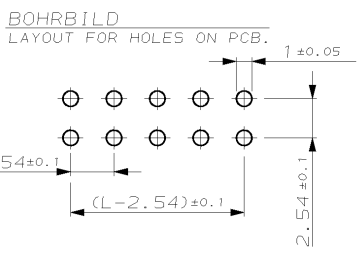
DRAWING PROTECTED BY ©COPYRIGHT 1989  
 AMP DEUTSCHLAND GMBH  
 ALL RIGHTS RESTRICTED

REV.	ÄNDERUNGEN	DATUM	NAME
V	WERKSTOFF GEÄNDERT	23.09.96	M.STEIN
W	Pin und Gehäuse modifiziert	25.04.97	A.Z
Y	WERKSTOFF GEÄNDERT	16.07.97	A.Z
Y1	GEWICHT HINZUGEFGGT, PLATING BLEIFREI	05-MAY-03	MANKE, B.
Y2	BLATT 2 UND 4 NOTE 7 BEÄNDERT VON 20POL AUF 2x20POL	02-JUN-05	K.-H. MESS



MAßE DIMENSION		SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED		SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED	
B	C	D	F	WEIGHT	WEIGHT	WEIGHT	WEIGHT
6.7	3.2	1.3	5.5	0.1648 g	0.1656 g	828 418	0.1651 g
6.7	2.5	1.3	4.4	0.1597 g	0.1606 g		
5.8	3.2	1.3	4.4	0.1587 g	0.1587 g	829 072	0.1587 g
5.8	2.5	1.3	4.4	0.1538 g	0.1542 g		
8.0	3.2	1.3	4.4	0.1741 g	0.1749 g		
8.0	2.5	1.3	4.4	0.1687 g	0.1699 g		

- ⚠ STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
- ⚠ MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
- ⚠ LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
- ⚠ SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- ⚠ STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
- ⚠ MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- ⚠ STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
- ⚠ MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
- ⚠ LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
- ⚠ SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- ⚠ GEHÄUSEFARBE: GRAU
- ⚠ GEHÄUSEFARBE: GRÜN
- ⚠ COLOR OF HOUSING: GREY
- ⚠ COLOR OF HOUSING: GREEN
- ⚠ TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
- ⚠ TOLERANCES NOT CUMULATIVE



DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR. ALS STRICHZAHL HINZUFÜGEN.  
 z.Bsp.: 2-826 634-0 = 2x20 POLIG  
 DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR ZUR GEWICHTSERMITTLUNG  
 z.Bsp.: 20 x 0.1646 g = 3.292 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.  
 e.g.: 2-826 634-0 = 2x20 POSITIONS  
 THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR FOR THE WEIGHT DETERMINATION  
 e.g.: 20 x 0.1646 g = 3.292 g

PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012		ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96	
APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011		AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany	
KONTAKTSTIFT	Cu5n6	SIEHE TABELLE	AMP AMPMODU II STIFBLEISTEN 90°, ZWEIREIHIG
CONTACTPIN		SEE TABLE	
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	
PINHOUSING		SEE TABLE	
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.2mm ± -
GEZ. G.HOLAUS	10.11.88	SEPR. SCHAARSCHMIDT M.	FORMAT A3
		MASSTAB /	BLATT 4 VON 4
			REV. Y2