

NUMMER 826 629
 VERWENDET FÜR -
 WAR NR. -

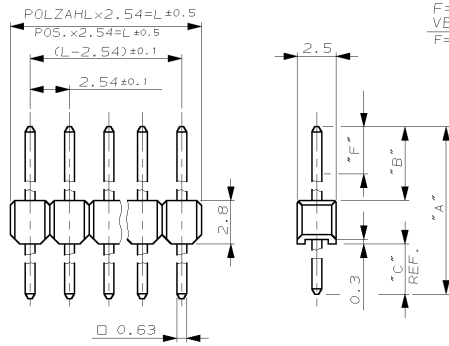
ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR
 ALTERATIONS CONCERNING TECHN. IMPROVEMENTS ARE RESTRICTED BY AMP

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
 ©COPYRIGHT 1989
 AMP DEUTSCHLAND GMBH
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN

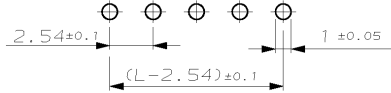
DRAWING PROTECTED BY
 ©COPYRIGHT 1989
 AMP DEUTSCHLAND GMBH
 ALL RIGHTS RESTRICTED

REV.	ÄNDERUNGEN	DATUM	NAME
V	WERKSTOFF GEÄNDERT	23.09.96	M. STEIN
W	Pin und Gehäuse modifiziert	25.04.97	A.Z
Y	WERKSTOFF GEÄNDERT	15.07.97	A.Z
Y1	GEWICHT HINZUGEFGT, PLATING BLEIFREI	30-APR-03	MAHKE, B.

MAßE DIMENSION		SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED		SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED			
A	B	C	F	-	WEIGHT POS. PER ROW	WEIGHT POS. PER ROW	WEIGHT POS. PER ROW		
12.7	6.7	3.2	4.4	-	826 629	0.0654 g	826 926	0.0656 g	
12.0	6.7	2.5	4.4	-	826 630	0.0629 g	826 935	0.0632 g	
11.8	5.8	3.2	4.4	-	826 646	0.0622 g	826 936	0.0625 g	
11.1	5.8	2.5	4.4	-	826 647	0.0597 g	826 937	0.0600 g	
14.0	8.0	3.2	4.4	-	826 648	0.0699 g	826 938	0.0703 g	
13.3	8.0	2.5	4.4	-	826 649	0.0674 g	826 939	0.0678 g	
12.7	6.7	3.2	5.5	-	-	-	-	828 356	0.0653 g



BOHRBILD
 LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



- ⚠ STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
 MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
- ⚠ LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
 SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- ⚠ STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
 MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- ⚠ STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
 MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
- ⚠ LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
 SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- ⚠ GEHÄUSEFARBE: GRAU
 COLOR OF HOUSING: GREY
- ⚠ GEHÄUSEFARBE: GRÜN
 COLOR OF HOUSING: GREEN
- ⚠ TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
 TOLERANCES NOT CUMULATIVE

⚠ DIE POLZAHN JE REIHE IST DER BASIS-NR. ALS STRICHZAHN HINZUZUFÜGEN.
 z.Bsp.: 2-826 629-0 = 20 POLIG
 DIE POLZAHN JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
 z.Bsp.: 20 x 0.0654 g = 1.308 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
 e.g.: 2-826 629-0 = 20 POSITIONS
 THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR FOR THE WEIGHT DETERMINATION
 e.g.: 20 x 0.0654 g = 1.308 g

PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012		ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96	
APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011		AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany	
KONTAKTSTIFT	Cu5n6	SIEHE TABELLE	AMP AMPMODU II STIFTELEISTEN, EINREIHIG
CONTACT PIN		SEE TABLE	
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	
PIN HOUSING		SEE TABLE	K
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	
GEZ. G.HOLAUS	10.11.88	GEPR. SCHAARSCHMIDT M.	FORMAT A3
		MASSTAB /	BLATT 1 VON 4
			REV. Y1

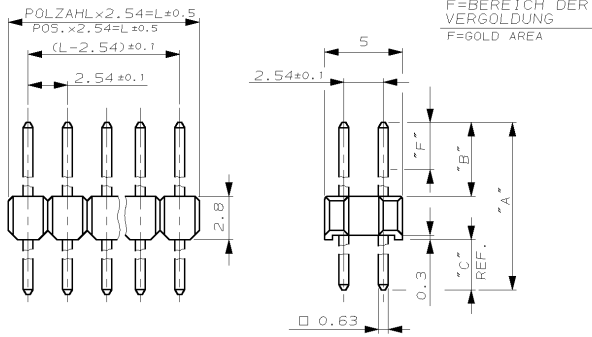
NUMMER 826 629
 VERWENDET FÜR -
 WAR NR. -

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR
 ALTERATIONS CONCERNING TECHN. IMPROVEMENTS ARE RESTRICTED BY AMP

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
 ©COPYRIGHT 1989
 AMP DEUTSCHLAND GMBH
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN

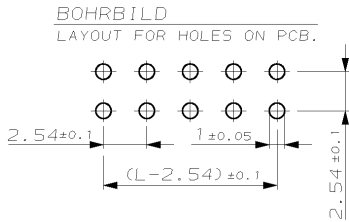
DRAWING PROTECTED BY
 ©COPYRIGHT 1989
 AMP DEUTSCHLAND GMBH
 ALL RIGHTS RESTRICTED

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
V	WERKSTOFF GEÄNDERT	23.09.96	M.STEIN
W	Pin und Gehäuse modifiziert	25.04.97	A.Z
Y	WERKSTOFF GEÄNDERT	15.07.97	A.Z
Y1	GEWICHT HINZUGEFGT, PLATING BLEIFREI	05-MAY-03	MAHKE, B.



MAßE DIMENSION		SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED		23.09.96 SEL. GOLDPLATED	
A	B	C	F	WEIGHT POS. PER ROW	WEIGHT POS. PER ROW	WEIGHT POS. PER ROW	WEIGHT POS. PER ROW
12.7	6.7	3.2	5.5	826 832	0.1276 g	826 925	0.1279 g
12.0	6.7	2.5	4.4	826 833	0.1226 g	826 941	0.1229 g
11.8	5.8	3.2	4.4	826 856	0.1212 g	826 942	0.1217 g
11.1	5.8	2.5	4.4	826 857	0.1162 g	826 943	0.1165 g
14.0	8.0	3.2	4.4	826 858	0.1366 g	826 944	0.1370 g
13.3	8.0	2.5	4.4	826 859	0.1316 g	826 945	0.1323 g

- △ STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
 MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
- △ LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
 SOLDER SIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- △ STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
 MATING- AND SOLDER SIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- △ STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
 MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
- △ LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
 SOLDER SIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- △ GEHÄUSEFARBE: GRAU
 COLOR OF HOUSING: GREY
- △ GEHÄUSEFARBE: GRÜN
 COLOR OF HOUSING: GREEN
- △ TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
 TOLERANCES NOT CUMULATIVE



△ DIE POLZAHLE JE REIHE IST DER BASIS-NR. ALS STRICHZAHLE HINZUZUFÜGEN.
 z.Bsp.: 2-826 632-0 = 20 POLIG
 DIE POLZAHLE JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
 z.Bsp.: 20 x 0.1276 g = 2.552 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
 e.g.: 2-826 632-0 = 20 POSITIONS
 THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR FOR THE WEIGHT DETERMINATION
 e.g.: 20 x 0.1276 g = 2.552 g

PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012		ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96	
APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011		AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany	
KONTAKTSTIFT	Cu5Sn6	SIEHE TABELLE	BENENNUNG AMPMODU II STIFTELEISTEN, ZWEIREIHIG
CONTACT PIN		SEE TABLE	
STIFTGEHÄUSE	PBT 6V	SIEHE TABELLE	
PIN HOUSING		SEE TABLE	K
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	
SEZ. G.HOLAUS	10.11.88	SEPR. M.SCHAARSMIDT	FORMAT A3
		MASSTAB /	ZEICHNUNGS-NR. 826629
		BLATT 2 VON 4	REV. Y1

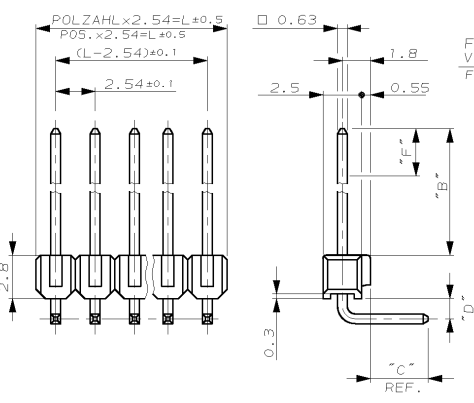
NUMMER 826 629
 VERWENDET FÜR -
 WAR NR. -

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR
 ALTERATIONS CONCERNING TECHN. IMPROVEMENTS ARE RESTRICTED BY AMP

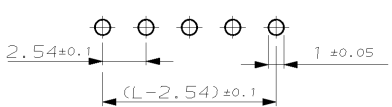
ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH ©COPYRIGHT 1989
 AMP DEUTSCHLAND GMBH
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN

DRAWING PROTECTED BY ©COPYRIGHT 1989
 AMP DEUTSCHLAND GMBH
 ALL RIGHTS RESTRICTED

REV.	ÄNDERUNGEN	DATUM	NAME
V	WERKSTOFF GEÄNDERT	23.09.96	M.STEIN
W	Pin und Gehäuse modifiziert	25.04.97	A.Z
Y	WERKSTOFF GEÄNDERT	16.07.97	A.Z
Y1	GEWICHT HINZUGEFGT, PLATING BLEIFREI	05-MAY-03	MAHKE, B.



BOHRBILD
 LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR. ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
 z.Bsp.: 2-826 631-0 = 20 POLIG
 DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
 z.Bsp.: 20 x 0.0757 g = 1.514 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
 e.g.: 2-826 631-0 = 20 POSITIONS
 THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR FOR THE WEIGHT DETERMINATION
 e.g.: 20 x 0.0757 g = 1.514 g

MAßE DIMENSION		BESTELL-NR. PART-NO.					
B	C	D	F	-	SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED	VERZINNT TIN PLATED	SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED
		WEIGHT POS. PER ROW		WEIGHT POS. PER ROW		WEIGHT POS. PER ROW	
6.7	3.2	1.3	4.4	-	826 631 0.0757 g	826 947 0.0760 g	
6.7	2.5	1.3	4.4	-	826 651 0.0731 g	826 948 0.0735 g	
5.8	3.2	1.3	4.4	-	826 652 0.0726 g	826 949 0.0728 g	829 071
5.8	2.5	1.3	4.4	-	826 653 0.0701 g	826 950 0.0704 g	0.0726 g
8.0	3.2	1.3	4.4	-	826 654 0.0803 g	826 951 0.0807 g	
8.0	2.5	1.3	4.4	-	826 655 0.0777 g	826 952 0.0782 g	
6.7	3.2	1.3	5.5	-	-	-	826 419 0.0756 g

- ⚠ STECKSEITE; BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
- ⚠ MATINGSIDE; AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
- ⚠ LÖTSEITE; MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
- ⚠ SOLDERSIDE; MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- ⚠ STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
- ⚠ MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- ⚠ STECKSEITE; BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
- ⚠ MATINGSIDE; AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
- ⚠ LÖTSEITE; MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
- ⚠ SOLDERSIDE; MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- ⚠ GEHÄUSEFARBE: GRAU
- ⚠ GEHÄUSEFARBE: GRÜN
- ⚠ COLOR OF HOUSING: GREY
- ⚠ COLOR OF HOUSING: GREEN
- ⚠ TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
- ⚠ TOLERANCES NOT CUMULATIVE

PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012		ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96	
APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011		AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany	
KONTAKTSTIFT	Cu5n6	SIEHE TABELLE	BENENNUNG AMPMODU II STIFBLEISTEN 90°, EINREIHIG
CONTACTPIN		SEE TABLE	
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	
PINHOUSING		SEE TABLE	K
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	
GEZ. G.HOLAUS	10.11.88	GEPR. SCHAARSCHMIDT M.	FORMAT A3
		MASSTAB /	ZEICHNUNGS-NR. 826629
		BLATT 3 VON 4	REV. Y1

4

3

2

1

NUMMER 826 629
 VERWENDET FÜR -
 WAR NR. -

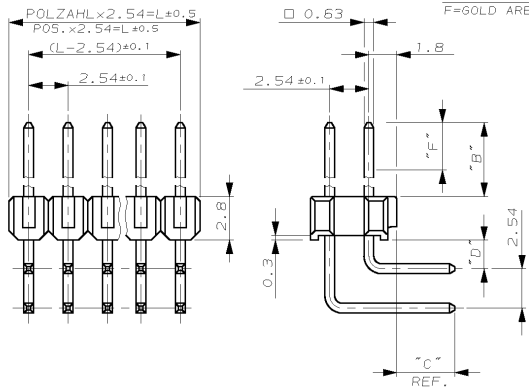
ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR
 ALTERATIONS CONCERNING TECHN. IMPROVEMENTS ARE RESTRICTED BY AMP

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
 ©COPYRIGHT 1989
 AMP DEUTSCHLAND GMBH
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN

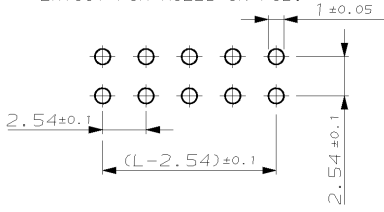
DRAWING PROTECTED BY
 ©COPYRIGHT 1989
 AMP DEUTSCHLAND GMBH
 ALL RIGHTS RESTRICTED

REV.	ÄNDERUNGEN	DATUM	NAME
V	WERKSTOFF GEÄNDERT	23.09.96	M.STEIN
W	Pin und Gehäuse modifiziert	25.04.97	A.Z
Y	WERKSTOFF GEÄNDERT	16.07.97	A.Z
Y1	GEWICHT HINZUGEFGT, PLATING BLEIFREI	05-MAY-03	MAHKE, B.

F=BEREICH DER VERGOLDUNG
 F=GOLD AREA



BOHRBILD
 LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



MAßE DIMENSION		SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED		SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED	
B	C	D	F	WEIGHT POS. PER ROW	WEIGHT POS. PER ROW	WEIGHT POS. PER ROW	WEIGHT POS. PER ROW
6,7	3,2	1,3	5,5	826 634	0,1646 g	826 953	0,1656 g
6,7	2,5	1,3	4,4	826 661	0,1597 g	826 954	0,1606 g
5,8	3,2	1,3	4,4	826 662	0,1587 g	826 955	0,1603 g
5,8	2,5	1,3	4,4	826 663	0,1538 g	826 956	0,1542 g
8,0	3,2	1,3	4,4	826 664	0,1741 g	826 957	0,1749 g
8,0	2,5	1,3	4,4	826 665	0,1687 g	826 958	0,1699 g

- △ STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
- △ MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
- △ LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
- △ SOLDER SIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- △ STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
- △ MATING- AND SOLDER SIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- △ STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
- △ MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
- △ LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
- △ SOLDER SIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- △ GEHÄUSEFARBE: GRAU
- △ GEHÄUSEFARBE: GRÜN
- △ COLOR OF HOUSING: GREY
- △ COLOR OF HOUSING: GREEN
- △ TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
- △ TOLERANCES NOT CUMULATIVE

DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR. ALS STRICHZAHL HINZUFÜGEN.
 z.Bsp.: 2-826 634-0 = 20 POLIG
 DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
 z.Bsp.: 20 x 0,1646 g = 3,292 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
 e.g.: 2-826 634-0 = 20 POSITIONS
 THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR FOR THE WEIGHT DETERMINATION
 e.g.: 20 x 0,1646 g = 3,292 g

PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012		ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96	
APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011		AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany	
KONTAKTSTIFT	Cu5n6	SIEHE TABELLE	BENENNUNG AMPMODU II STIFBLEISTEN 90°, ZWEIREIHIG
CONTACTPIN		SEE TABLE	
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	
PINHOUSING		SEE TABLE	K
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	
GEZ. G.HOLAUS	10.11.88	SEPR. SCHAARSCHMIDT M.	FORMAT A3
		MASSTAB /	BLATT 4 VON 4
			REV. Y1