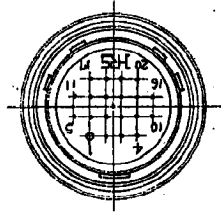
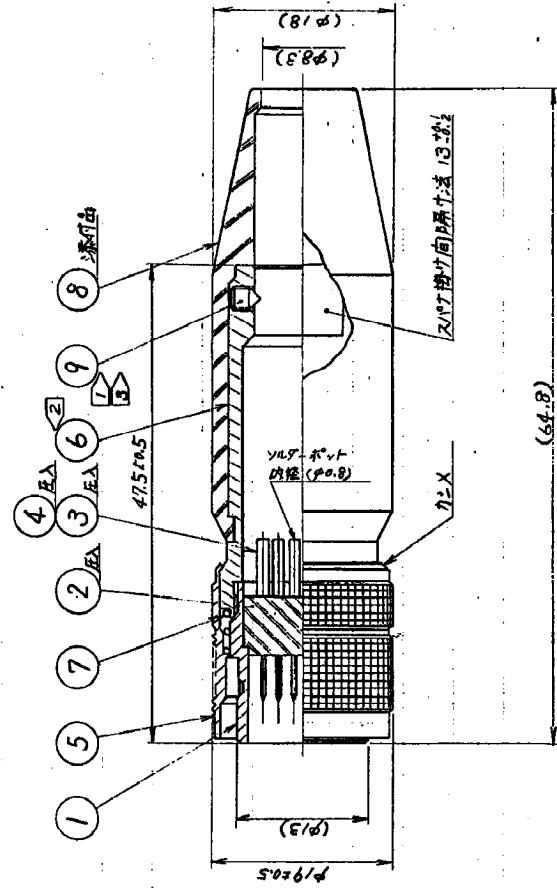
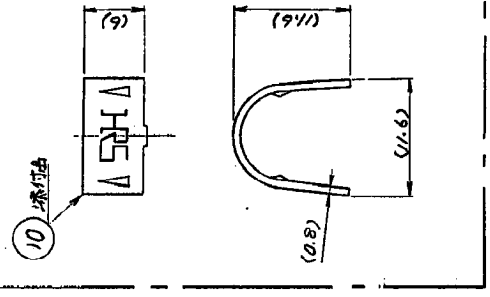


訂正記号	訂正記事	担当検出 年月日	担当検出 年月日	訂正記事	担当検出 年月日	担当検出 年月日
△						
△						
△						



注 ① 部番①は六角穴付止めねじであり、その六角穴径は1.27
 ② 部番②の種変更納め付ワットルは15KΩ-Cm.前、部番③のφ5をφ5としてハット(ロウソク)煉製
 ロウソクワットル242又は同半品)塗布を推奨します。
 ③ 部番④の老練は、J-アールに部番⑤を圧着フランジ付とした状態で部番⑥の凹部に突きあてると、
 4 部番⑦に対して部番⑧のかん合軸に対する回転方向の位置関係は一例を示す。

部番	材質	検査	処理	備考
5	黄銅	黄銅	黄銅	
4	黄銅	黄銅	黄銅	
3	黄銅	黄銅	黄銅	
2	銅	銅	銅	
1	黄銅合金	黄銅合金	黄銅合金	

寸法区分	公差
6以下	±0.3
6より18以下	±0.5
18より30以下	±0.7
30より50以下	±1
50より125以下	±1.3
125より250以下	±1.5
250以上	±2

形番 R