



5	6	7	8
△の欄	訂正記事	訂正記事	訂正記事
△			
△			
△			
△			

注
 ① 部番①は六角穴付止めねじであり、その六角穴対応寸法は 1.27
 ② 部番②の推奨締め付けトルクは 15kgf-cm。尚、部番③のゆるみ防止として、ヘロント（ロックワッシャー）
 ロックワッシャー（同等品）塗布を推奨します。
 ③ 部番④の先端は、ブールに部番⑤を圧着クランプして状態を部番⑥の凹部に突きあてること。
 ④ 部番⑦に対する部番⑧のねじ軸に対する回転方向の位置関係は一例を示す。

5	ポリミッド樹脂 (クロ)	UL94V-1	10	炭 鋼																									
4	ベリリウム銅	全めま	9	炭 鋼																									
3	ベリリウム銅	全めま	8	合成ゴム	(クロ)																								
2	ステンレス鋼	架支→フルめま	7	黄 銅	視座→フルめま																								
1	亜鉛合金	架支→フルめま	6	炭 鋼	ニッケルめま																								
部番	材 質	処 理	備 考	部番	材 質	処 理	備 考	部番	材 質	処 理	備 考																		
<table border="1"> <tr> <th>製 図</th> <th>担 当</th> <th>検 査</th> <th>実 験</th> <th>承 認</th> <th>出 図</th> </tr> <tr> <td>03.11.22</td> <td>03.11.22</td> <td>03.11.22</td> <td>03.11.22</td> <td>03.11.22</td> <td>03.11.22</td> </tr> <tr> <td>藤井</td> <td>藤井</td> <td>藤井</td> <td>藤井</td> <td>藤井</td> <td>藤井</td> </tr> </table>												製 図	担 当	検 査	実 験	承 認	出 図	03.11.22	03.11.22	03.11.22	03.11.22	03.11.22	03.11.22	藤井	藤井	藤井	藤井	藤井	藤井
製 図	担 当	検 査	実 験	承 認	出 図																								
03.11.22	03.11.22	03.11.22	03.11.22	03.11.22	03.11.22																								
藤井	藤井	藤井	藤井	藤井	藤井																								
<table border="1"> <tr> <td>製 品 名</td> <td>HR10A-131A-20S(01)</td> </tr> <tr> <td>製 品 番</td> <td>CL110-0709-Z-01</td> </tr> <tr> <td>尺 寸 単 位</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>図 番</td> <td>ADC3-79829-</td> </tr> <tr> <td>尺 寸</td> <td>2</td> </tr> </table>												製 品 名	HR10A-131A-20S(01)	製 品 番	CL110-0709-Z-01	尺 寸 単 位	mm	図 番	ADC3-79829-	尺 寸	2								
製 品 名	HR10A-131A-20S(01)																												
製 品 番	CL110-0709-Z-01																												
尺 寸 単 位	mm																												
図 番	ADC3-79829-																												
尺 寸	2																												