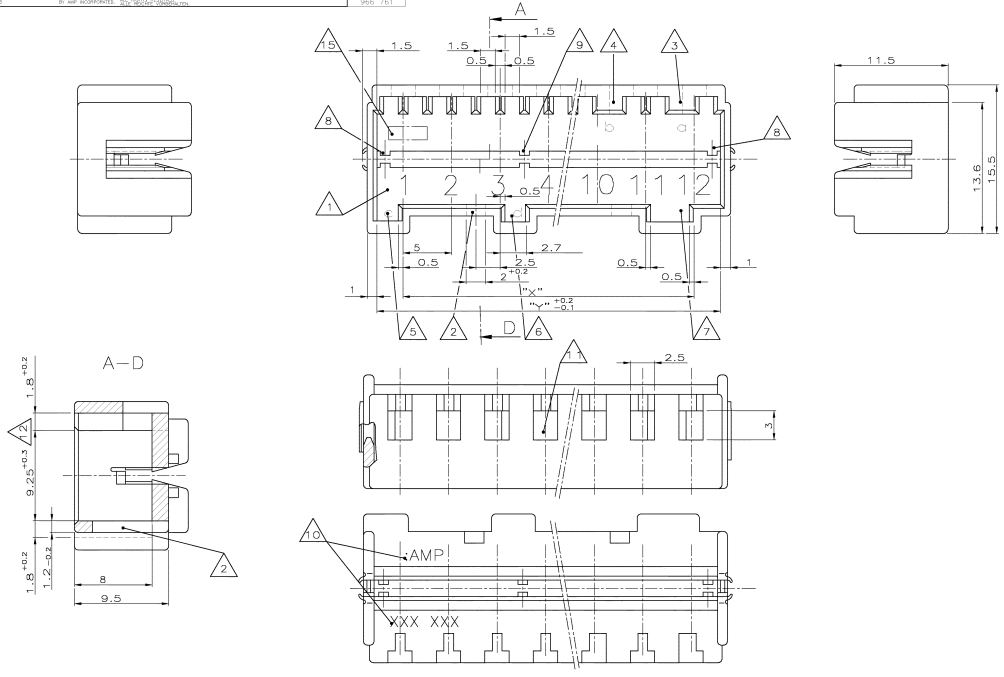
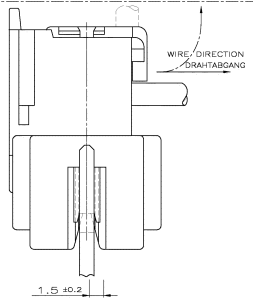
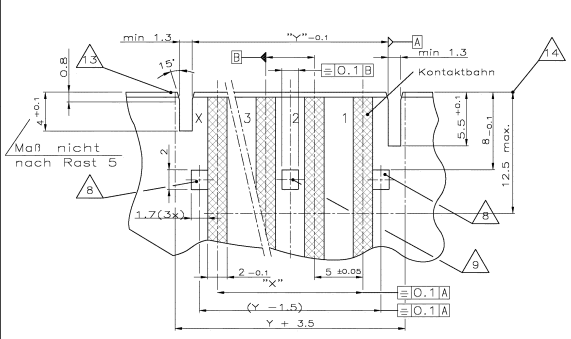


REV.	DATE	BY	CHK	APP
1
2
3



- 1 KAMMERNUMMER
Cavity Number
- 2 RASTFENSTER ZWISCHEN KAMMER NUMMER
Locking Window Between Cavity No.
- 3 POLARISIERUNG LINKS VERSETZT (LAGE "a") BEI KAMMER NR.
POLARISATION, LEFT HAND SIDE (POSITION "a") BY CAVITY-NO.
- 4 POLARISIERUNG RECHTS VERSETZT (LAGE "b") BEI KAMMER NR.
POLARISATION, RIGHT HAND SIDE (POSITION "b") BY CAVITY-NO.
- 5 KODIERNUT LINKS VERSETZT (LAGE "c") BEI KAMMER NR.
KEYING GROOVE LEFT HAND SIDE (POSITION "c") BY CAVITY NO.
- 6 KODIERNUT RECHTS VERSETZT (LAGE "d") BEI KAMMER NR.
KEYING GROOVE RIGHT HAND SIDE (POSITION "d") BY CAVITY NO.
- 7 BREITE KODIERNUT ZWISCHEN KAMMER NR.
WIDTH KEYING GROOVE BETWEEN CAVITY NO.
- 8 RASTHAKEN UND -FENSTER BEI ERSTER UND LETZTER KAMMER IMMER VORHANDEN
Locking Clip and Locking Window Always on First and Last Cavity
- 9 ZUSÄTZLICHE RASTHAKEN UND -FENSTER ZWISCHEN KAMMER NR., SIEHE TABELLE
Additional Locking Clips and Windows Between Cavity No., See Table
- 10 AMP-ZEICHEN UND BESTELLNUMMER
AMP-TRADE MARK AND PN
- 11 PRÜFFENFUNG
Inspection Hole
- 12 EINFALL VON MAX. 0,6 mm ZULÄSSIG
Fall In After Moulding of 0.6 mm is Allowed
- 13 LEITERKARTE VORZUGSWEISE ANGEFAST
PCB Chamfer by Preference
- 14 BENÖTIGTER FREIRAUM FÜR DEN RAHMEN
Area for Frame
- 15 PLATZ FÜR NESTMARKIERUNG
Place for Mold Indication
- 16 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

Leiterplattenabgriff
PCB-LAYOUT



FREIWAHLTOLERANZ ±0.1
 TOLERANCES NOT SPECIFIED ±0.1

POS.	ORDER NO.	REV.	QTY.	UNIT	PRICE	DATE	BY	CHK	APP	
10	1-964-577-2	35	60.1	0.34/0.24	3.46/1.8	2.7.5	1.8	10.12	2/3/4/5	4/5/8/9
10	1-964-577-0	45	50.1	---	---	---	---	---	---	---
8	1-964-577-9	40	45.1	---	---	---	---	---	---	---
8	2-964-577-8	35	40.1	2/3,7/9	2	2.4	2.7	5	---	4/5
8	1-964-577-8	35	40.1	2/3,7/9	2	---	2.7	3	---	4/5
7	2-964-577-7	30	35.1	2/3,5/6	7	2	5.7	1	---	4/5
7	1-964-577-6	30	35.1	2/3,5/6	---	1.2	2.7	3	---	4/5
6	2-964-577-6	25	30.1	1/2,5/6	6	1	---	4	---	---
6	1-964-577-6	25	30.1	1/2,5/6	---	6	---	4	---	---
5	1-964-577-5	20	25.1	1/2,4/5	---	---	---	5	---	---
4	1-964-577-4	15	20.1	1/2,3/4	4	1	1.3	4	---	---
4	2-964-577-4	15	20.1	1/2,3/4	---	4	1.3	4	---	---
4	1-964-577-4	15	20.1	1/2,3/4	3	2	1	---	2/3	---
3	1-964-577-3	10	15.1	---	---	---	---	---	---	---
3	2-964-577-3	10	15.1	---	---	---	---	---	---	---
2	2-964-577-2	5	15.1	1/2	---	---	1	2	---	---
2	1-964-577-2	5	10.1	1/2	---	---	---	2	---	---

AMP Deutschland GmbH
 0-63225 Lengden
 AMP multiflitting Edge Rahmen
 2-10 Pol.
 00778 064577

4

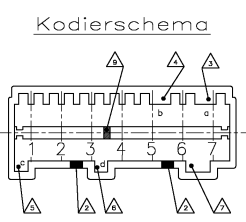
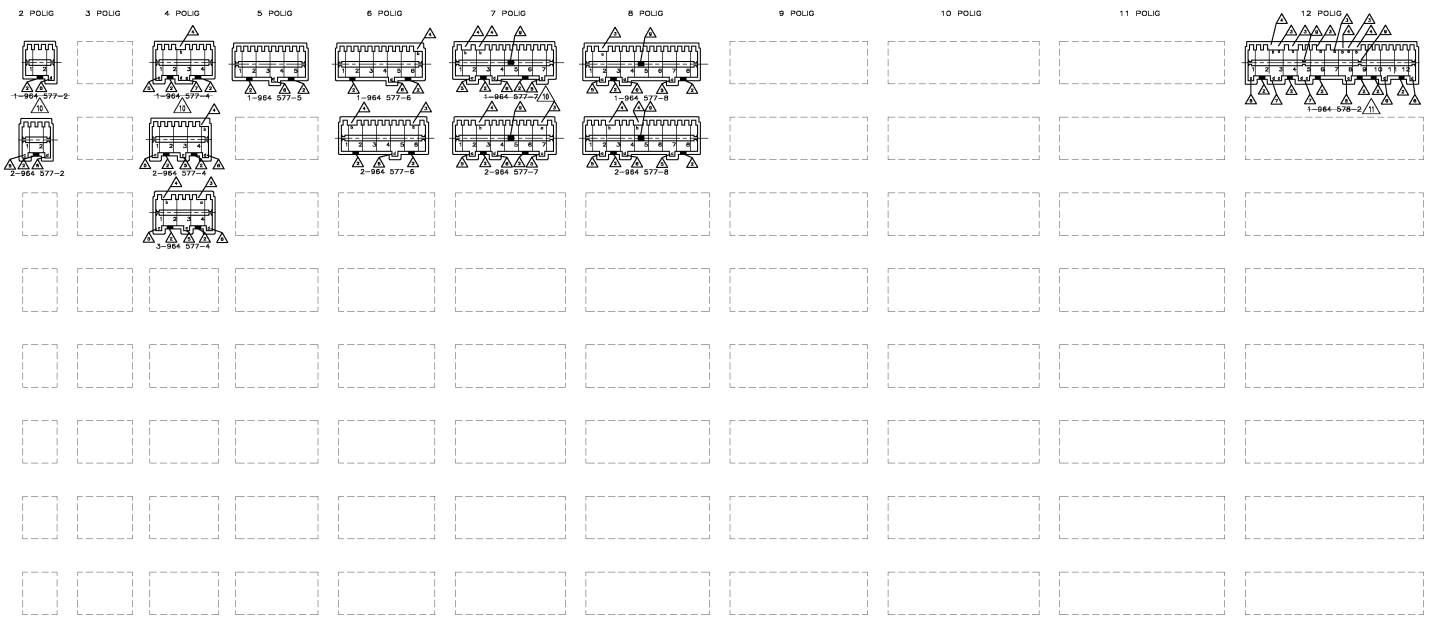
5

2

1

THIS DRAWING IS UNREPRODUCIBLE FOR ANY PURPOSE. ANY REPRODUCTION IN ANY MANNER WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF AMP INCORPORATED IS PROHIBITED. ALL RIGHTS RESERVED.
 DIESES ZEICHNUNG IST UNREPRODUCIBEL FÜR JEZIGEN ZWECK. JEZIGER ABDRUCK OHNE DIE SCHRIFTLICHE ZULASSUNG VON AMP INCORPORATED WIRD STRICHLICH VERBODEN. ALLE RECHTE VORBEHALTEN.

REVISENS		DATE	BY	APPD
NO	REVISION			
1	1			
PROJECT NO. B 900 930		DATE		
		DESCRIPTION: siehe Blatt 1 vom 2.		



- RASTFESTER ZWISCHEN KAMMER NUMMER
LOCKING WINDOW BETWEEN CAVITY NO.
- POLARISIERUNG LINKS VERSETZT (LAGE "3") BEI KAMMER NR.
POLARISATION - LEFT HAND SIDE (POSITION "3") BY CAVITY NO.
- POLARISIERUNG RECHTS VERSETZT (LAGE "5") BEI KAMMER NR.
POLARISATION - RIGHT HAND SIDE (POSITION "5") BY CAVITY NO.
- KODIERNUT LINKS VERSETZT (LAGE "3") BEI KAMMER NR.
KEYING GROOVE LEFT HAND SIDE (POSITION "3") BY CAVITY NO.
- KODIERNUT RECHTS VERSETZT (LAGE "5") BEI KAMMER NR.
KEYING GROOVE RIGHT HAND SIDE (POSITION "5") BY CAVITY NO.
- BREITE KODIERNUT ZWISCHEN KAMMER NR.
WIDTH KEYING GROOVE BETWEEN CAVITY NO.
- ZUSÄTZLICHE RASTFESTEN ZUR VERBASTUNG AUF DER LEITERPLATE
ADDITIONAL LOCKING LATCH FOR LOCKING ON BOARD P/B
- OBSOLETE PARTS: OBSOLETE OF STREAMLING PER DREMA/D/SINS
- OBSOLETE.

CUSTOMER PART NO.	AMP PART NO.	REV.	PCS.	MATERIAL	SURFACE COLOR	DESCRIPTION	ITEM NO.
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-



<p>10. Die Qualität ist wichtig und wird durch die Sorgfalt bei der Herstellung erreicht. Jeder Fehler ist zu vermeiden. Bitte beachten, dass die Produktspezifikationen, die in den Zeichnungen angegeben sind, die genaue Beschreibung der Teile und die genaue Fertigung sind. Die Zeichnungen sind die Grundlage für die Herstellung der Teile. Die Zeichnungen sind die Grundlage für die Herstellung der Teile.</p> <p>PROJEKTLEITER: W. Hoffmann</p> <p>DESIGNER: W. Hoffmann</p> <p>DATE: 30-01-98</p>	<p>AMP Deutschland GmbH</p> <p>D - 63225 Langen</p> <p>AMP multfitting Edge Rahmen 2-10 Pol.</p>	<p>APPLICATOR SPEC. IDENTIFICATION SPEC.</p> <p>WEIGHT</p> <p>CEWCHT</p> <p>CUSTOMER DRAWING /KUNDENZEICHNUNG</p>
--	---	---