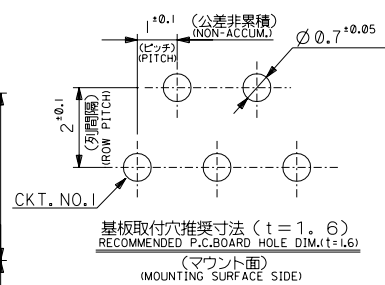
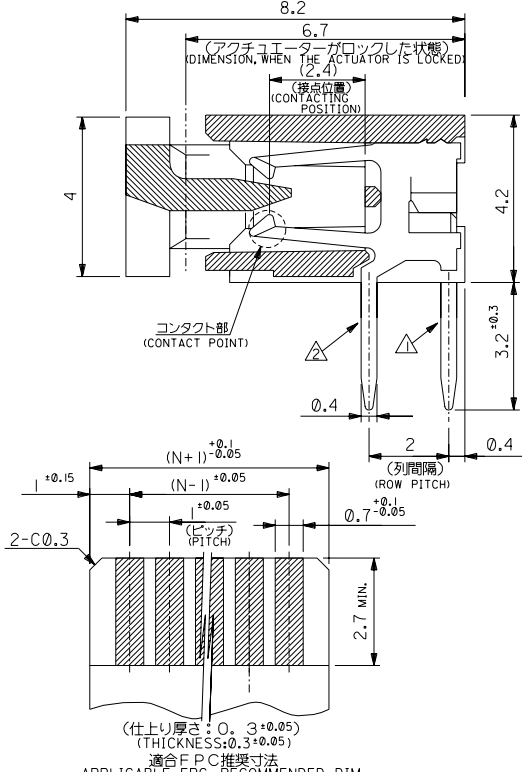
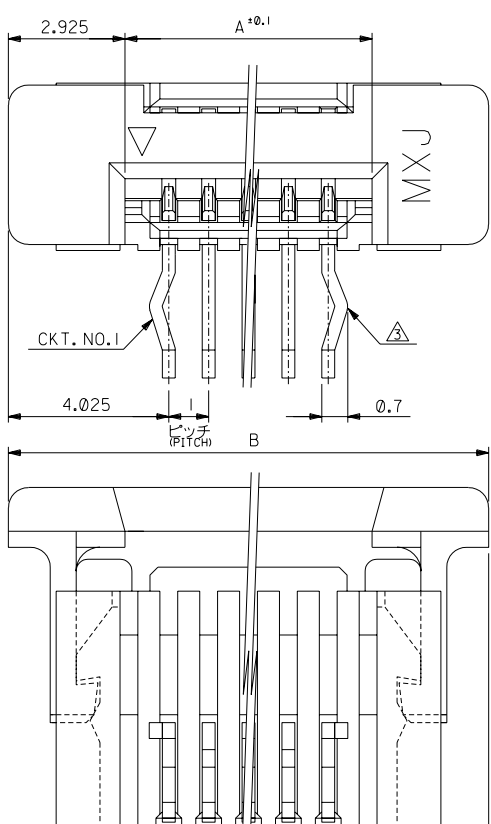


DWG. NO. SD-52043-002

SCALE DRAWING

SCALE DRAWING

8 7 6 5 4 3 2 1



27.05	21.2	52043-2019	20
26.05	20.2	-1919	19
25.05	19.2	-1819	18
24.05	18.2	-1719	17
23.05	17.2	-1619	16
22.05	16.2	-1519	15
21.05	15.2	-1419	14
20.05	14.2	-1319	13
19.05	13.2	-1219	12
18.05	12.2	-1119	11
17.05	11.2	-1019	10
16.05	10.2	-0919	9
15.05	9.2	-0819	8
14.05	8.2	-0719	7
13.05	7.2	-0619	6
12.05	6.2	-0519	5
11.05	5.2	-0419	4
10.05	4.2	52043-0319	3
B	A	MATERIAL NO.	極数 CKT.

注記:
 NOTES:
 △ CKT. NO. 1を基準に偶数番目のソルダータール。
 EVEN NUMBER SOLDER TAIL.
 △ CKT. NO. 1を基準に奇数番目のソルダータール。
 ODD NUMBER SOLDER TAIL.
 △ ソルダータールキックは、△のソルダータールの両端部に設ける。
 KINK TO BE APPLIED FOR THE BOTH END OF ODD NUMBER SOLDER TAIL
 4. 材料: ターミナル: リン青銅、ニッケル下地 鍍ビスマスメッキ (t=0.32)
 MATERIAL: TERMINAL: PHOSPHOR BRONZE, TIN-BISMUTH OVER NICKEL PLATING (t=0.32)
 ハウジング: 66ナイロン、UL94V-0
 HOUSING: 66NYLON, UL94V-0
 アクチュエーター: ポリエステル、UL94V-0
 ACTUATOR: POLYESTER, UL94V-0
 5. 本製品は 52043-**10 の鉛フリー品である。
 THIS PRODUCT IS LEAD FREE OF 52043-**10.

FPCについて:
 打抜き方向は導体側から補強板を推奨致します。補強フィルム材質はポリイミドを推奨致します。
 接着剤は熱硬化接着剤を推奨致します。
 ABOUT FPC:
 RECOMMENDED PUNCHER DIRECTION : FROM CONDUCTOR SIDE TO STIFFENER BOARD SIDE.
 RECOMMENDED MATERIAL :
 STIFFENER FILM : POLYIMIDE
 BONDING AGENT :
 THERMOSETTING BONDING AGENT

角度 ANGLE	±3°	材料 MATERIAL	注記参照 SEE NOTES
30°以上 OVER	±0.3	仕上げ FINISH	—
10°以上 未過 OVER	±0.25	適用電線範囲 WIRE RANGE	—
10°未過 UNDER	±0.2	被覆外径 INS. RANGE	—
一般公差 GENERAL TOLERANCES	記号 LTR	新規作成 RELEASED	DATE 04/05/19
	変更内容 REVISION RECORD	DR. CHK.	DATE 04/05/19
		APPD BY M.SASAO	CHK'D BY M.SASAO
		尺 SCALE	10:1

MODEL NO.	52043-**19
molex MOLEX-JAPAN CO.,LTD. 日本モレックス株式会社	
REVISE ONLY ON CAD SYSTEM	
TITLE 名称	
I/O FPC CONN. Z.I.F. R/A -LEAD FREE-	
DWG. NO.	SD-52043-002
REV	0

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX/JAPAN AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION
 本図面は日本モレックス(株)の所有する権利を有するもので、当社の許可なく複製を禁止する。 EN-01C(032)MXJ-32