

Typ III+ Kontakte

Typ III+ Kontakte sind präzisionsgestanzte Crimp Snap-In Kontakte für hochvolumige kostenkritische Anwendungen. Der Buchsenkontakt ist mit einer trichterförmig geschlossenen Einführung versehen, so daß auch bei rauhem Betrieb die Buchse nicht beschädigt werden kann. Eine Überfeder sorgt für festen Sitz im Gehäuse und erlaubt eine schnelle Montage. Der Kontaktdruck wird bei den Buchsen durch eine Druckfeder aus rostfreiem Stahl gewährleistet. Auch bei sehr häufigen Steckungen wird ein nahezu gleichbleibender Kontaktdruck garantiert. Typ III+ Kontakte sind als Bandware für Verarbeitung mit automatischen Maschinen oder als Einzelausführung für Handzangenverarbeitung erhältlich.



Stift/Pin



Buchse/Socket

Stiftdurchmesser: 1,57 mm
Prüfstrom: 13 A
Überfedermaterial: rostfreier Stahl

Pin Diameter: 1.57 mm
Test Current: 13 A
Spring Material: stainless steel

Type III+ Contacts

The Type III+ contacts are Crimp Snap-In, precision formed contacts for high-volume low cost application. Type III+ contacts feature bell-mouthed and closed entry socket for correct pin alignment. An external retention spring provides quick and firm seating in the connector block. The cantilever beam engagement spring of passivated stainless steel ensures controlled contact pressures, which guarantees a virtual constant contact pressure also after frequent insertions. Contacts are supplied in strip form for high-speed application with automatic machines and in loose piece form for use with hand tools.

Produkt-Spezifikation:
108-10042

Product Specification:
108-10042

Kontakte Typ III+ Stifte und Buchsen

Contact Type III+ Pins and Sockets

| Leiter-Querschnittsbereich Wire Size Range mm ² | AWG | Isolierungsdurchmesser Insulation Dia. mm | Oberfläche Contact Finish | Kontaktmaterial Material | Bandware, Crimpen mit Mini-Applicator* / Strip Form* | | Einzelausführung, Crimpen mit Handzange Loose Piece (with Hand Tool) | | Handzange Hand Tool |
|--|--------------------------------------|---|------------------------------|-----------------------------|--|------------------|---|------------------|------------------------|
| | | | | | Stift Pin | Buchse Socket | Stift Pin | Buchse Socket | |
| 0,03-0,09 | 30-28 | 0,4-0,8 | A | CuZn | 166970-5 | 166971-5 | 166977-1 | 166978-1 | 169475-1 |
| | | | B | | 166970-4 | 166971-4 | 166977-2 | 166978-2 | |
| | | | C | | 1-166970-1 | 1-166971-1 | 1-166977-0 | 1-166978-1 | |
| 0,12-0,25 | 26-24 | 0,9-1,40 | A | CuZn | 163089-9 | 163091-9 | 163090-1 | 163092-1 | 169475-1 |
| | | | B | | 163089-8 | 163091-8 | 163090-2 | 163092-2 | |
| | | | C | | 1-163089-1 | 1-163091-1 | 1-163090-0 | 1-163092-0 | |
| | (voreilender Stift) (leading pin) | | A | CuZn | 164159-3 | - | 164162-1 | - | |
| | | | B | | 164159-4 | - | 164162-2 | - | |
| | | | C | | 164159-7 | - | 164162-4 | - | |
| 0,2-0,56 | 24-20 | 1,15-1,8 | A | CuZn | 163085-9 | 163087-9 | 163086-1 | 163088-1 | 169475-1 |
| | | | B | | 163085-8 | 163087-8 | 163086-2 | 163088-2 | |
| | | | C | | 1-163085-1 | 1-163087-1 | 1-163086-0 | 1-163088-0 | |
| | (voreilender Stift) (leading pin) | | A | CuZn | 164160-3 | - | 164163-1 | - | |
| | | | B | | 164160-4 | - | 164163-2 | - | |
| | | | C | | 164160-7 | - | 164163-4 | - | |
| 0,5-1,5 | 20-16 | 2,0-2,5 | A | CuZn | 163081-8 | 163083-8 | 163082-1 | 163084-1 | 169422-1 |
| | | | B | | 163081-7 | 163083-7 | 163082-2 | 163084-2 | |
| | | | C | | 1-163081-1 | 1-163083-1 | 1-163082-0 | 1-163084-0 | |
| | (voreilender Stift) (leading pin) | | A | CuZn | 164161-3 | - | 164164-1 | - | |
| | | | B | | 164161-4 | - | 164164-2 | - | |
| | | | C | | 164161-7 | - | 164164-4 | - | |
| | | A | CuSn | 163766-1 | 163767-4 | 164839-1 | - | | |
| | | B | | 163766-2 | 163767-5 | 164839-2 | 164840-2 | | |
| | | C | | 163766-4 | - | 164839-4 | - | | |

*) Maschinenwerkzeug zum Crimpen

Verarbeitungs-Anweisungen: 114-10014, 114-10004

Oberflächen: A = min. 2 µm Sn
 B = 0,8 µm Au über 1,3 µm Ni in der Kontaktzone, Rest hauchvergoldet über 1,3 µm Ni.
 C = 0,8 µm Au über 0,8 µm Ni, Rest hauchvergoldet über 0,8 µm Ni.

Ausdrückwerkzeug: Best.-Nr. 725840-1

Ersatzröhrchen: Best.-Nr. 725841-0

Verschlüsselungsstift: Best.-Nr. 200821-1
 Voreilende Stifte sind um 1,6 mm länger als Standard-Stifte.

Verarbeitungs-Hinweise: IS 1379, IS 1216

*) Crimp Application Tooling

Application Specifications: 114-10014, 114-10004

Contact Finishes: A = min. 2 µm tin-plated
 B = 0,8 µm Au over 1,3 µm nickel in the contact zone, the rest gold flash over 1,3 µm nickel.
 C = 0,8 µm Au over 0,8 µm nickel the rest gold flash over 0,8 µm nickel.

Extraction Tool: Part No. 725840-1

Spare Tube: Part No. 725841-0

Keying Plug: Part No. 200821-1
 Leading pins are 1.6 mm longer than standard pins.

Instruction Sheets: IS 1379, IS 1216

Verbindlich für Toleranzen der Abmessungen und technische Werte sind ausschließlich die neuesten AMP Kundenzeichnungen bzw. Produkt-Spezifikationen, die Sie auf Anfrage erhalten.
 All specifications subject to change. Consult AMP for latest design specifications.