

4 | 3 | 2 | 1

NICHT VERMASSTE KANTEN  
SIND NICHT MAßSTÄBLICH

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-  
NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,  
BEHALTEN WIR UNS VOR

**VERTRAULICH**  
UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE  
VORBEHALTEN. VERVIelfÄLTIGUNG UND WEITERGABE  
NUR MIT BERECHTIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH  
© COPYRIGHT 19  
AMP DEUTSCHLAND GMBH  
ALLE RECHTE VORBEHALTEN

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
C1	Zeichnung überarbeitet	04.09.95	Polmeier
C2	Zeichnung überarbeitet	25.04.00	Göppel
C3	Bemerkung 1 angepaßt	19.02.02	ABR

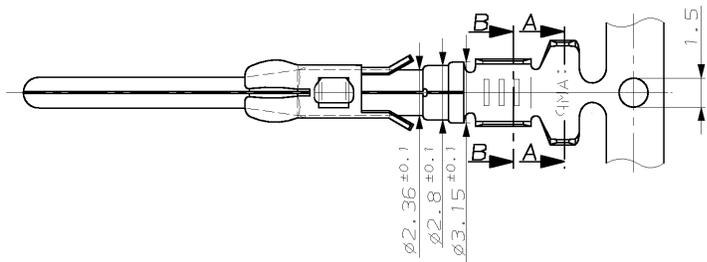
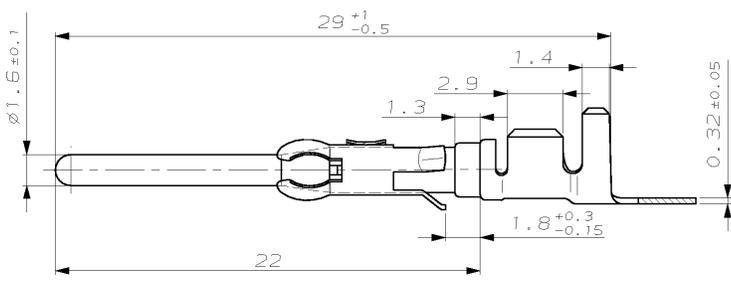
NUMMER 926982

VERWENDET FÜR -

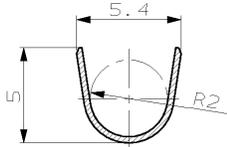
CAD-ORIGINAL  
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN

LOC  
A1  
DIS  
I

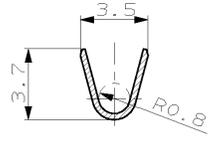
PASSEND ZU -



Schnitt A-A



Schnitt B-B



Bemerkungen

- 1. Vorverzinkt 1-3µm
- 2. Werkstoff der Feder besteht aus X 12 CrNi 188
- 3. Produktspezifikation 108-18125.
- 4. Verarbeitungsspezifikation 114-18056.

						ZEICHNUNG GÜLTIG AB .....				
						AMP DEUTSCHLAND GmbH D-63225 Langen				
						BENENNUNG				
						C1 2 Kontaktstift				
926983-2	FLK	2.4-3.7mm	1-2.5mm <sup>2</sup>	926982-2	C	CuZn30	vorverzinkt	NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0,2mm ± -	FORMAT A3	ZEICHNUNGS-NR. 926982
926983-1				926982-1	C	CuSn4	vorverzinkt			
BESTELL-NR. FÜR EINZELAUSFÜHRUNG CRIMP VORGEFORMT	LEITUNGSTYP	ISOLATIONS DURCHMESSER	QUERSCHNITTS- BEREICH	BESTELL-NR. BANDWARE	REV	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE FARBE	MASSTAB 5:1	BLATT 1 VON 1	REV. C3
				GEZ. -	04.03.83	GEPR. B. Egenolf	15.04.83			

AMP-EN-554 REV 9-93

14.03.94 ep00940 6.326982.1.c (in EDN)