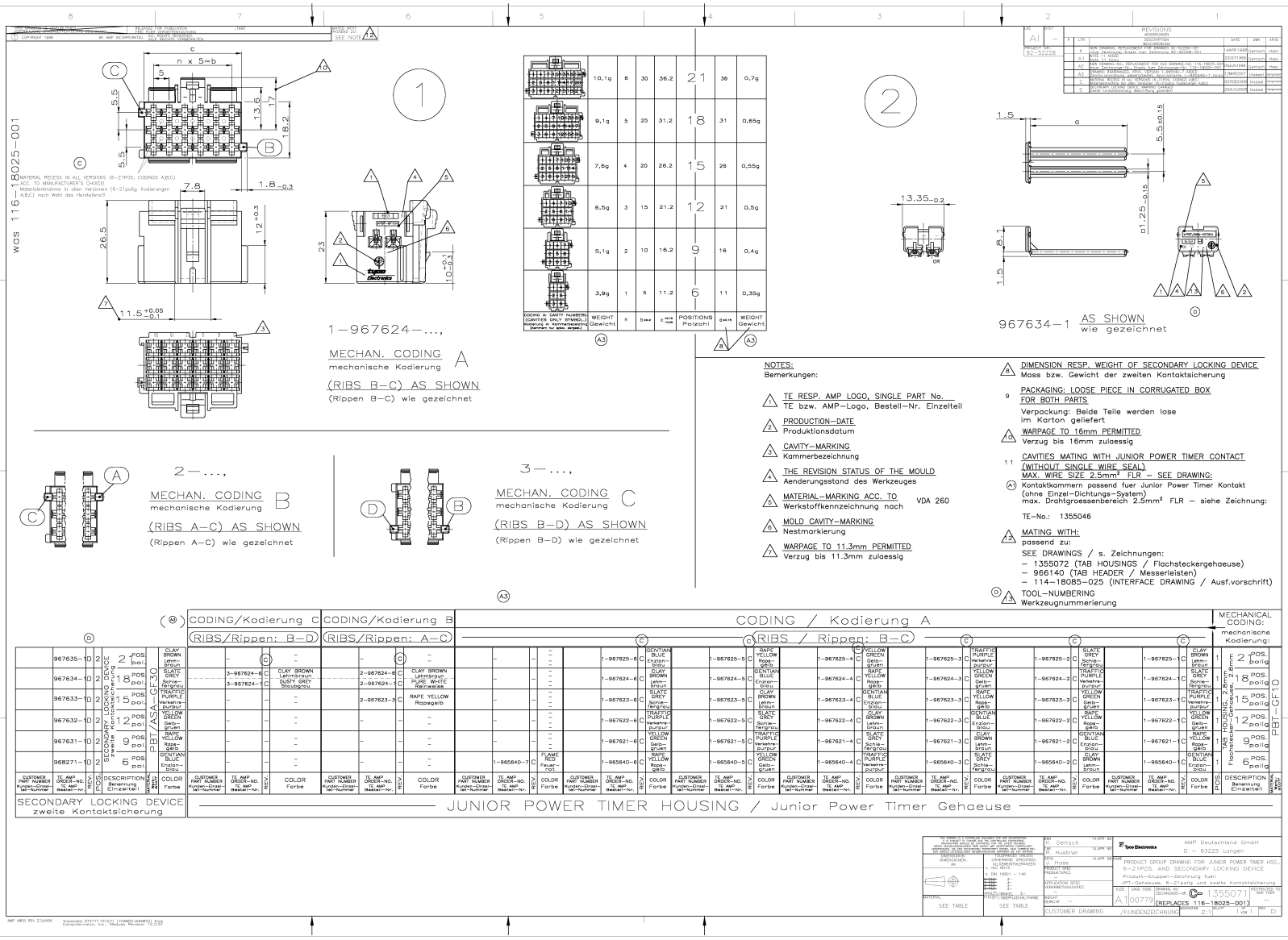

NOTES:
Bemerkungen:

1. TE RESP. AMP LOGO, SINGLE PART No.
TE bzw. AMP-Logo, Bestell-Nr. Einzelteil
2. PRODUCTION-DATE
Produktionsdatum
3. CAVITY-MARKING
Kammerbezeichnung
4. THE REVISION STATUS OF THE MOULD
Aenderungsstand des Werkzeuges
5. MATERIAL-MARKING ACC. TO VDA 260
Werkstoffkennzeichnung nach
6. MOLD CAVITY-MARKING
Nestmarkierung
7. WARPAGE TO 11.3mm PERMITTED
Verzug bis 11.3mm zulaessig
8. DIMENSION RESP. WEIGHT OF SECONDARY LOCKING DEVICE
Mass bzw. Gewicht der zweiten Kontaktsicherung
9. PACKAGING: LOOSE PIECE IN CORRUGATED BOX FOR BOTH PARTS
Verpackung: Beide Teile werden lose im Karton geliefert
10. WARPAGE TO 16mm PERMITTED
Verzug bis 16mm zulaessig
11. CAVITIES MATING WITH JUNIOR POWER TIMER CONTACT (WITHOUT SINGLE WIRE SEAL)
MAX. WIRE SIZE 2.5mm² FLR - SEE DRAWING:
(A) Kontaktkammern passend fuer Junior Power Timer Kontakt (ohne Einzel-Dichtungs-System)
max. Drahtgroessenbereich 2.5mm² FLR - siehe Zeichnung:
TE-No.: 1355046
12. MATING WITH:
passend zu:
SEE DRAWINGS / s. Zeichnungen:
- 1355072 (TAB HOUSINGS / Flachsteckergehaeuse)
- 966140 (TAB HEADER / Messerleisten)
- 114-18085-025 (INTERFACE DRAWING / Ausf.vorschrift)
13. TOOL-NUMBERING
Werkzeugnummerierung

	WEIGHT Gewicht	n	b	c	POSITIONS Polzahl	a	WEIGHT Gewicht
	10,1g	6	30	36.2	21	36	0,7g
	9,1g	5	25	31.2	18	31	0,65g
	7,6g	4	20	26.2	15	26	0,55g
	6,5g	3	15	21.2	12	21	0,5g
	5,1g	2	10	16.2	9	16	0,4g
	3,9g	1	5	11.2	6	11	0,35g

CODING A CAVITY NUMBERS (CAVITIES ONLY SYMBOL) Kodierung A Kammer Nummern (Kammern ohne Symbol)

| | CODING/Kodierung C RIBS/Rippen: B-D | | | | CODING/Kodierung B RIBS/Rippen: A-C | | | | CODING / Kodierung A RIBS / Rippen: B-C | | | |